

DIN ISO 5610-1

ICS 25.060.20

Einsprüche bis 2012-10-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 4984-1:2004-07

Entwurf

Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten – Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße (ISO 5610-1:2010)

Tool holders with rectangular shank for indexable inserts –

Part 1: General survey, correlation and determination of dimensions (ISO 5610-1:2010)

Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles –

Partie 1: Vue d'ensemble, corrélation et détermination des dimensions (ISO 5610-1:2010)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2012-08-27 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fws@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 21 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Übersicht	6
4 Maße.....	10
4.1 Schaft-Querschnitt und Länge l_1	10
4.2 Kopflänge l_2	11
4.3 Maß f	11
5 Bestimmung der Maße	12
5.1 Schneidenecken.....	12
5.1.1 Schneidenecke K	12
5.1.2 Theoretische Schneidenecke T	14
5.2 Eckenradius r_{ε} der Einstell-Wendeschneidplatte.....	14
5.3 Länge l_1	14
5.4 Maß f	15
5.5 Höhe h_1	15
5.6 Toleranzen	15
5.7 Maß a	15
5.7.1 Allgemeines.....	15
5.7.2 Form R und T.....	15
5.7.3 Form K und S	15
5.7.4 Werte für das Maß a	16
5.8 Korrekturmaße x und y	16
Anhang A (informativ) Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen in ISO 5610 (alle Teile) und ISO/TS 13399-2 und ISO/TS 13399-3	20
Literaturhinweise	21

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 5610-1:2010 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 9 „Tools with cutting edges made of hard cutting materials“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) im ISO/TC 29 „Small tools“ unter Beteiligung deutscher Fachleute des NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-01-12 AA „Dreh- und Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“, erarbeitet.

DIN ISO 5610 besteht aus den folgenden Teilen, unter dem Haupttitel *„Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten“*:

- Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße
- Teil 2: Form A
- Teil 3: Form B
- Teil 4: Form D
- Teil 5: Form F
- Teil 6: Form G
- Teil 7: Form J
- Teil 8: Form K
- Teil 9: Form L
- Teil 10: Form N
- Teil 11: Form R
- Teil 12: Form S
- Teil 13: Form T
- Teil 14: Form H
- Teil 15: Form V

Dies ist die erste Ausgabe der Normenreihe DIN ISO 5610-1 bis DIN ISO 5610-15 und ersetzt die Normenreihe DIN 4984-1 bis DIN 4984-15, die Grundlage dieser Internationalen Normenreihe ist.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden oder modifizierte Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 5608 siehe DIN 4983

Änderungen

Gegenüber DIN 4984-1:2004-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Übernahme des unveränderten Inhalts der Internationalen Norm.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 4000-1, *Sachmerkmal-Listen — Teil 1: Begriffe und Grundsätze*

DIN 4000-76, *Sachmerkmal-Listen — Teil 76: Schneidplatten, geklemmt*

DIN 4000-77, *Sachmerkmal-Listen — Teil 77: Schneidkörper, geklemmt, zur Stech- und Gewindebearbeitung*

DIN 4000-90, *Sachmerkmal-Listen — Teil 90: Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden*

DIN 4983, *Klemmhalter mit Vierkantschaft und Kurzklemmhalter für Wendeschneidplatten — Aufbau der Bezeichnung*

DIN 4967-1, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit Senkbohrung — Normal-Freiwinkel 7°*

DIN 4967-2, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit Senkbohrung — Normal-Freiwinkel 11°*

DIN 4968, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, ohne Bohrung*

DIN 4969-1, *Wendeschneidplatten aus Schneidkeramik mit Eckenrundungen, ohne Bohrung*

DIN 4988, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit zylindrischer Bohrung*

DIN 6581, *Begriffe der Zerspantechnik — Bezugssysteme und Winkel am Schneidteil des Werkzeuges*

ISO/TS 13399-200, *Cutting tool data representation and exchange — Part 200: 3D modeling overview — Cutting item*

ISO/TS 13399-201, *Cutting tool data representation and exchange — Part 201: 3D modeling overview — Regular inserts*

ISO/TS 13399-202, *Cutting tool data representation and exchange — Part 202: 3D modeling overview — Irregular inserts*

Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten – Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil der ISO 5610 gilt für Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten und legt ihre Form in Bezug auf ihre Maße nach ISO 5610-2, ISO 5610-3, ISO 5610-4, ISO 5610-5, ISO 5610-6, ISO 5610-7, ISO 5610-8, ISO 5610-9, ISO 5610-10, ISO 5610-11, ISO 5610-12, ISO 5610-13, ISO 5610-14 und ISO 5610-15 fest.

