

DIN EN ISO 9455-5

ICS 25.160.50

Einsprüche bis 2013-03-14
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 29455-5:1994-02

Entwurf

**Flussmittel zum Weichlöten –
Prüfverfahren –
Teil 5: Kupferspiegeltest;
Deutsche Fassung prEN ISO 9455-5:2012**

Soft soldering fluxes –
Test methods –
Part 5: Copper mirror test;
German Version prEN ISO 9455-5:2012

Flux de brasage tendre –
Méthodes d'essai –
Partie 5: Essai au miroir de cuivre;
Version allemande prEN ISO 9455-5:2012

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-01-14 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 9455-5:2013) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche/nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-08 AA „Weichlöten (DVS AG V 6.2)“ im Normenausschuss Schweißen und Verwandte Verfahren (NAS) im DIN.

Für die in diesem Dokument genannten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 9454-1	siehe	DIN EN 29454-1
ISO 9455-1	siehe	DIN EN 29455-1
ISO 9455-2	siehe	DIN EN ISO 9455-2
ISO 9455-3	siehe	DIN EN ISO 9455-3
ISO 9455-6	siehe	DIN EN ISO 9455-6
ISO 9455-8	siehe	DIN EN 29455-8
ISO 9455-9	siehe	DIN EN ISO 9455-9
ISO 9455-10	siehe	DIN EN ISO 9455-10
ISO 9455-11	siehe	DIN EN 29455-11
ISO 9455-13	siehe	DIN EN ISO 9455-13
ISO 9455-14	siehe	DIN EN 29455-14
ISO 9455-15	siehe	DIN EN ISO 9455-15
ISO 9455-16	siehe	DIN EN ISO 9455-16
ISO 9455-17	siehe	DIN EN ISO 9455-17

Änderungen

Gegenüber DIN EN 29455-5:1994-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Übernahme der Internationalen Norm als EN ISO Norm;
- b) Norm redaktionell überarbeitet;
- c) Norm an die aktuellen Gestaltungsregeln angepasst.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 29454-1, *Flußmittel zum Weichlöten — Einteilung, Anforderungen — Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung*

DIN EN 29455-1, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode*

DIN EN 29455-8, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes*

DIN EN 29455-11, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 11: Löslichkeit von Flußmittelrückständen*

DIN EN 29455-14, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 14: Bestimmung des Haftvermögens von Flußmittelrückständen*

DIN EN ISO 9455-2, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode*

DIN EN ISO 9455-3, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsmethoden*

DIN EN ISO 9455-6, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 6: Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid)*

DIN EN ISO 9455-9, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 9: Bestimmung des Ammoniumgehaltes*

DIN EN ISO 9455-10, *Flussmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Ausbreitungsprüfung*

DIN EN ISO 9455-13, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 13: Bestimmung von Flußmittelspritzern*

DIN EN ISO 9455-15, *Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung*

DIN EN ISO 9455-16, *Flussmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft*

DIN EN ISO 9455-17, *Flussmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kammprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen*