

DIN EN ISO 9455-1



ICS 25.160.50

Einsprüche bis 2022-10-26
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 29455-1:1994-02

Entwurf**Flussmittel zum Weichlöten –
Prüfverfahren –****Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode
(ISO/FDIS 9455-1:2022);****Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 9455-1:2022**

Soft soldering fluxes –

Test methods –

Part 1: Determination of non-volatile matter, gravimetric method (ISO/FDIS 9455-1:2022);
German and English version prEN ISO 9455-1:2022

Flux de brasage tendre –

Méthodes d'essai –

Partie 1: Dosage des matières non volatiles par gravimétrie (ISO/FDIS 9455-1:2022);
Version allemande et anglaise prEN ISO 9455-1:2022

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2022-08-26 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 9455-1:2022) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-08 AA „Weichlöten (DVS AG V 6.2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

DIN EN ISO 9455 besteht unter dem allgemeinen Titel *Flussmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode
- Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode
- Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsverfahren
- Teil 5: Kupferspiegeltest
- Teil 6: Bestimmung des Halogenidgehaltes (außer Fluorid)
- Teil 9: Bestimmung des Ammoniumgehaltes
- Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Ausbreitungsprüfung
- Teil 11: Löslichkeit von Flussmittelrückständen
- Teil 13: Bestimmung von Flussmittelspritzern
- Teil 14: Bestimmung des Haftvermögens von Flussmittelrückständen
- Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung
- Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft
- Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kammprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 5725-1	siehe	DIN ISO 5725-1
ISO 9454-1	siehe	DIN EN ISO 9454-1

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 29455-1:1994-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 2 wurde aktualisiert;
- b) Abschnitt 3, Begriffe, wurde hinzugefügt;
- c) Abschnitt 6, Anmerkungen 1 und 2 wurden in normativen Text umgewandelt;
- d) die Flussmittel-Kennzeichnung wurde nach ISO 9454-1 aktualisiert;
- e) geringfügige redaktionelle Änderungen.

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 9454-1, *Flußmittel zum Weichlöten — Einteilung und Anforderungen — Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung*

DIN ISO 5725-1, *Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Meßverfahren und Meßergebnissen — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Begriffe*

Flussmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode (ISO/FDIS 9455-1:2022)

Soft soldering fluxes – Test methods – Part 1: Determination of non-volatile matter, gravimetric method (ISO/FDIS 9455-1:2022)

Flux de brasage tendre – Méthodes d'essai – Partie 1: Dosage des matières non volatiles par gravimétrie (ISO/FDIS 9455-1:2022)

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Prinzip	5
5 Geräte	5
6 Verfahren	5
7 Ausgabe der Ergebnisse	6
8 Genauigkeit	6
9 Prüfbericht	6
Literaturhinweise	8

Tabellen

Tabelle 1 — Messunsicherheit	6
--	---