

DIN EN ISO 6848

ICS 25.160.20

Entwurf

Einsprüche bis 2015-05-27
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 6848:2005-03;
Ersatz für
E DIN EN ISO 6848:2014-06

**Lichtbogenschweißen und -schneiden –
Wolframelektrode –
Einteilung (ISO/DIS 6848:2014);
Deutsche Fassung prEN ISO 6848:2014**

Arc welding and cutting –
Nonconsumable tungsten electrodes –
Classification (ISO/DIS 6848:2014);
German version prEN ISO 6848:2014

Soudage et coupage à l'arc –
Électrodes non consommables en tungstène –
Classification (ISO/DIS 6848:2014);
Version allemande prEN ISO 6848:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2015-03-27 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 14 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 6848:2014) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ (Sekretariat AFNOR, Frankreich) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-03 AA „Schweißzusätze (DVS AG W 5)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Da es sich um einen zweiten Norm-Entwurf handelt, können im Rahmen der deutschen Entwurfsveröffentlichung nur noch redaktionelle Einsprüche berücksichtigt werden.

Für die in diesem Dokument zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 80000-1:2009 siehe DIN EN ISO 80000-1:2013-08

Gegenüber dem ersten Norm-Entwurf E DIN EN ISO 6848:2014-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) in Tabelle 1 Massenanteil für Verunreinigungen von 0,5 max. auf 0,1 max. gesenkt;
- b) bis auf das WG Kurzzeichen werden nun alle Kurzzeichen ohne Leerstelle geschrieben (siehe Tabelle 1);
- c) Abschnitt 9 „Elektrodenform und -zustand“ neu eingeführt, mit den Unterabschnitten 9.1 „Elektrodengeradheit“ (alt 8.3) und Elektrodengüte (alt 8.4) und Elektrodenqualität (neu);
- d) Abschnitt 12 „Beispiele“ neu eingeführt;
- e) Tabelle A.2 „Ungefähre Stromstärkebereiche in Abhängigkeit vom Elektrodendurchmesser“ komplett überarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 6848:2005-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anforderungen an die WG Kennzeichnung in Tabelle 1 verschoben;
- b) zur farblichen Kennzeichnung der Elektrode dürfen nun mehrere farbige Ringe und Farbkombinationen verwendet werden (siehe Abschnitt 7);
- c) neuer Abschnitt 8.4 „Elektrodengüte“ aufgenommen;
- d) Aktualisierung der normativen Verweisungen.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 80000-1:2013-08, *Größen und Einheiten — Teil 1: Allgemeines (ISO 80000-1:2009 + Cor 1:2011)*; Deutsche Fassung EN ISO 80000-1:2013

CEN/TC 121

Datum: 2014-12

prEN ISO 6848:2014

CEN/TC 121

Sekretariat: DIN

Lichtbogenschweißen und -schneiden — Wolframelektrode — Einteilung (ISO/DIS 6848:2014)

Soudage et coupage à l'arc — Électrodes non consommables en tungstène — Classification (ISO/DIS 6848:2014)

Arc welding and cutting — Nonconsumable tungsten electrodes — Classification (ISO/DIS 6848:2014)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm

Dokument-Untertyp:

Dokumentstufe: zweite parallele Umfrage

Dokumentsprache: D

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung.....	5
4 Kennzeichnung und Anforderungen	5
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Prozess.....	5
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung	5
5 Chemische Analyse	5
6 Wiederholungsprüfungen	5
7 Kennzeichnung	5
8 Standardgrößen und Grenzabmaße.....	7
8.1 Elektrodendurchmesser.....	7
8.2 Elektrodenlänge	8
9 Elektrodenform und -zustand	8
9.1 Elektrodengeradheit	8
9.2 Elektrodengüte.....	8
9.3 Elektrodenqualität.....	8
10 Verfahren zum Runden	9
11 Kennzeichnung und Verpackung.....	9
11.1 Kennzeichnung	9
11.2 Verpackung	9
12 Beispiele	9
Anhang A (informativ) Betriebsbedingungen	10

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 6848:2015) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur zweiten parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wurde unter einem Mandat erarbeitet, das die Europäische Kommission und die Europäische Freihandelszone dem CEN erteilt haben, und unterstützt grundlegende Anforderungen der EU-Richtlinien.

Es wird darauf hingewiesen, dass die Möglichkeit besteht, dass einige Teile dieser Internationalen Norm Patentrechte berühren können. Die ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 6848:2015 wurde vom CEN als prEN ISO 6848:2015 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.