

DIN EN ISO 8503-5

ICS 25.220.10

Einsprüche bis 2014-11-19
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 8503-5:2005-03

Entwurf

**Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von
Beschichtungsstoffen –
Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen –
Teil 5: Abdruckverfahren zum Bestimmen der Rauheit
(ISO/DIS 8503-5:2014);
Deutsche Fassung prEN ISO 8503-5:2014**

Preparation of steel substrates before application of paints and related products –
Surface roughness characteristics of blast-cleaned steel substrates –
Part 5: Replica tape method for the determination of the surface profile
(ISO/DIS 8503-5:2014);
German version prEN ISO 8503-5:2014

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits
assimilés –
Caractéristiques de rugosité des subjectiles d'acier décapés –
Partie 5: Méthode de l'empreinte sur ruban adhésif pour la détermination du profil de
surface (ISO/DIS 8503-5:2014);
Version allemande prEN ISO 8503-5:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-09-19 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nab@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 16 Seiten

DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB)
DIN-Normenausschuss Bauwesen (NABau)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 8503-5:2014) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and varnishes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche/nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-10-04 UA „Oberflächenvorbereitung und -prüfung“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 4618	DIN EN ISO 4618
ISO 8503-1	DIN EN ISO 8503-1
ISO 8503-3	DIN EN ISO 8503-3
ISO 8503-4	DIN EN ISO 8503-4
ISO 8504-2	DIN EN ISO 8504-2

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 8503-5: 2005-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anforderungen an Geräte (Abschnitt 5) geändert, insbesondere die Schließkraft der Messschraube auf 1,0 N bis 1,2 N geändert und den Nenndurchmesser des Geräts zum Zusammendrücken auf 8 mm geändert;
- b) Anforderungen an die Kalibrierung der Messgeräte in Abschnitt 6 überarbeitet und präzisiert;
- c) Durchführung des Verfahrens (Abschnitt 7) überarbeitet;
- d) Anforderungen an den Prüfbericht überarbeitet;
- e) in Anhang A die Informationen zum Messfehler beim Abdruckverfahren zur Bestimmung der Rauheit durch aktuellere Informationen ergänzt;
- f) Anhang C „Abdruckbandsorten“ neu aufgenommen;
- g) Anhang D „Lebensdauer und Empfehlungen zur Lagerung von Abdruckband“ neu aufgenommen.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 4618, *Beschichtungsstoffe — Begriffe (ISO/FDIS 4618:2014); Deutsche und Englische Fassung FprEN ISO 4618:2014*

DIN EN ISO 8503-1, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen — Teil 1: Anforderungen und Begriffe für ISO-Rauheitsvergleichsmuster zur Beurteilung gestrahlter Oberflächen (ISO 8503-1:2012); Deutsche Fassung EN ISO 8503-1:2012*

DIN EN ISO 8503-3, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen — Teil 3: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Mikroskopverfahren (ISO 8503-3:20012); Deutsche Fassung EN ISO 8503-3:2012*

DIN EN ISO 8503-4, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen — Teil 4: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Tastschnittverfahren (ISO 8503-4:2012); Deutsche Fassung EN ISO 8503-4:2012*

DIN EN ISO 8504-2, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Verfahren für die Oberflächenvorbereitung — Teil 2: Strahlen (ISO 8504-2:2000); Deutsche Fassung EN ISO 8504-2:2001*

— Leerseite —

**Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von
Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten
Stahloberflächen — Teil 5: Abdruckverfahren zum Bestimmen der Rauheit
(ISO/DIS 8503-5:2014)**

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Caractéristiques de rugosité des subjectiles d'acier décapés — Partie 5 : Méthode de l'empreinte sur ruban adhésif pour la détermination du profil de surface (ISO/DIS 8503-5:2014)

Preparation of steel substrates before application of paints and related products — Surface roughness characteristics of blast-cleaned steel substrates — Part 5: Replica tape method for the determination of the surface profile (ISO/DIS 8503-5:2014)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

STD Version 2.5a