DIN EN ISO 8742

ICS 21.060.50

Einsprüche bis 2024-02-01
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 8742:1998-03

Entwurf

Verbindungselemente – Knebelkerbstifte mit kurzen Kerben (ISO/DIS 8742:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 8742:2023

Fasteners –
Grooved pins –
One-third-length center grooves (ISO/DIS 8742:2023);
German and English version prEN ISO 8742:2023

Fixations –
Goupilles cannelées –
Cannelures centrales sur le tiers de la longueur (ISO/DIS 8742:2023);
Version allemande et anglaise prEN ISO 8742:2023

Anwendungswarnvermerk

Dieser Entwurf mit Erscheinungsdatum 2023-12-01 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil das beabsichtigte Dokument von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

— vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;

— oder als Datei per E-Mail an fmv@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;

— oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Es wird gebeten, mit den Kommentaren zu diesem Entwurf jegliche relevanten Patentrechte, die bekannt sind, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 30 Seiten

DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV)

AVA Documents Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 8742:2024-01

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 8742:2023) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 2 „Fasteners“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 185 „Mechanische Verbindungselemente“ erarbeitet, dessen Sekretariat von BSI (Vereinigtes Königreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 076-00-10 AA „Stifte, Bolzen und Nietelemente“ im DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigefügt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 1891-4	siehe	DIN EN ISO 1891-4
ISO 3269	siehe	DIN EN ISO 3269
ISO 3506-6	siehe	DIN EN ISO 3506-6
ISO 4042	siehe	DIN EN ISO 4042
ISO 6507-1	siehe	E DIN EN ISO 6507-1
ISO 8739	siehe	DIN EN ISO 8739
ISO 8740	siehe	DIN EN ISO 8740
ISO 8741	siehe	DIN EN ISO 8741
ISO 8743	siehe	DIN EN ISO 8743
ISO 8744	siehe	DIN EN ISO 8744
ISO 8745	siehe	DIN EN ISO 8745
ISO 8746	siehe	DIN EN ISO 8746
ISO 8747	siehe	DIN EN ISO 8747
ISO 8749	siehe	DIN EN ISO 8749
ISO 9717	siehe	DIN EN ISO 9717
ISO 10683	siehe	DIN EN ISO 10683
ISO 16048	siehe	DIN EN ISO 16048

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 8742:1998-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) Begriffe und Definitionen, Grundsätze für Kerbstifte und Montage (einschließlich Lochabmessungen), Kontrolle des erweiterten Durchmessers d_2 und der Geradheit der Stifte, mechanische und physikalische Eigenschaften (einschließlich Scherfestigkeit und Härte) und die Prüfung, die für alle Kerbstifte gleich sind (Produktnormen ISO 8742 bis ISO 8747, ISO 13670 und ISO 13672) in der neuen Referenznorm ISO 13669, Allgemeine Anforderungen, festgelegt;

b) nicht bevorzugte Durchmesser 1 mm, 3,5 mm, 7 mm, 9 mm, 14 mm und 18 mm hinzugefügt;

c) Werte des erweiterten Durchmessers d_2 für Stahlstifte für den kürzesten Längenbereich leicht erhöht und für Stifte aus rostfreiem Stahl hinzugefügt;

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 8742:2024-01

d) Toleranzen für das abgerundete Ende und Werte für das abgeschrägte Ende hinzugefügt;

e) Toleranzen für die Länge der Rillen und deren Lage hinzugefügt;

f) Edelstahlsorten A2, A4, C1 und F1 hinzugefügt;

g) andere Werkstoffe (z. B. gehärtete Stähle, Messing, Aluminium) nach Vereinbarung (siehe Tabelle 3);

h) Spezifikationen für die Kennzeichnung als Abschnitt 8 hinzugefügt;

i) redaktionelle Überarbeitung des Dokuments.

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 8742:2024-01

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 1891-4, *Mechanische Verbindungselemente — Wortschatz — Teil 4: Prüfung, Überwachung, Lieferung, Annahme und Qualität*

DIN EN ISO 3269, *Mechanische Verbindungselemente — Annahmeprüfung*

DIN EN ISO 3506-6, *Mechanische Verbindungselemente — Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Stählen — Teil 6: Allgemeine Regeln für die Auswahl von nichtrostenden Stählen und Nickellegierungen für Verbindungselemente*

DIN EN ISO 4042, *Verbindungselemente — Galvanisch aufgebrachte Überzugsysteme*

DIN EN ISO 8739, *Zylinderkerbstifte mit Einführende*

DIN EN ISO 8740, *Zylinderkerbstifte mit Fase*

DIN EN ISO 8741, *Steckkerbstifte*

DIN EN ISO 8743, *Knebelkerbstifte mit langen Kerben*

DIN EN ISO 8744, *Kegelkerbstifte*

DIN EN ISO 8745, *Passkerbstifte*

DIN EN ISO 8746, *Halbrundkerbnägel*

DIN EN ISO 8747, *Senkkerbnägel*

DIN EN ISO 8749, *Stifte und Kerbstifte — Scherversuch*

DIN EN ISO 9717, *Metallische und andere anorganische Überzüge — Phosphatüberzüge auf Metallen*

