

DIN ISO 5610-13

ICS 25.060.20

Einsprüche bis 2012-10-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 4984-13:1987-06

Entwurf**Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten –
Teil 13: Form T (ISO 5610-13:2010)**

Tool holders with rectangular shank for indexable inserts –
Part 13: Style T (ISO 5610-13:2010)

Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles –
Partie 13: Forme T (ISO 5610-13:2010)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2012-08-27 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fws@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Maße.....	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Klemmhalter Form T für dreieckige Wendeschneidplatte Grundform T.....	6
4 Bezeichnung.....	8
5 Werkstoff	8
6 Ausführung.....	8
6.1 Befestigungsart.....	8
6.2 Eckenradius r_E	8
6.3 Dicke s der Wendeschneidplatte	9
7 Lieferform	9
8 Kennzeichnung	9
Literaturhinweise	10

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 5610-13:2010 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 9 „Tools with cutting edges made of hard cutting materials“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) im ISO/TC 29 „Small tools“ unter Beteiligung deutscher Fachleute des NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-01-12 AA „Dreh- und Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“, erarbeitet.

DIN ISO 5610 besteht aus den folgenden Teilen, unter dem Haupttitel *„Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten“*:

- Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße
- Teil 2: Form A
- Teil 3: Form B
- Teil 4: Form D
- Teil 5: Form F
- Teil 6: Form G
- Teil 7: Form J
- Teil 8: Form K
- Teil 9: Form L
- Teil 10: Form N
- Teil 11: Form R
- Teil 12: Form S
- Teil 13: Form T
- Teil 14: Form H
- Teil 15: Form V

Dies ist die erste Ausgabe der Normenreihe DIN ISO 5610-1 bis DIN ISO 5610-15 und ersetzt die Normenreihe DIN 4984-1 bis DIN 4984-15, die Grundlage dieser Internationalen Normenreihe ist.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden oder modifizierte Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 883 siehe DIN 4968

ISO 3002-1 siehe DIN 6580, DIN 6581, DIN 6582 und DIN 6584

ISO 5608 siehe DIN 4983

ISO 6987 siehe DIN ISO 6987

Änderungen

Gegenüber DIN 4984-13:1987-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Übernahme des unveränderten Inhalts der Internationalen Norm.