DIN ISO 5610-6

DIN

ICS 25.060.20

Entwurf

Einsprüche bis 2012-10-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 4984-6:1987-06

Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten – Teil 6: Form G (ISO 5610-6:2010)

Tool holders with rectangular shank for indexable inserts –
Part 6: Style G (ISO 5610-6:2010)

Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles –
Teil 6: Forme G (ISO 5610-6:2010)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2012-08-27 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fws@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

AVA Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN ISO 5610-6:2012-08

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort ... 3

Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Maße ... 5
3.1 Allgemeines ... 5
3.2 Klemmhalter Form G für rhombische Wendeschneidplatte Grundform C ... 6
3.3 Klemmhalter Form G für dreieckige Wendeschneidplatte Grundform T ... 7

4 Bezeichnung ... 9

5 Werkstoff ... 10

6 Ausführung ... 10
6.1 Befestigungsart ... 10
6.2 Eckenradius r_ε ... 10
6.3 Dicke s der Wendeschneidplatte ... 11

7 Lieferform ... 11

8 Kennzeichnung ... 11

Literaturhinweise ... 12

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN ISO 5610-6:2012-08

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 5610-6:2010 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 9 „Tools with cutting edges made of hard cutting materials“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) im ISO/TC 29 „Small tools“ unter Beteiligung deutscher Fachleute des NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-01-12 AA „Dreh- und Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“, erarbeitet.

DIN ISO 5610 besteht aus den folgenden Teilen, unter dem Haupttitel „*Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten*“:

- *Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße*
- *Teil 2: Form A*
- *Teil 3: Form B*
- *Teil 4: Form D*
- *Teil 5: Form F*
- *Teil 6: Form G*
- *Teil 7: Form J*
- *Teil 8: Form K*
- *Teil 9: Form L*
- *Teil 10: Form N*
- *Teil 11: Form R*
- *Teil 12: Form S*
- *Teil 13: Form T*
- *Teil 14: Form H*
- *Teil 15: Form V*

Dies ist die erste Ausgabe der Normenreihe DIN ISO 5610-1 bis DIN ISO 5610-15 und ersetzt die Normenreihe DIN 4984-1 bis DIN 4984-15, die Grundlage dieser Internationalen Normenreihe ist.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden oder modifizierte Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 883	siehe	DIN 4968
ISO 3002-1	siehe	DIN 6580, DIN 6581, DIN 6582 und DIN 6584
ISO 5608	siehe	DIN 4983
ISO 6987	siehe	DIN ISO 6987

Änderungen

Gegenüber DIN 4984-6:1987-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) Übernahme des unveränderten Inhalts der Internationalen Norm.

AVA Documents Document Sharing Hub

Full document details: E DIN ISO 5610-6:2012-08

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN 4000-1, *Sachmerkmal-Listen — Teil 1: Begriffe und Grundsätze*

DIN 4000-76, *Sachmerkmal-Listen — Teil 76: Schneidplatten, geklemmt*

DIN 4000-77, *Sachmerkmal-Listen — Teil 77: Schneidkörper, geklemmt, zur Stech- und Gewindebearbeitung*

DIN 4000-90, *Sachmerkmal-Listen — Teil 90: Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden*

DIN 4967-1, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit Senkbohrung — Normal-Freiwinkel 7°*

DIN 4967-2, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit Senkbohrung — Normal-Freiwinkel 11°*

DIN 4968, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, ohne Bohrung*

DIN 4969-1, *Wendeschneidplatten aus Schneidkeramik mit Eckenrundungen, ohne Bohrung*

DIN 4983, *Klemmhalter mit Vierkantschaft und Kurzklemmhalter für Wendeschneidplatten — Aufbau der Bezeichnung*

DIN 4988, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit zylindrischer Bohrung*

DIN 6580, *Begriffe der Zerspantechnik; Bewegungen und Geometrie des Zerspanvorganges*

DIN 6581, *Begriffe der Zerspantechnik — Bezugssysteme und Winkel am Schneidteil des Werkzeuges*

DIN 6582, *Begriffe der Zerspantechnik; Ergänzende Begriffe am Werkzeug, am Schneidkeil und an der Schneide*

DIN 6584, *Begriffe der Zerspantechnik; Kräfte, Energie, Arbeit, Leistungen*

DIN ISO 6987, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen und teilweiser zylindrischer Befestigungsbohrung — Maße (ISO 6987:1998)*

ISO/TS 13399-200, *Cutting tool data representation and exchange — Part 200: 3D modeling overview — Cutting item*

ISO/TS 13399-201, *Cutting tool data representation and exchange — Part 201: 3D modeling overview — Regular inserts*

ISO/TS 13399-202, *Cutting tool data representation and exchange — Part 202: 3D modeling overview — Irregular inserts*

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN ISO 5610-6:2012-08