

DIN ISO 2351-3

ICS 25.140.01

Einsprüche bis 2015-02-28
Vorgesehen als Ersatz für
DIN ISO 2351-3:2006-01

Entwurf

**Schraubwerkzeuge –
Maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze –
Teil 3: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Innensechskant
(ISO 2351-3:2014)**

Assembly tools for screws and nuts –
Machine-operated screwdriver bits –
Part 3: Screwdriver bits for hexagon socket screws (ISO 2351-3:2014)

Outils de manoeuvre pour vis et écrous –
Embouts tournevis à machine –
Partie 3: Embouts tournevis pour vis à six pans creux (ISO 2351-3:2014)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-10-31 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Maße	5
4 Technische Anforderungen	7
5 Drehmomentprüfung	7
6 Bezeichnung	8
7 Kennzeichnung	9
Literaturhinweise	10

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 2351-3:2014 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 10 „Assembly tools for screws and nuts, pliers and nippers“ unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-05-01 AA „Schraubwerkzeuge, Fügwerkzeuge“ im DIN-Normenausschuss „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS).

DIN ISO 2351 besteht aus den folgenden Teilen unter dem gemeinsamen Titel *Schraubwerkzeuge — Maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze*:

- *Teil 1: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Schlitz*
- *Teil 2: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Kreuzschlitz*
- *Teil 3: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Innensechskant*

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1173	siehe	DIN ISO 1173
ISO 1703	siehe	DIN 898
ISO 2936	siehe	DIN ISO 2936

Änderungen

Gegenüber DIN 2351-3:2006-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bezeichnung nach ISO 1703 eingefügt;
- b) Verweisungen auf den neusten Stand gebracht;
- c) Mindest-Prüfdrehmomente in Tabelle 2 korrigiert;
- d) Verhältnis von Mindest-Prüfdrehmoment und M_d ISO 2936 in Tabelle 2 genau festgelegt.