

DIN ISO 603-18

ICS 25.100.70

Einsprüche bis 2015-08-17

Entwurf**Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel –
Maße –****Teil 18: Schleifscheiben für Flachglaskantenschleifmaschinen
(ISO 603-18:2013);****Text Deutsch und Englisch**

Bonded abrasive products- Dimensions –

Part 18: Grinding wheels for flat glass edge grinding machines (ISO 603-18:2013);

Text in German and English

Produits abrasifs agglomérés- Dimensions –

Partie 18: Meules pour machines à meuler les bords de verre plat (ISO 603-18:2013);

Texte en allemand et anglais

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2015-04-17 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 20 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Anforderungen	6
3.1 Formen und Abmessungen	6
3.1.1 Gerade Schleifscheibe, Typ 1	6
3.1.2 Zylindrischer Schleiftopf, Typ 6	8
3.1.3 Scheibenrad, zementiert, Typ 35	9
3.1.4 Gerade Schleifscheibe, Typ 1, mit Profil	9
3.2 Bezeichnung	11
3.3 Spezifikationen	11
3.3.1 Toleranzen	11
3.3.2 Unwucht	11
3.3.3 Markierung	11
 Bilder	
Bild 1 — Gerade Schleifscheibe, Typ 1	6
Bild 2 — Zylindrischer Schleiftopf, Typ 6	8
Bild 3 — Scheibenrad, zementiert, Typ 35	9
Bild 4 — Gerade Schleifscheibe, Typ 1, mit Profil	9
 Tabellen	
Tabelle 1 — Gerade Schleifscheiben - Typ 1	7
Tabelle 2 — Zylindrische Schleiftöpfe, Typ 6	8
Tabelle 3 — Scheibenrad, zementiert - Typ 35	9
Tabelle 4 — Gerade Schleifscheibe, Typ 1, mit Profil	10

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 603-18:2013 wurde unter Beteiligung deutscher Experten im Technischen Komitee ISO/TC 29, „Small tools“, Unterkomitee SC 5, „Grinding wheels and abrasives“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) geführt wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-04-04 AA „Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung des ISO 603-18 entsprechend der diesbezüglich durch ISO erteilten Erlaubnis beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen ISO-Text.

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedskörperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den technischen Komitees der ISO. Jede Mitgliedskörperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Die ISO arbeitet bei allen Angelegenheiten der elektrotechnischen Normung eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Internationale Normen werden nach den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven — Teil 2 erstellt.

Die Hauptaufgabe der Technischen Komitees ist die Erarbeitung Internationaler Normen. Die von den Technischen Komitees verabschiedeten Internationalen Normen werden den Mitgliedskörperschaften zur Abstimmung vorgelegt. Die Veröffentlichung als Internationale Norm erfordert eine Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitgliedskörperschaften.

Es wird darauf hingewiesen, dass einige Teile dieses Dokuments unter Umständen Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu kennzeichnen.

Die Internationale Norm ISO 603-18 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29, *Small tools*, Unterkomitee SC 5, *Grinding wheels and abrasives*, erarbeitet.

ISO 603 besteht aus den folgenden Teilen unter dem allgemeinen Titel *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel*:

- Teil 1: Schleifscheiben für Außenrundscheifen zwischen Spitzen
- Teil 2: Schleifscheiben für spitzenloses Außenrundscheifen
- Teil 3: Schleifscheiben für Innenrundscheifen
- Teil 4: Schleifscheiben für Flachscheifen/Umfangscheifen
- Teil 5: Schleifscheiben für Flachscheifen/Seitenscheifen
- Teil 6: Schleifscheiben für Werkzeuge und Werkzeugschleifmaschinen
- Teil 7: Schleifscheiben für Freihandscheifen
- Teil 8: Schleifscheiben für Entgraten und Schruppen
- Teil 9: Schleifscheiben für Hochdruckscheifen
- Teil 10: Honsteine und Feinstscheifen
- Teil 11: Abziehsteine
- Teil 12: Schleifscheiben für Entgraten und Schruppen auf Geradschleifern
- Teil 13: Schleifscheiben für Entgraten und Schruppen auf Vertikalschleifern
- Teil 14: Schleifscheiben für Entgraten und Schruppen auf Winkelschleifern

- Teil 15: Trennschleifscheiben für Trennschleifmaschinen oder Pendeltrennschleifmaschinen
- Teil 16: Trennschleifscheiben für Winkelschleifer
- Teil 17: Schleifstifte
- Teil 18: Schleifscheiben für Flachglas-Kantenschleifmaschinen

Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Maße — Schleifscheiben für Flachglas-Kantenschleifmaschinen

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 603 legt die derzeitigen Formen, Abmessungen und Grenzabmaße von Schleifscheiben für Flachglas-Kantenschleifmaschinen in Millimeter fest.

Diese Art von Schleifscheiben ist zur Verwendung in ortsfesten Schleifmaschinen bestimmt, bei denen die Position des Schleifrads fest ist und das Werkstück von Hand oder mechanisch geführt wird bzw. in ortsfesten Schleifmaschinen, bei denen die Schleifscheibe automatisch geführt wird und das Werkstück befestigt ist. Die allgemeine Arbeitshöchstgeschwindigkeit v_s für diese Art von Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel beträgt $v_s \leq 50$ m/s

2 Normative Verweisungen

Dieses Dokument enthält normative Verweisungen auf die folgenden Dokumente oder Teile davon, die für die Anwendung dieser Norm unverzichtbar sind. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 525, *Bonded abrasive products — General requirements*

ISO 6103, *Bonded abrasive products — Static balancing of grinding wheels — Testing*

ISO 13942, *Bonded abrasive products — Limit deviations and run-out tolerances*

3 Anforderungen

3.1 Formen und Abmessungen

3.1.1 Gerade Schleifscheibe, Typ 1

Siehe Bild 1 und Tabelle 1.

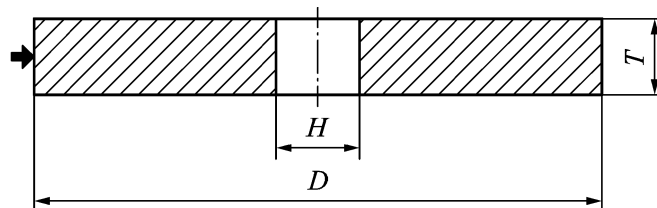


Bild 1 — Gerade Schleifscheibe, Typ 1