

DIN EN ISO 9312

ICS 25.160.30

Einsprüche bis 2013-04-25
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 9312:1995-01

Entwurf

**Widerstandsschweißeinrichtungen –
Isolierende Zylinderstifte für Unterkupfer (ISO/FDIS 9312:2012);
Deutsche Fassung FprEN ISO 9312:2013**

Resistance welding equipment –
Insulated pins for use in electrode back-ups (ISO/FDIS 9312:2012);
German version FprEN ISO 9312:2013

Équipement de soudage par résistance –
Fiches isolées utilisées dans les contre-électrodes (ISO/FDIS 9312:2012);
Version allemande FprEN ISO 9312:2013

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-02-18 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN
DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik im DIN und VDE

Nationales Vorwort

Dieser Norm-Entwurf ist identisch mit dem Europäischen Norm-Entwurf FprEN ISO 9312:2013, in den der internationale Norm-Entwurf ISO/FDIS 9312:2012 unverändert übernommen wurde.

Dieses Dokument (FprEN ISO 9312:2013) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ (Sekretariat AFNOR, Frankreich) der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als FprEN ISO 9312:2013 durch das Technische Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ übernommen. Das Sekretariat des CEN/TC 121 wird vom DIN (Deutschland) gehalten.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-12-06 AK „Fertigungsmittel zum Widerstandsschweißen (DVS AG V 3.8)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN.

Anlass dieser Überarbeitung, die im Rahmen eines Schnellverfahrens (Minor Revision) bei ISO durchgeführt wird, ist die Änderung der normativen Verweisungen. Auf Europäischer Ebene erfolgt die Übernahme als Norm im Rahmen des einstufigen Annahmeverfahrens (UAP), bei dem lediglich die Einreichung von redaktionellen Einsprüchen zu diesem Norm-Entwurf möglich ist.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

IEC 60893-3-4	siehe DIN EN 60893-3-4
ISO 1302	siehe DIN EN ISO 1302
ISO 2768-1	siehe DIN ISO 2768-1
ISO 5827	siehe DIN ISO 5827

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 9312:1995-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung der Normativen Verweisungen;
- b) der Anhang ZA, welcher die entsprechenden Europäischen Publikationen der genannten Internationalen Normativen Verweisungen aufgeführt hat, wurde gelöscht.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 60893-3-4, *Isolierstoffe — Tafeln aus technischen Schichtpressstoffen auf der Basis warmhärtender Harze für elektrotechnische Zwecke — Teil 3-4: Bestimmungen für einzelne Werkstoffe — Anforderungen für Tafeln aus Schichtpressstoffen auf der Basis von Phenolharzen (IEC 60893-3-4)*

DIN EN ISO 1302, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Angabe der Oberflächenbeschaffenheit in der technischen Produktdokumentation (ISO 1302)*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung (ISO 2768-1)*

DIN ISO 5827, *Punktschweißen; Keilelektroden und Klemmstücke für Unterkupfer (ISO 5827)*