

DIN EN ISO 7784-3

ICS 87.040

Einsprüche bis 2014-07-16
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 7784-3:2006-07

Entwurf

**Beschichtungsstoffe –
Bestimmung des Abriebwiderstandes –
Teil 3: Verfahren mit einem mit Schleifpapier belegten Rad und sich hin
und her bewogender Probenplatte (ISO/DIS 7784-3:2014);
Deutsche Fassung prEN ISO 7784-3:2014**

Paints and varnishes –
Determination of resistance to abrasion –
Part 3: Method with abrasive-paper covered wheel and linearely reciprocating test panel
(ISO/DIS 7784-3:2014);
German version prEN ISO 7784-3:2014

Peintures et vernis –
Détermination de la résistance à l'abrasion –
Partie 3: Méthode de panneaux d'essai animé d'un mouvement de va-et-vient
(ISO/DIS 7784-3:2014);
Version allemande prEN ISO 7784-3:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-05-16 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nab@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 17 Seiten

Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 7784-3:2014) wurde vom ISO/TC 35/SC 9 „General test methods for paints and varnishes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-07 AA „Allgemeine Prüfverfahren für Beschichtungsstoffe und Beschichtungen“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1514	siehe	DIN EN ISO 1514
ISO 2808	siehe	DIN EN ISO 2808
ISO 3270	siehe	DIN EN 23270
ISO 4618	siehe	DIN EN ISO 4618
ISO 5725-1	siehe	DIN ISO 5725-1
ISO 6344-1	siehe	DIN ISO 6344-1
ISO 7823-1	siehe	DIN EN ISO 7823-1
ISO 8251	siehe	DIN EN ISO 8251

Zu ISO 10074 gibt es keine deutsche Übereinstimmung.

DIN EN ISO 7784 besteht aus den folgenden Teilen mit dem allgemeinen Titel: *Beschichtungsstoffe — Bestimmung des Abriebwiderstandes*

— Teil 1: Verfahren mit Schleifpapier belegten Rädern und rotierender Probenplatte

— Teil 2: Verfahren mit Reibrädern aus Gummi und rotierender Probenplatte

— Teil 3: Verfahren mit einem mit Schleifpapier belegten Rad und sich hin und her bewogender Probenplatte

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 7784-3:2006-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Der Abschnitt „Begriffe“ wurde aufgenommen.
- Ein Bild zur Veranschaulichung des Prüfprinzips wurde aufgenommen.
- Die erforderlichen zusätzlichen Angaben wurden aus dem früheren Anhang A in den Prüfbericht integriert.
- Die Kalibrierung des Gerätes im früheren Anhang B wurde gestrichen.
- Die Durchführung der Prüfung wurde neu gegliedert.
- Der Text wurde redaktionell überarbeitet und die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 23270, *Lacke, Anstrichstoffe und deren Rohstoffe — Temperaturen und Luftfeuchten für Konditionierung und Prüfung*

DIN EN ISO 1514, *Beschichtungsstoffe — Norm-Probenplatten*

DIN EN ISO 2808, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Schichtdicke*

DIN EN ISO 4618, *Beschichtungsstoffe — Begriffe*

DIN EN ISO 7823-1, *Kunststoffe — Tafeln aus Polymethylmethacrylat — Typen, Maße und Eigenschaften — Teil 1: Gegossene Tafeln*

DIN EN ISO 8251, *Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen — Messung der Abriebfestigkeit von anodisch erzeugten Oxidschichten*

DIN ISO 5725-1, *Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Messverfahren und Messergebnissen — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Begriffe*

DIN ISO 6344-1, *Schleifmittel auf Unterlagen — Korngrößenanalyse — Teil 1: Prüfung der Korngrößenverteilung*

— Leerseite —

**Beschichtungsstoffe — Bestimmung des Abriebwiderstandes — Teil 3:
Verfahren mit einem mit Schleifpapier belegten Rad und sich hin und her
bewegender Probenplatte (ISO/DIS 7784-3:2014) (ISO/DIS 7784-3:2014)**

Peintures et vernis — Détermination de la résistance à l'abrasion — Partie 3 : Méthode de panneau d'essai animé d'un mouvement de va-et-vient (ISO/DIS 7784-3:2014) (ISO/DIS 7784-3:2014)

Paints and varnishes — Determination of resistance to abrasion — Part 3: Method with abrasive-paper covered wheel and linearly reciprocating test panel (ISO/DIS 7784-3:2014) (ISO/DIS 7784-3:2014)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

C:\Marie Siewert\EN_ISO_7784-3_(D)_tr.doc STD Version 2.5a

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	6
5 Geräte und Prüfmittel	7
5.1 Reibrad-Abriebprüfgerät	7
5.2 Schleifpapier	8
5.3 Waage	8
6 Proben.....	8
6.1 Proben.....	8
6.2 Dicke der Beschichtung.....	8
6.3 Konditionierung	8
7 Durchführung	9
7.1 Vereinbarungen.....	9
7.2 Vorbereiten der Prüfung	9
7.3 Prüfbedingungen	9
7.4 Allgemeine Durchführung der Prüfung	9
7.5 Durchführung der Vorprüfung.....	9
7.6 Durchführung der Hauptprüfung	10
8 Auswertung der Hauptprüfung.....	10
8.1 Massenverlust durch Abrieb	10
8.2 Abriebwiderstand.....	10
9 Präzision	10
9.1 Allgemeines	10
9.2 Wiederholgrenze	10
9.3 Vergleichgrenze	10
10 Prüfbericht.....	12
Literaturhinweise	13