

DIN ISO 12308

ICS 21.100.10

Einsprüche bis 2019-03-04
Vorgesehen als Ersatz für
DIN ISO 12308:1998-07

Entwurf

**Gleitlager –
Qualitätssicherung von Musterarten –
Begriffe, Verwendung und Prüfung (ISO 12308:2017);
Text Deutsch und Englisch**

Plain bearings –
Quality assurance of sample types –
Definitions, applications and testing (ISO 12308:2017);
Text in German and English

Paliers lisses –
Assurance de la qualité des types d'échantillons –
Définitions, utilisation et essais (ISO 12308:2017);
Texte en allemand et anglais

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2019-01-04 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nawgl@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 14 Seiten

DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Prüfung und Prüfbericht für Muster	5
5 Kennzeichnung	6
6 Gleitlager-Musterarten, Definition und Herstellverfahren, Verwendung und Prüfung . . .	6
7 Bezeichnung	6
Literaturhinweise	8

Tabellen

Tabelle 1 — Gleitlager-Musterarten, Definition und Herstellverfahren, Verwendung und Prüfung	6
--	---

Nationales Vorwort

Dieses Dokument ist die Übersetzung der Internationalen Norm ISO 12308, die im Technischen Komitee ISO/TC 123/SC 5 „Quality analysis and assurance“ erarbeitet wurde, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 118-02-05 AA „Qualitätssicherung“ im DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Änderungen

- a) Gegenüber DIN ISO 12308:1998-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:
- b) Anpassung an ISO-Regularien;
- c) Aktualisierung des Anwendungsbereiches;
- d) Aktualisierung der normativen Verweisungen;
- e) Aufnahme der Abschnitte 3 und 7;
- f) Überarbeitung der Tabelle 1.

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsorganisationen (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Themen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC-Direktiven, Teil 1 beschrieben. Es sollten insbesondere die unterschiedlichen Annahmekriterien für die verschiedenen ISO-Dokumentenarten beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet (siehe www.iso.org/directives).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der erhaltenen Patenterklärungen (siehe www.iso.org/patents).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname dient nur zur Unterrichtung der Anwender und bedeutet keine Anerkennung.

Eine Erläuterung zum freiwilligen Charakter von Normen, der Bedeutung ISO-spezifischer Begriffe und Ausdrücke in Bezug auf Konformitätsbewertungen, sowie Informationen darüber, wie ISO die Grundsätze der Welthandelsorganisation (WTO) hinsichtlich technischer Handelshemmnisse (TBT) berücksichtigt, enthält der folgende Link www.iso.org/iso/foreword.html.

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 123 *Plain bearings*, Unterkomitee SC 5 *Quality analysis and assurance* erarbeitet.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 12308:1994), die technisch überarbeitet wurde.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument definiert Musterarten von Gleitlagern, die zwischen Käufer und Hersteller zur Anwendung kommen.

Im Bereich von Verbrennungsmotoren und bei anderer Serienherstellung ist es erforderlich, mit unterschiedlichen Musterarten – je nach Verwendungszweck – zu arbeiten.

Unterschiedliche Musterarten sind:

- Muster für Prüfungen und Untersuchungen, die im Versuchs- und Vorserienstadium durchgeführt werden. Hierzu gehören Einbaumuster, Versuchsmuster und Zwischenmuster.
- Muster, durch die nachgewiesen werden soll, dass die Qualität den Qualitätsforderungen (Maße, Werkstoff und Pflichtenblatt) entspricht. Hierzu gehören Erst- und Vergleichsmuster und gegebenenfalls auch Zwischenmuster.

ANMERKUNG Für weitere Informationen siehe ISO 3534 (alle Teile) und ISO 9000.

- Muster, die selektive Informationen über bestimmte Qualitätsmerkmale eines Gleitlagers liefern, die sich auf ihre Konformität mit den Spezifikationen beziehen. Hierzu gehören Vergleichs- und Merkmals-Änderungs-Muster.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 12301, *Plain bearings — Quality control techniques and inspection of geometrical and material quality characteristics*

3 Begriffe

Es werden keine Begriffe in diesem Dokument angegeben.

ISO und IEC stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- IEC Electropedia: unter <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online Browsing Platform: unter <http://www.iso.org/obp>

4 Prüfung und Prüfbericht für Muster

Zusammen mit den Mustern muss der Hersteller dem Käufer einen ausgefüllten Prüfbericht mit Angaben über Maße, Werkstoff und/oder gegebenenfalls Funktion zur Verfügung stellen. In den in Abschnitt 1 aufgeführten Anwendungsbereichen wird für die Erstmuster und Merkmal-Änderungsmuster der „Erstmusterprüfbericht“ verwendet. Der Käufer muss dem Hersteller die Prüfergebnisse mitteilen.

Die Prüfberichte müssen nach Vereinbarung zwischen Hersteller und Käufer vom Hersteller aufbewahrt werden.