

DIN EN ISO 9453

ICS 25.160.50

Einsprüche bis 2013-06-15
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 9453:2006-12

Entwurf**Weichlote –****Chemische Zusammensetzung und Lieferformen (ISO/DIS 9453:2013);
Deutsche Fassung prEN ISO 9453:2013**

Soft solder alloys –
Chemical compositions and forms (ISO/DIS 9453:2013);
German version prEN ISO 9453:2013

Alliages de brasage tendre –
Compositions chimiques et formes (ISO/DIS 9453:2013);
Version allemande prEN ISO 9453:2013

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-04-15 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 9453:2013) wurde vom ISO/TC 44 „Welding and allied processes“, SC 12 „Soldering materials“, in Zusammenarbeit mit CEN/TC 121 „Welding“, SC 8 „Hart- und Weichlöten“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom BSI (Vereinigtes Königreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-08 AA „Löten (DVS AG V 6)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN.

Das Ausgabedatum des Europäischen Norm-Entwurfs stand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses DIN EN ISO-Entwurfs noch nicht fest; die prEN ISO wird jedoch vom CCMC unter der angegebenen prEN-ISO-Nummer demnächst zur CEN-Umfrage verteilt. Um der deutschen Öffentlichkeit eine möglichst lange Einspruchsfrist einzuräumen, wurde dieser Norm-Entwurf bereits vorab veröffentlicht.

Für die im Abschnitt 2 zitierte Internationale Norm besteht mit der gleichen Norm-Nummer eine identische DIN-EN-ISO-Norm und für die im Abschnitt „Literaturhinweise“ zitierte Internationale Norm besteht mit der gleichen Norm-Nummer eine identische DIN-EN-Norm.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 9453:2006-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) patentierte Legierungen gestrichen;
- b) in Abschnitt 6 Hinweis auf bevorzugte Analysemethoden aufgenommen;
- c) Tabelle 2 wurde überarbeitet;
- d) weitere Legierungen in Tabelle 3 aufgenommen;
- e) redaktionell überarbeitet.

Weichlote — Chemische Zusammensetzung und Lieferformen (ISO/DIS 9453:2013)

Alliages de brasage tendre — Compositions chimiques et formes (ISO/DIS 9453:2013)

Soft solder alloys — Chemical compositions and forms (ISO/DIS 9453:2013)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

STD Version 2.5a

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Chemische Zusammensetzung	5
5 Lieferformen	6
6 Probenahme und Analyse	6
7 Kennzeichnung und Verpackung	6
Anhang A (informativ) Vergleich zwischen Legierungsnummer in ISO 9453 und Kurzbezeichnung sowie chemischer Zusammensetzung nach IEC 61190-1-3	16
Literaturhinweise	18

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 9453:2013) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Welding“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 9453:2006 ersetzen.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 9453:2013 wurde vom CEN als prEN ISO 9453:2013 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Einleitung

Die Internationale Normungsorganisation (ISO) weist darauf hin, dass die Übereinstimmung mit diesem Dokument die Verwendung von Patenten hinsichtlich der Zusammensetzung von Weichlotlegierungen in Tabelle 3 bedeuten kann.

Die ISO nimmt keine Stellung zur Rechtmäßigkeit, zur Gültigkeit und zum Anwendungsbereich dieser Patentrechte.

Die Halter dieser Patentrechte haben ISO zugesichert, dass sie bereit sind, über Lizenzen zu vernünftigen und nicht diskriminierenden Geschäftsbedingungen mit Antragstellern in der ganzen Welt zu verhandeln. In diesem Zusammenhang ist die Erklärung der Halter dieser Patentrechte bei der ISO registriert. Informationen sind erhältlich bei:

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments (im Besonderen die Legierungsbestandteile) Patentrechte berühren können, ohne dass diese vorstehend identifiziert wurden. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Patentrechte variieren zwischen dem Land des Herstellers, des Verkäufers, des Anwenders und dem endgültigen Bestimmungsort; Lieferanten oder Anwender bleiben verantwortlich, die für sie zutreffenden gesetzlichen Bestimmungen zu ermitteln.

Anfragen zu offiziellen Interpretationen von technischen Aspekten dieser Internationalen Norm sollten an das verantwortliche Sekretariat des ISO/TC 44/SC 12 „Soldering materials“ über das jeweilige nationale Normungsinstitut erfolgen. Eine Auflistung dieser Normungsinstitute kann unter www.iso.org eingesehen werden.