

DIN ISO 21538

ICS 25.100.70

Einsprüche bis 2017-03-13
Vorgesehen als Ersatz für
DIN ISO 21538:2005-10

Entwurf

**Stammlätter für Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid –
Aufnahme- und Befestigungsbohrungen –
Hoch- und Tiefbau (ISO 21538:2016);
Text Deutsch und Englisch**

Blanks for superabrasive cutting-off wheels –
Mounting and fixing bores –
Building construction and civil engineering (ISO 21538:2016);
Text in German and English

Âmes pour meules de tronçonnage superabrasives –
Alésage de montage et de fixation –
Bâtiment et génie civil (ISO 21538:2016);
Texte en allemand et anglais

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2017-01-13 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs
besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 17 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße.....	4
4 Benennung.....	9

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 21538:2016 wurde unter Beteiligung deutscher Experten im Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, Unterkomitee ISO/TC 29/SC 5 „Grinding wheels and abrasives“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-04-02 AA „Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung der ISO 21538 entsprechend der diesbezüglich durch ISO erteilten Erlaubnis beigefügt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen ISO-Text.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2768-1	siehe DIN ISO 2768-1
ISO 21537-2	siehe DIN ISO 21537-2

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 21538:2005-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) es wurden lediglich geringfügige, redaktionelle Änderungen vorgenommen.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 2768-1; *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 21537-2; *Spannflansche für Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid — Teil 2: Hoch- und Tiefbau*

Stammblätter für Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid — Aufnahme- und Befestigungsbohrungen — Hoch- und Tiefbau

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt die Maße für Aufnahme- und Befestigungsbohrungen in Stammblättern fest. Diese Aufnahme- und Befestigungsbohrungen entsprechen den jeweiligen Maßen der in ISO 21537-2 festgelegten Spannflansche.

2 Normative Verweisungen

Auf die folgenden zitierten Dokumente, in ihrer Gesamtheit oder in Teilen, wird in diesem Dokument normativ verwiesen und sie sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 2768-1, *General tolerances — Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications*

ISO 21537-2, *Clamping flanges for superabrasive cutting-off wheels — Part 2: Building and construction*

3 Maße

Die Maße mit zentraler Bohrung ohne Lochkreis (Ausführung A), mit zentraler Bohrung und einem Lochkreis für Mitnehmer (Ausführung B), mit zentraler Bohrung und mit bis zu zwei Lochkreisen für Mitnehmer (Ausführung C), mit zentraler Bohrung und mit bis zu zwei Lochkreisen zur Aufnahme (Ausführung D) und mit zentraler Bohrung und einem Lochkreis für Mitnehmer und einem Lochkreis zur Aufnahme (Ausführung E) sind jeweils in den Bildern 1 bis 5 enthalten und in Tabelle 1 aufgeführt.

Nicht angegebene Details sind nach Bedarf zu wählen.

