

DIN ISO 2194



ICS 19.120

Entwurf

Einsprüche bis 2016-02-29
Vorgesehen als Ersatz für
DIN ISO 2194:1998-12

**Industriesiebböden –
Drahtgewebe, Lochplatten und elektroformte Siebfolien –
Bezeichnung und Nennöffnungsweiten (ISO 2194:1991);
Text Deutsch und Englisch**

Industrial screens –
Woven wire cloth, perforated plate and electroformed sheet –
Designation and nominal sizes of openings (ISO 2194:1991);
Text in German and English

Cribles et tamis industriels –
Tissus métalliques, tôles perforées et feuilles électroformées –
Désignation et dimensions nominales des ouvertures (ISO 2194:1991);
Texte en allemand et anglais

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2015-10-30 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nabau@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Bauwesen (NABau), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 20 Seiten

DIN-Normenausschuss Bauwesen (NABau)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Bezeichnung	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Drahtgewebe und Drahtgitter	6
4.3 Lochplatten	6
4.4 Elektrogeformte Siebfolien	6
5 Nennöffnungsweiten	6
Literaturhinweise	12

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 2194:1991-09 „Industrial screens – Woven wire cloth, perforated plate and electroformed sheet – Designation and nominal sizes of openings“ wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 24, *Particle characterization including sieving*, Unterkomitee SC 3, *Industrial wire screens*, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wurde, erarbeitet.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 005-11-41 AA „Siebe, Siebung, SpA zu ISO/TC 24 und ISO/TC 24/SC 8“ im DIN-Normenausschuss Bauwesen (NABau).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung des ISO 2194 entsprechend der diesbezüglich durch ISO erteilten Erlaubnis beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen ISO-Text.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 3	siehe DIN 323-1
ISO 497	siehe DIN 323-1
ISO 9044	siehe DIN ISO 9044
ISO 9045	siehe DIN ISO 9045

Ferner wird im Zusammenhang mit dieser Norm zusätzlich auf die DIN ISO 4782, DIN ISO 4783 und DIN ISO 14315 hingewiesen.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 2194:1998-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Norm wurde redaktionell überarbeitet;
- b) die Einheit in Tabelle 2 (abgeschlossen) wurde entsprechend ISO 2194:1991-09 von Millimeter in Mikrometer korrigiert.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 323-1, *Normzahlen und Normzahlreihen — Hauptwerte, Genauwerte, Rundwerte*

DIN ISO 4782, *Metalldraht für industriell genutzte Siebgewebe; Identisch mit ISO 4782:1987*

DIN ISO 4783-1, *Drahtgewebe und Drahtgitter für industrielle Zwecke — Leitfaden zur Auswahl von Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser — Teil 1: Allgemeines; Identisch mit ISO 4783-1:1989*

DIN ISO 4783-2, *Drahtgewebe und Drahtgitter für industrielle Zwecke — Leitfaden zur Auswahl von Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser — Teil 2: Vorzugskombinationen für Drahtgewebe; Identisch mit ISO 4783-2:1989*

DIN ISO 4783-3, *Drahtgewebe und Drahtgitter für industrielle Zwecke — Leitfaden zur Auswahl von Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser — Teil 3: Vorzugskombinationen für vorgeformte oder pressgeschweißte Drahtgitter; Identisch mit ISO 4783-1:1989*

DIN ISO 9044, *Industriedrahtgewebe — Technische Anforderungen und Prüfung; Identisch mit ISO 9044:1990*

DIN ISO 9045, *Siebe und Siebung für industrielle Zwecke — Begriffe; Identisch mit ISO 9045:1990*

DIN ISO 14315, *Drahtgitter für industrielle Zwecke — Technische Anforderungen und Prüfung; Identisch mit ISO 14315:1997*

Industriesiebböden — Drahtgewebe, Lochplatten und elektrogeformte Siebfolien — Bezeichnung und Nennöffnungsweiten

Einleitung

Die Nennöffnungsweiten, die in dieser Internationalen Norm festgelegt sind, sind den Normzahlreihen R 10, R 20 und R 40 der ISO 3 und den Rundwertreihen der Normzahlen R'10, R'20 und R'40 der ISO 497 entnommen.

Die Weiten innerhalb jeder Reihe folgen einer geometrischen Progression. Daher unterscheidet sich jede Weite einer Reihe um einen konstanten Prozentsatz von der darauffolgenden Weite. Abgesehen von der Auslassung einiger weniger ungewöhnlicher Werte im Bereich der sehr kleinen Weiten, stellen sich die Verhältnisse der aufeinanderfolgenden Weiten wie folgt dar:

Reihe ISO 3	Stufe	Verhältnis
R 10	etwa 25 %	1,25
R 20	etwa 12 %	1,12
R 40	etwa 6 %	1,06

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt die Bezeichnung und die Nennöffnungsweiten für Drahtgewebe und Drahtgitter, Lochplatten sowie elektrogeformte Siebfolien als Siebböden für industrielle Zwecke fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden normativen Dokumente enthalten Festlegungen, die durch Verweisung in diesem Text Bestandteil der vorliegenden Internationalen Norm sind. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieser Internationalen Norm waren die angegebenen Ausgaben gültig. Alle normativen Dokumente unterliegen der Überarbeitung: Vertragspartner, deren Vereinbarungen auf dieser Internationalen Norm basieren, werden gebeten, die Möglichkeit zu prüfen, ob die jeweils neuesten Ausgaben der im folgenden genannten Normen angewendet werden können. Die Mitglieder von IEC und ISO führen Verzeichnisse der gegenwertig gültigen Internationalen Normen.

ISO 9045:1990, *Siebe und Siebung für industrielle Zwecke — Begriffe*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach ISO 9045.

4 Bezeichnung

4.1 Allgemeines

Nennöffnungsweiten von 1 mm und größer sind in Millimeter (mm) anzugeben; Weiten unter 1 mm sind in Mikrometer (μm) anzugeben.

4.2 Drahtgewebe und Drahtgitter

Drahtgewebe und Drahtgitter sind mit der Nennweite der Maschen w , der Bindung (Webart), dem Nenndrahtdurchmesser d und den Werkstoffen des Drahtes zu bezeichnen.

4.3 Lochplatten

Lochplatten sind mit der Nennweite der Löcher w (zentrale Trennung der gegenüberliegenden Seiten oder dem Durchmesser), der Lochform (quadratisch, kreisförmig oder irgendeine andere gleichmäßige Form) und mit der Nenndicke und des Werkstoffes der Platte zu bezeichnen.

Es sollte die Kodifizierung der Löcher nach ISO 7806 verwendet werden.

4.4 Elektrogeformte Siebfolien

Elektrogeformte Siebfolien sind mit der Nennweite w , der Maschenform (quadratisch oder kreisförmig) und der Benennung „elektrogeformt“ zu bezeichnen.

5 Nennöffnungsweiten

Drei Reihen von Nennöffnungsweiten sind festgelegt (siehe Tabelle 1 und Tabelle 2).

Die R 10 (R'10) Weiten sind bevorzugt auszuwählen; anderenfalls dürfen die R 20 (R'20) Weiten und, falls erforderlich, die R 40 (R'40) Weiten ausgewählt werden.