

DIN ISO 5610-15

ICS 25.060.20

Einsprüche bis 2012-10-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 4984-15:2004-07

Entwurf**Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten –
Teil 15: Form V (ISO 5610-15:2010)**

Tool holders with rectangular shank for indexable inserts –
Part 15: Style V (ISO 5610-15:2010)

Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles –
Partie 15: Forme V (ISO 5610-15:2010)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2012-08-27 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fws@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Maße.....	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Klemmhalter Form V für rhombische Wendeschneidplatte Grundform V.....	6
4 Bezeichnung.....	7
5 Werkstoff	7
6 Ausführung.....	7
6.1 Befestigungsart.....	7
6.2 Eckenradius r_E	8
6.3 Dicke s der Wendeschneidplatte	8
7 Lieferumfang	8
8 Kennzeichnung	8
Literaturhinweise	9

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 5610-15:2010 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 9 „Tools with cutting edges made of hard cutting materials“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) im ISO/TC 29 „Small tools“ unter Beteiligung deutscher Fachleute des NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-01-12 AA „Dreh- und Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“, erarbeitet.

DIN ISO 5610 besteht aus den folgenden Teilen, unter dem Haupttitel *„Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten“*:

- Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße
- Teil 2: Form A
- Teil 3: Form B
- Teil 4: Form D
- Teil 5: Form F
- Teil 6: Form G
- Teil 7: Form J
- Teil 8: Form K
- Teil 9: Form L
- Teil 10: Form N
- Teil 11: Form R
- Teil 12: Form S
- Teil 13: Form T
- Teil 14: Form H
- Teil 15: Form V

Dies ist die erste Ausgabe der Normenreihe DIN ISO 5610-1 bis DIN ISO 5610-15 und ersetzt die Normenreihe DIN 4984-1 bis DIN 4984-15, die Grundlage dieser Internationalen Normenreihe ist.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden oder modifizierte Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 883 siehe DIN 4968

ISO 3002-1 siehe DIN 6580, DIN 6581, DIN 6582 und DIN 6584

ISO 5608 siehe DIN 4983

ISO 6987 siehe DIN ISO 6987

Änderungen

Gegenüber DIN 4984-15:2004-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Übernahme des unveränderten Inhalts der Internationalen Norm.