DIN EN ISO 10683, *Verbindungselemente — Nichtelektrolytisch aufgebrachte Zinklamellenüberzugsysteme*

DIN EN ISO 16048, *Passivierung von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen*

E DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren*

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 8742:2024-01

– Entwurf –

November 2023

prEN ISO 8742

Verbindungselemente – Knebelkerbstifte mit kurzen Kerben (ISO/DIS 8742:2023)

Fasteners – Grooved pins – One-third-length center grooves (ISO/DIS 8742:2023)

Fixations – Goupilles cannelées – Cannelures centrales sur le tiers de la longueur (ISO/DIS 8742:2023)

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 8742:2024-01

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort . . . 3
Vorwort . . . 4
1 Anwendungsbereich . . . 6
2 Normative Verweisungen . . . 6
3 Begriffe . . . 6
4 Grundsätze für Kerbstifte und Zusammenbau . . . 7
5 Maße . . . 7
6 Anforderungen und Verweisung auf internationale Normen . . . 13
7 Kennzeichnung auf der Verpackung . . . 13
8 Bezeichnung . . . 14
Literaturhinweise . . . 15

Bilder

Bild 1 — Knebelkerbstifte mit kurzen Kerben . . . 7

Tabellen

Tabelle 1 — Maße für die Größen 1 mm bis 7 mm . . . 9
Tabelle 2 — Maße für die Größen 8 mm bis 25 mm . . . 10
Tabelle 3 — Anforderungen und Verweisung auf internationale Normen . . . 13

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 8742:2024-01

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 8742:2023) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 2 „Fasteners“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 185 „Mechanische Verbindungselemente“ erarbeitet, dessen Sekretariat von BSI gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 8742:1997 ersetzen.

Rückmeldungen oder Fragen zu diesem Dokument sollten an das jeweilige nationale Normungsinstitut des Anwenders gerichtet werden. Eine vollständige Liste dieser Institute ist auf den Internetseiten von CEN abrufbar.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 8742:2023 wurde von CEN als prEN ISO 8742:2023 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: E DIN EN ISO 8742:2024-01

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Normungsthemen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC Directives, Teil 1, beschrieben. Es sollten insbesondere die unterschiedlichen Annahmekriterien für die verschiedenen ISO-Dokumentenarten beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC Directives, Teil 2, erarbeitet (siehe www.iso.org/directives).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der erhaltenen Patenterklärungen (siehe www.iso.org/patents).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname dient nur zur Unterrichtung der Anwender und bedeutet keine Anerkennung.

Eine Erläuterung zum freiwilligen Charakter von Normen, der Bedeutung ISO-spezifischer Begriffe und Ausdrücke in Bezug auf Konformitätsbewertungen sowie Informationen darüber, wie ISO die Grundsätze der Welthandelsorganisation (WTO) hinsichtlich technischer Handelshemmnisse (TBT) berücksichtigt, enthält der folgende Link: www.iso.org/iso/foreword.html.

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 2, *Fasteners*, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 185, *Mechanische Verbindungselemente*, erarbeitet.

Diese dritte Ausgabe ersetzt die zweite Ausgabe (ISO 8742:1997), die technisch überarbeitet wurde.

Die wesentlichen Änderungen sind folgende:

— die Begriffe, die Grundsätze für Kerbstifte und den Zusammenbau (einschließlich der Maße der Bohrungen), die Kontrolle des Aufkerbdurchmessers d_2 und der Geradheit der Stifte, die mechanischen und physikalischen Eigenschaften (einschließlich Scherfestigkeit und Härte) und die Prüfung, die für alle Kerbstifte (Produktnormen ISO 8742 bis ISO 8747, ISO 13670 und ISO 13672) gleich sind, wurden in der neuen Bezugsnorm ISO 13669, Allgemeine Anforderungen, festgelegt;

— die nicht bevorzugten Durchmesser 1 mm, 3,5 mm, 7 mm, 9 mm, 14 mm und 18 mm wurden eingefügt;

— die Werte des Aufkerbdurchmessers d_2 für Stahlstifte wurden für den kürzesten Längenbereich leicht erhöht und für Stifte aus nichtrostendem Stahl eingefügt;

— Toleranzen für das abgerundete Ende und Werte für das gefaste Ende wurden eingefügt;

— Toleranzen für die Länge der Kerben und deren Lage wurden eingefügt.

— nichtrostende Stahlsorten A2, A4, C1 und F1 wurden hinzugefügt;

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 8742:2024-01

— andere Werkstoffe (z. B. gehärtete Stähle, Messing, Aluminium) sind durch Vereinbarung festgelegt (siehe Tabelle 3);

— Festlegungen zur Kennzeichnung wurden als Abschnitt 8 hinzugefügt.

Rückmeldungen oder Fragen zu diesem Dokument sollten an das jeweilige nationale Normungsinstitut des Anwenders gerichtet werden. Eine vollständige Auflistung dieser Institute ist unter www.iso.org/members.html zu finden.

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: E DIN EN ISO 8742:2024-01