

DIN EN ISO 9455-5



ICS 25.160.50

Entwurf

Einsprüche bis 2020-09-24
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 9455-5:2014-10

**Flussmittel zum Weichlöten –
Prüfverfahren –
Teil 5: Kupferspiegeltest (ISO/FDIS 9455-5:2020);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 9455-5:2020**

Soft soldering fluxes –
Test methods –
Part 5: Copper mirror test (ISO/FDIS 9455-5:2020);
German and English version prEN ISO 9455-5:2020

Flux de brasage tendre –
Méthodes d'essai –
Partie 5: Essai au miroir de cuivre (ISO/FDIS 9455-5:2020);
Version allemande et anglaise prEN ISO 9455-5:2020

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2020-07-24 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), 10772 Berlin oder Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 9455-5:2020) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-08 AA „Weichlöten (DVS AG V 6.2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 9454-1	siehe	DIN EN ISO 9454-1
ISO 9455-1	siehe	DIN EN ISO 29455-1
ISO 9455-2	siehe	DIN EN ISO 9455-2

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 9455-5:2014-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Fußnote in Abschnitt 5.2 wurde entfernt.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 9454-1, *Flussmittel zum Weichlöten — Einteilung und Anforderungen — Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung*

DIN EN ISO 29455-1, *Flussmittel zum Weichlöten — Prüfmethoden — Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode*

DIN EN ISO 9455-2, *Flussmittel zum Weichlöten — Prüfmethoden — Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode*

— Leerseite —

<i>Titel de:</i>	Flussmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 5: Kupferspiegeltest (ISO/FDIS 9455-5:2020)
<i>Titel en:</i>	Soft soldering fluxes — Test methods — Part 5: Copper mirror test (ISO/FDIS 9455-5:2020)
<i>Titel fr:</i>	Flux de brasage tendre — Méthodes d'essai — Partie 5: Essai au miroir de cuivre (ISO/FDIS 9455-5:2020)

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	5
5 Reagenzien	5
6 Geräte	6
7 Verfahren	6
7.1 Vorbereitung der Flussmittel-Prüflösung	6
7.1.1 Flüssige Flussmittelpben	6
7.1.2 Feste Flussmittelpben	6
7.1.3 Flussmittel aus Röhrenlotdraht	6
7.2 Vorbereitung von Kupferspiegeln für die Prüfung	7
7.3 Bestimmung	7
8 Auswertung	7
9 Prüfbericht	7
Literaturhinweise	8