Diese Klemmhalter sind hauptsächlich zur Aufnahme von Wendeschneidplatten aus Hartmetall, Keramik oder anderen Schneidstoffen bestimmt und werden für Dreharbeiten verwendet. Dieser Teil von ISO 5610 ist allgemein und für die Anwendung zusammen mit ISO 5610-2, ISO 5610-3, ISO 5610-4, ISO 5610-5, ISO 5610-6, ISO 5610-7, ISO 5610-8, ISO 5610-9, ISO 5610-10, ISO 5610-11, ISO 5610-12, ISO 5610-13, ISO 5610-14 und ISO 5610-15 bestimmt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 5608, *Turning and copying tool holders and cartridges for indexable insert — Designation*

ISO 5610-2, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 2: Style A*

ISO 5610-3, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 3: Style B*

ISO 5610-4, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 4: Style D*

ISO 5610-5, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 5: Style F*

ISO 5610-6, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 6: Style G*

ISO 5610-7, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 7: Style J*

ISO 5610-8, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 8: Style K*

ISO 5610-9, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 9: Style L*

ISO 5610-10, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 10: Style N*

ISO 5610-11, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 11: Style R*

ISO 5610-12, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 12: Style S*

ISO 5610-13, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 13: Style T*

ISO 5610-14, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 14: Style H*

ISO 5610-15, *Tool holders with rectangular shank for indexable inserts — Part 15: Style V*

3 Übersicht

Tabelle 1 enthält die Übersicht der genormten Klemmhalter mit Vierkantschaft, deren Formbuchstaben sowie die Angaben über die jeweils zugeordneten Schaftquerschnitte nach ISO 5610-2, ISO 5610-3, ISO 5610-4, ISO 5610-5, ISO 5610-6, ISO 5610-7, ISO 5610-8, ISO 5610-9, ISO 5610-10, ISO 5610-11, ISO 5610-12, ISO 5610-13, ISO 5610-14 und ISO 5610-15 angegeben werden.

Aufbau der Normbezeichnung von Klemmhaltern nach ISO 5608:1995.

Tabelle 1 — Klemmhalter mit Vierkantschaft

Maße in Millimeter

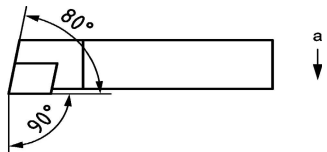
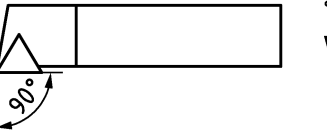
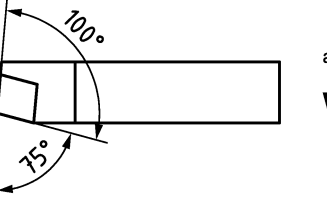
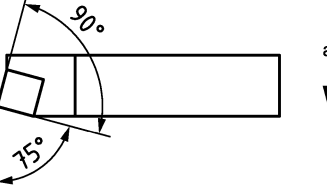
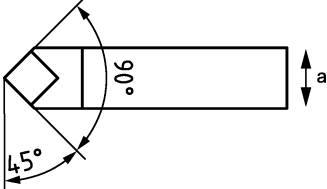
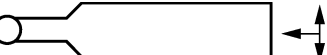
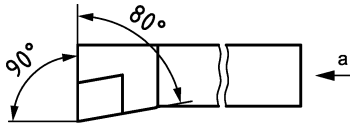
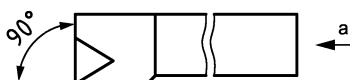
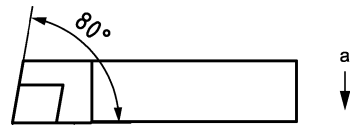
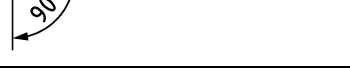
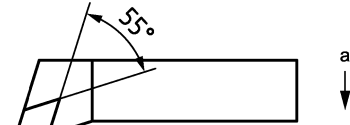
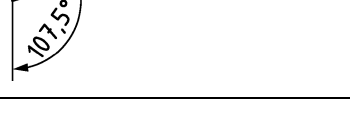
Klemmhalter Form	Bild	Kennzahl für Schaft-Querschnitt										Maße nach ISO	
		$h_2 \times b$											
		0808	1010	1212	1616	2020	2525	3225	3232	4032	4040	5050	
A			•										5610-2
				•	•	•	•	•	•		•		
B		•	•										5610-3
				•	•	•	•	•	•		•	•	
D			•	•	•	•	•	•					5610-4
		•	•	•	•	•	•	•	•		•		

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Klemmhalter Form	Bild	Kennzahl für Schaft-Querschnitt ($h_2 \times b$ in mm)										Maße nach ISO
		0808	1010	1212	1616	2020	2525	3225	3232	4032	4040	
F		•	•									5610-5
				•	•	•	•	•	•		•	
G		•	•									5610-6
				•	•	•	•	•	•		•	
H			•	•	•	•	•	•				5610-14
				•	•	•	•	•				