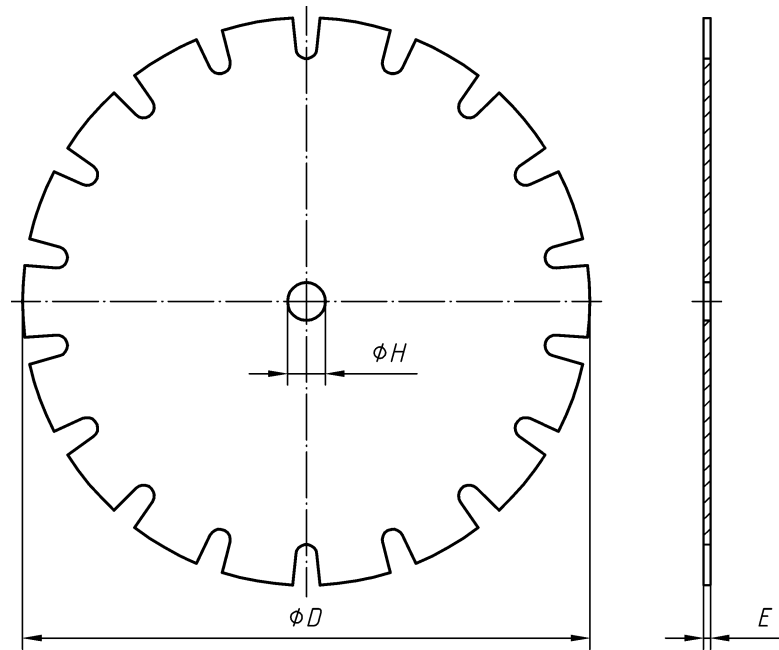


Bild 1 — Ausführung A

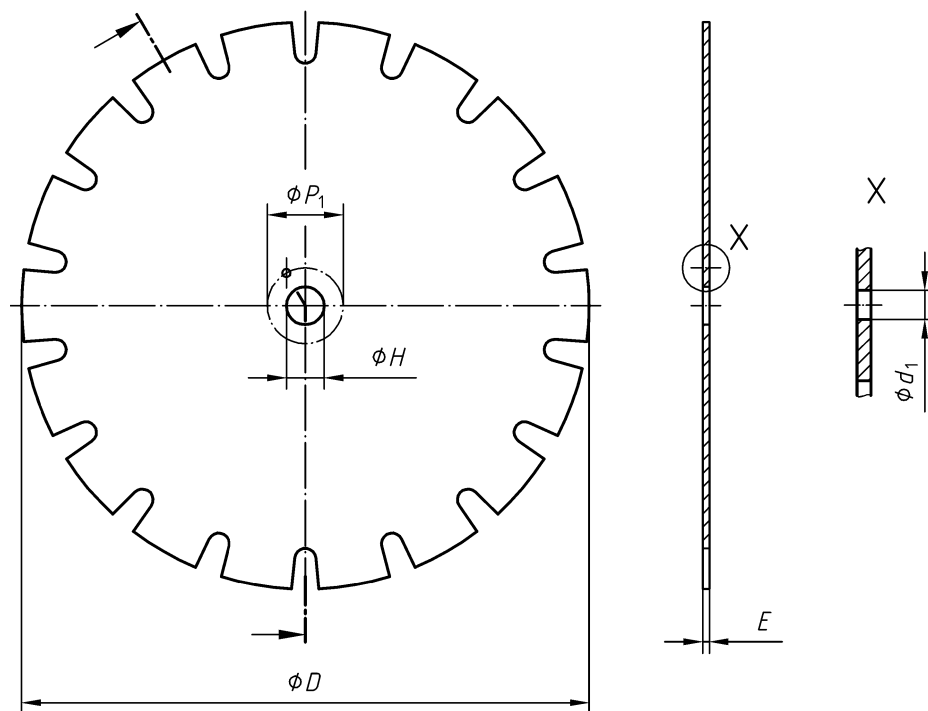


Bild 2 — Ausführung B

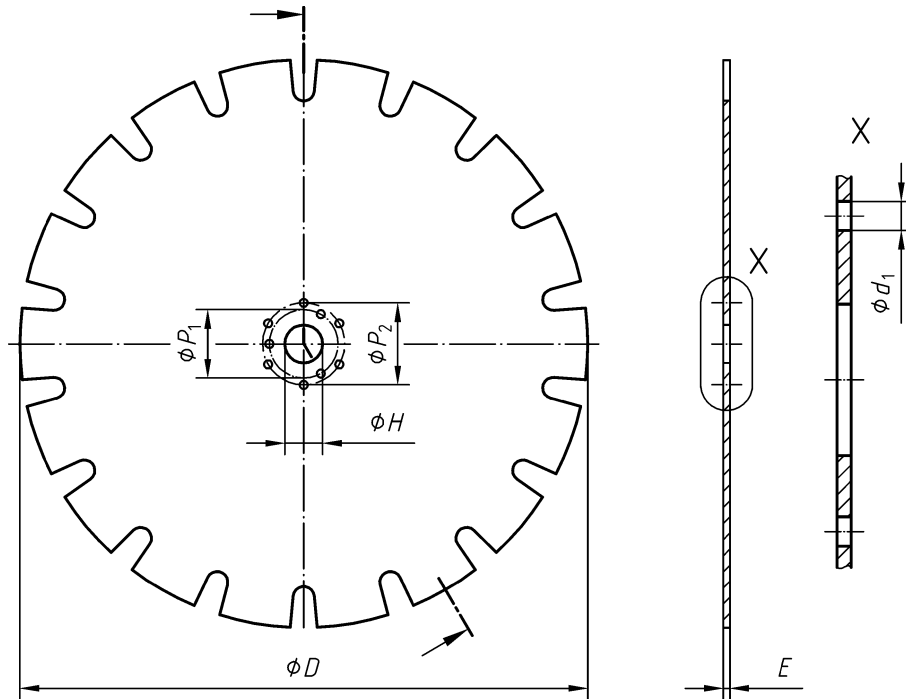


Bild 3 — Ausführung C

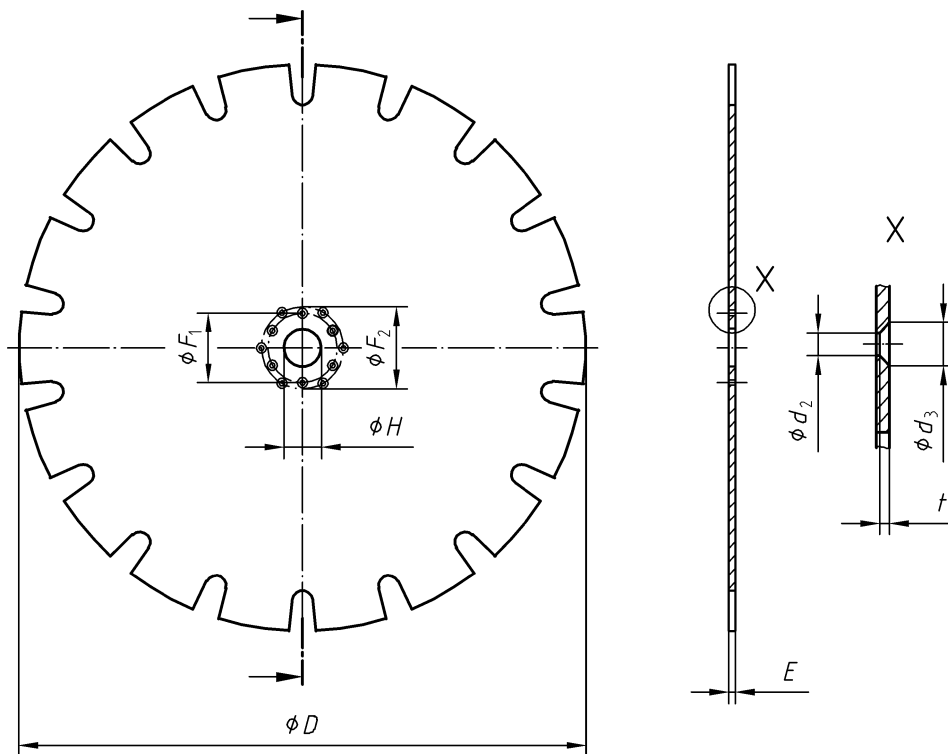


Bild 4 — Ausführung D