

DIN EN ISO 9454-1

ICS 25.160.50

Einsprüche bis 2014-03-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 29454-1:1994-02

Entwurf

**Flussmittel zum Weichlöten –
Einteilung und Anforderungen –
Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung
(ISO/DIS 9454-1:2013);
Deutsche Fassung prEN ISO 9454-1:2014**

Soft soldering fluxes –
Classification and requirements –
Part 1: Classification, labelling and packaging (ISO/DIS 9454-1:2013);
German version prEN ISO 9454-1:2014

Flux de brasage tendre –
Classification et caractéristiques –
Partie 1: Classification, marquage et emballage (ISO/DIS 9454-1:2013);
Version allemande prEN ISO 9454-1:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-01-31 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 15 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 9454-1:2014) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44/SC 12 „Soldering materials“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche/nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-08 AA „Weichlöten (DVS AG V 6.2)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN.

Die Flussmittel in diesem Dokument sind nicht nach der Wirkung der Flussmittelrückstände eingeteilt, sondern entsprechend dem Gruppen-Aufbau (siehe Tabelle 1) nach den chemischen Hauptbestandteilen.

Es gibt kein Flussmittel, das für alle Zwecke, d.h. für sämtliche Grundwerkstoffe und Lotlegierungen sowie für alle in Frage kommenden Arbeitsweisen, verwendbar ist. Die Eigenschaften und die damit zusammenhängende Zusammensetzung der Flussmittel müssen deshalb angepasst werden. Dieses Dokument ermöglicht die Auswahl des geeigneten Flussmittels für den entsprechenden Anwendungszweck.

Flussmittel zum Weichlöten können nach Vereinbarung zwischen Anwender und Hersteller entsprechend den „Richtlinien für die Anwendung von Prüfverfahren nach ISO 9455-1 bis ISO 9455-16 (siehe Tabelle B.1) geprüft werden.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 9455-1:1990	siehe	DIN EN 29455-1:1994-02
ISO 9455-2:1993	siehe	DIN EN ISO 9455-2:1995-11
ISO 9455-3:1992	siehe	DIN EN ISO 9455-3:1994-11
ISO 9455-5:1992	siehe	DIN EN 29455-5:1994-02
ISO 9455-6:1995	siehe	DIN EN ISO 9455-6:1997-03
ISO 9455-8:1991	siehe	DIN EN 29455-8:1994-02
ISO 9455-9:1993	siehe	DIN EN ISO 9455-9:1995-11
ISO 9455-10:1998	siehe	DIN EN ISO 9455-10:2000-09
ISO 9455-11:1991	siehe	DIN EN 29455-11:1994-02
ISO 9455-13:1996	siehe	DIN EN ISO 9455-13:1999-06
ISO 9455-14:1991	siehe	DIN EN 29455-14:1994-02
ISO 9455-16:1998	siehe	DIN EN ISO 9455-16:2001-11

Änderungen

Gegenüber DIN EN 29454-1:1994-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Überführung in eine DIN EN ISO Norm unter der allgemeinen Nummer DIN EN ISO 9454;
- Aktualisierung von Tabelle 1;
- Aufnahme einer neuen Richtlinie für den Gebrauch der verschiedenen Flussmitteltypen (Anhang A);
- Tabelle zur Anwendung von Prüfverfahren aktualisiert;
- Norm redaktionell angepasst.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 29455-1:1994-02, *Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode (ISO 9455-1:1990)*

DIN EN ISO 9455-2:1995-11, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode (ISO 9455-2:1993)*

DIN EN ISO 9455-3:1994-11, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsmethoden (ISO 9455-3:1992)*

DIN EN 29455-5:1994-02, *Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 5: Kupferspiegeltest (ISO 9455-5:1992)*

DIN EN ISO 9455-6:1997-03, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 6: Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid) (ISO 9455-6:1995)*

DIN EN 29455-8:1994-02, *Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes (ISO 9455-8:1991)*

DIN EN ISO 9455-9:1995-11, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 9: Bestimmung des Ammoniumgehaltes (ISO 9455-9:1993)*

DIN EN ISO 9455-10:2000-09, *Flussmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels; Ausbreitungsprüfung (ISO 9455-10:1998)*

DIN EN 29455-11:1994-02, *Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 11: Löslichkeit von Flußmittelrückständen (ISO 9455-11:1991)*

DIN EN ISO 9455-13:1999-06, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 13: Bestimmung von Flußmittelspritzern (ISO 9455-13:1996)*

DIN EN 29455-14:1994-02, *Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 14: Bestimmung des Haftvermögens von Flußmittelrückständen (ISO 9455-14:1991)*

DIN EN ISO 9455-16:2001-11, *Flussmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft (ISO 9455-16:1998)*

— Leerseite —

Flussmittel zum Weichlöten — Einteilung und Anforderungen — Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung (ISO/DIS 9454-1:2014)

Flux de brasage tendre — Classification et caractéristiques — Partie 1 : Classification, marquage et emballage (ISO/DIS 9454-1:2014)

Soft soldering fluxes — Classification and requirements — Part 1: Classification, labelling and packaging (ISO/DIS 9454-1:2014)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D