

DIN EN ISO 888



ICS 21.060.10

Einsprüche bis 2017-08-09

Entwurf

**Verbindungselemente –
Schrauben –
Nenn- und Gewindelängen (ISO 888:2012);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 888:2017**

Fasteners –
Bolts, screws and studs –
Nominal lengths and thread lengths (ISO 888:2012);
German and English version prEN ISO 888:2017

Fixations –
Vis, goujons et tiges filetées –
Longueurs nominales et longueurs filetées (ISO 888:2012);
Version allemande et anglaise prEN ISO 888:2017

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2017-06-09 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fmv@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 22 Seiten

DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 888:2017) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 2 „Fastener“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 185 „Mechanische Verbindungselemente“ erarbeitet, dessen Sekretariat von BSI (Vereinigtes Königreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 067-00-01 AA „Referenznormen und Qualitätsmanagement“ im DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 68-1	siehe	DIN ISO 68-1
ISO 225	siehe	DIN EN ISO 225
ISO 4753	siehe	DIN EN ISO 4753
ISO 4759-1	siehe	DIN EN ISO 4759-1

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 68-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Grundprofil — Teil 1: Metrisches Gewinde*

DIN EN ISO 225, *Mechanische Verbindungselemente — Schrauben und Muttern — Bemaßung*

DIN EN ISO 4753, *Mechanische Verbindungselemente — Enden von Teilen mit metrischem ISO-Außengewinde*

DIN EN ISO 4759-1, *Toleranzen für Verbindungselemente — Teil 1: Schrauben und Mutter — Produktklassen A, B und C*

Verbindungselemente — Schrauben — Nenn- und Gewindelängen (ISO 888:2012)

Fixations — Vis, goujons et tiges filetées — Longueurs nominales et longueurs filetées (ISO 888:2012)

Fasteners — Bolts, screws and studs — Nominal lengths and thread lengths (ISO 888:2012)

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm

Dokument-Untertyp:

Dokument-Stage: CEN-Umfrage

Dokument-Sprache: D

STD Version 2.8l

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Symbole	5
4 Lage von Längen und Gewindelängen	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Schrauben	6
4.3 Gewindestifte	7
4.4 Stiftschrauben und ähnliche mechanische Verbindungselemente	7
5 Maße für Längen	8
6 Maße für Gewindelängen	10

Europäisches Vorwort

Der Text von ISO 888:2012 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 2 „Fasteners“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als prEN ISO 888:2017 durch das Technische Komitee CEN/TC 185 „Mechanische Verbindungselemente“ übernommen, dessen Sekretariat von BSI gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 888:2012 wurde von CEN als prEN ISO 888:2017 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Föderation von nationalen Normungsorganisationen (ISO-Mitglieder). Die Erstellung von Internationalen Normen wird normalerweise von ISO Technischen Komitees durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale Organisationen, staatlich und nicht-staatlich, in Liaison, nehmen ebenfalls an der Erarbeitung teil. ISO arbeitet eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) bei allen elektrotechnischen Themen zusammen.

Internationale Normen werden in Übereinstimmung mit den Regeln nach ISO/IEC-Direktive, Teil 2 erarbeitet.

Die Hauptaufgabe der Technischen Komitees besteht in dem Erarbeiten von Internationalen Normen. Die von den Technischen Komitees angenommenen Norm-Entwürfe werden den Mitgliedsorganisationen zur Umfrage zur Verfügung gestellt. Für eine Veröffentlichung als Internationale Norm wird eine Zustimmung von mindestens 75 % der Mitgliedsländer, die abgestimmt haben, benötigt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

ISO 888 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 2 *Fasteners*, Unterkomitee SC 7, *Reference standards*, erarbeitet.

Diese zweite Fassung ersetzt die erste Fassung (ISO 888:1976), die technisch überarbeitet wurde.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt die Längen und Gewindelängen von Schrauben zur Anwendung in entsprechenden Produktnormen und weiteren maßgebenden Dokumenten, z. B. für Zeichnungsteile, fest.

Sie gilt für Schrauben mit einem metrischen ISO-Gewinde nach ISO 68-1.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 68-1, *ISO general purpose screw threads — Basic profile — Part 1: Metric screw threads*

ISO 225, *Fasteners — Bolts, screws, studs and nuts — Symbols and descriptions of dimensions*

ISO 4753, *Fasteners — Ends of parts with external ISO metric thread*

ISO 4759-1, *Tolerances for fasteners — Part 1: Bolts, screws, studs and nuts — Product grades A, B and C*

3 Symbole

b Gewindelänge

b_1 Gewindelänge eines Endes einer doppelseitigen Stiftschraube

b_2 Gewindelänge des anderen Endes einer doppelseitigen Stiftschraube

b_m Gewindelänge des Einschraubendes

d Außendurchmesser (Nenndurchmesser) des Gewindes

l Nennlänge (der Schraube)

l_g Abstand von der Auflagefläche bis zum ersten vollen Gewindegang (Schraube mit Schaft) entsprechend ISO 225

l_s Schaftlänge

P Gewindesteigung

4 Lage von Längen und Gewindelängen

4.1 Allgemeines

Die Nennlänge, l , und die Gewindelänge, b , von Schrauben sind in ISO 225 festgelegt.

Mit Ausnahme von Einführzapfen, die in ISO 4753 festgelegt sind, sind Schraubenspitzen üblicherweise in die Längen und Gewindelängen einbezogen.