

DIN ISO 4383

ICS 21.100.10

Einsprüche bis 2015-05-16
Vorgesehen als Ersatz für
DIN ISO 4383:2001-02

Entwurf**Gleitlager –
Verbundwerkstoffe für dünnwandige Gleitlager (ISO 4383:2012)**

Plain bearings –

Multilayer materials for thin-walled plain bearings (ISO 4383:2012)

Paliers lisses –

Matériaux multicouches pour paliers lisses minces (ISO 4383:2012)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2015-01-16 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nawgl@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Anforderungen	4
3.1 Chemische Zusammensetzung	4
3.2 Stahlstützkörper	4
3.3 Lagerschichten	5
3.4 Gleitschichten (Overlays)	5
3.5 Hinweise zur Auswahl von Werkstoffen	5
4 Bezeichnung	5
Anhang A (informativ) Hinweise zu Eigenschaften und Auswahl von Werkstoffen	9

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 4383:2012 die vom Unterkomitee SC 2 „Materials and lubricants, their properties, characteristics, test methods and testing conditions“ des Technischen Komitees ISO/TC 123 „Plain bearings“ (Sekretariat: JISC, Japan) ausgearbeitet wurde.

Das zuständige nationale Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 118-02-02 AA „Werkstoffe, Schmierung, Prüfung“ im Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL).

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 4383:2001-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen wurden aktualisiert;
- b) Bleilegierungen wurden entfernt;
- c) Tabellen wurden überarbeitet.

Gleitlager – Verbundwerkstoffe für dünnwandige Gleitlager

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm enthält Anforderungen an Verbundwerkstoffe, die zur Herstellung von dünnwandigen Gleitlagern (Lagerschalen, Buchsen, Gleitscheiben) verwendet werden. Der Verbundwerkstoff besteht aus dem Stahlstützkörper, der Lagerschicht (aufgegossen, aufgesintert, walzplattiert) und wahlweise einer galvanisch aufgetragenen Gleitschicht (Overlay). Die chemische Zusammensetzung bezieht sich auf den unbearbeiteten Ausgangswerkstoff; sie ist an repräsentativen Proben zu ermitteln. An fertigen Gleitlagern ermittelte Ergebnisse können durch die Herstellungsbedingungen beeinflusst sein. Deshalb können Ergebnisse, die an fertigen Lagern ermittelt wurden, mit den in dieser Internationalen Norm angegebenen Daten nicht verglichen werden.

ANMERKUNG Aus umweltrelevanten Gründen wird in der Zukunft die Verwendung von bestimmten Werkstoffen, z. B. Blei, eingeschränkt werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 4381, *Plain bearings — Tin casting alloys for multilayer plain bearings*

ISO 4382-1, *Plain bearings — Copper alloys — Part 1: Cast copper alloys for solid and multilayer thick-walled plain bearings*

ISO 6691, *Thermoplastic polymers for plain bearings — Classification and designation*

ISO 6280, *Plain bearings — Requirements on backings for thick-walled multilayer bearings*

3 Anforderungen

3.1 Chemische Zusammensetzung

Die chemische Zusammensetzung der Legierungselemente muss innerhalb der in den Tabellen 1 bis 5 angegebenen Grenzen liegen.

3.2 Stahlstützkörper

Die chemische Zusammensetzung des Stahls für den Stützkörper ist zwischen Hersteller und Besteller zu vereinbaren. Üblicherweise wird ein niedrig kohlenstoffhaltiger Stahl verwendet.

Bei Bronze-/Polymer-Verbundwerkstoffen, die in Tabelle 4 angegeben sind, darf verkupfelter Stahl verwendet werden. Die Stützkörper müssen ISO 6280 entsprechen.