

DIN EN ISO 8502-3

ICS 25.220.10

Einsprüche bis 2014-07-02
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 8502-3:1999-06

Entwurf

**Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von
Beschichtungsstoffen –
Prüfungen zum Beurteilen der Oberflächenreinheit –
Teil 3: Beurteilung von Staub auf für das Beschichten vorbereiteten
Stahloberflächen (Klebeband-Verfahren) (ISO/DIS 8502-3:2014);
Deutsche Fassung prEN ISO 8502-3:2014**

Preparation of steel substrates before application of paints and related products –
Tests for the assessment of surface cleanliness –
Part 3: Assessment of dust on steel surfaces prepared for painting (pressure-sensitive
tape method) (ISO/DIS 8502-3:2014);
German version prEN ISO 8502-3:2014

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits
assimilés –
Essais pour apprécier la propreté d'un subjectile –
Partie 3: Évaluation de la poussière sur les surfaces d'acier préparées pour la mise en
peinture (méthode du ruban adhésif sensible à la pression) (ISO/DIS 8502-3:2014);
Version allemande prEN ISO 8502-3:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-05-02 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-
Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de,
sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nab@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle
kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE
unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) im DIN,
10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 17 Seiten

Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 8502-3:2014) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and varnishes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 002-00-10-04 UA „Oberflächenvorbereitung und -prüfung“ im Arbeitsausschuss NA 002-00-10 AA „Korrosionsschutz von Stahlbauten“ des Normenausschusses Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) im DIN.

DIN EN ISO 8502, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfungen zum Beurteilen der Oberflächenreinheit*, besteht aus folgenden Teilen:

- Teil 2: *Laborbestimmung von Chlorid auf gereinigten Oberflächen*
- Teil 3: *Beurteilung von Staub auf für das Beschichten vorbereiteten Stahloberflächen (Klebeband-Verfahren)*
- Teil 4: *Anleitung zum Abschätzen der Wahrscheinlichkeit von Taubildung vor dem Beschichten*
- Teil 5: *Messung von Chloriden auf vorbereiteten Stahloberflächen (Verfahren zum Ionennachweis mit Prüfröhrchen)*
- Teil 6: *Lösen von wasserlöslichen Verunreinigungen zur Analyse — Bresle-Verfahren*
- Teil 9: *Feldverfahren zum Bestimmen von wasserlöslichen Salzen durch Leitfähigkeitsmessung*
- Teil 11: *Feldverfahren für die Bestimmung von wasserlöslichem Sulfat durch Trübungsmessung*
- Teil 12: *Feldprüfung zur titrimetrischen Bestimmung von wasserlöslichen Eisenionen*

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 8501-1 siehe DIN EN ISO 8501-1
IEC 60454-2 siehe DIN EN 60454-2

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 8502-4:1999-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Datierungen der Normativen Verweisungen im Abschnitt 2 wurden entfernt;
- b) die Verweisung auf IEC 454-2 wurde durch die Verweisung auf IEC 60454-2 ersetzt;
- c) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 8501-1, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Visuelle Beurteilung der Oberflächenreinheit — Teil 1: Rostgrade und Oberflächenvorbereitungsgrade von unbeschichteten Stahloberflächen und Stahloberflächen nach ganzflächigem Entfernen vorhandener Beschichtungen*

DIN EN 60454-2, *Selbstklebende Bänder für elektrotechnische Anwendungen — Teil 2: Prüfverfahren*

— Leerseite —

**Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von
Beschichtungsstoffen — Prüfungen zum Beurteilen der
Oberflächenreinheit — Teil 3: Beurteilung von Staub auf für das
Beschichten vorbereiteten Stahloberflächen (Klebeband-Verfahren)
(ISO/DIS 8502-3:2014)**

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Essais pour apprécier la propreté d'un subjectile — Partie 3 : Évaluation de la poussière sur les surfaces d'acier préparées pour la mise en peinture (méthode du ruban adhésif sensible à la pression) (ISO/DIS 8502-3:2014)

Preparation of steel substrates before application of paints and related products — Tests for the assessment of surface cleanliness — Part 3: Assessment of dust on steel surfaces prepared for painting (pressure-sensitive tape method) (ISO/DIS 8502-3:2014)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung	6
5 Geräte und Prüfmittel	7
6 Durchführung	7
7 Prüfbericht.....	9
Anhang A (informativ) Durch Federkraft belastete Walze	10