

DIN EN ISO 9016

ICS 25.160.40

Einsprüche bis 2012-11-17
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 9016:2011-05

Entwurf

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen –
Kerbschlagbiegeversuch –
Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung (ISO/FDIS 9016:2012);
Deutsche Fassung FprEN ISO 9016:2012**

Destructive tests on welds in metallic materials –
Impact tests –

Test specimen location, notch orientation and examination (ISO/FDIS 9016:2012);
German version FprEN ISO 9016:2012

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques –

Essai de flexion par choc –

Position de l'éprouvette, orientation de l'entaille et examen (ISO/FDIS 9016:2012);
Version allemande FprEN ISO 9016:2012

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2012-09-17 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nas@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann
im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter
www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN,
10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN
Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Der internationale Norm-Entwurf ISO/FDIS 9016:2012 wurde vom ISO/TC 44/SC 5 „Testing and inspection of welds“ (Sekretariat AFNOR, Frankreich) erarbeitet und als europäischer Norm-Entwurf vom CEN/TC 121 „Schweißen“ (Sekretariat DIN, Deutschland) identisch übernommen. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsarbeitsausschuss NA 092-00-05 GA „NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument genannten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Nationalen Normen hingewiesen:

ISO 148-1	siehe	DIN EN ISO 148-1
ISO 148-2	siehe	DIN EN ISO 148-2
ISO 148-3	siehe	DIN EN ISO 148-3

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 9016:2011-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung des Abschnittes 2 (Normative Verweisungen);
- b) Fußnote 1 und 2 im Abschnitt 5 gestrichen;
- c) Schreibfehler in der Tabelle A.1 „Bruchbart“ in „Bruchart“ korrigiert;
- d) Literaturhinweise ergänzt;
- e) keine inhaltlichen Änderungen.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 148-1, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 148-2, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 2: Prüfung der Prüfmaschinen (Pendelschlagwerke)*

DIN EN ISO 148-3, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 3: Vorbereitung und Charakterisierung von Charpy-V-Referenzproben für die indirekte Prüfung der Prüfmaschinen (Pendelschlagwerke)*

Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen — Kerbschlagbiegeversuch — Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung (ISO/FDIS 9016:2012)

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques — Essai de flexion par choc — Position de l'éprouvette, orientation de l'entaille et examen (ISO/FDIS 9016:2012)

Destructive tests on welds in metallic materials — Impact tests — Test specimen location, notch orientation and examination (ISO/FDIS 9016:2012)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele formelle Abstimmung vorgelegt
Dokumentsprache: D

STD Version 2.4e - RC2

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Prinzip	4
4 Bezeichnungsverfahren	4
4.1 Buchstabensystem	4
4.2 Zeichen	4
4.3 Zusätzliche Informationen	5
5 Bezeichnungsbeispiele	5
6 Prüfung	8
7 Prüfbericht	8
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht	9
Literaturhinweise	10