

DIN ISO 6525



ICS 21.100.10

Einsprüche bis 2022-12-21
Vorgesehen als Ersatz für
DIN ISO 6525:1986-05

Entwurf

**Gleitlager –
Dünnwandige aus Band hergestellte Axiallager-Ringe –
Maße und Toleranzen (ISO 6525:2018);
Text Deutsch und Englisch**

Plain bearings –
Ring type thrust washers made from strip –
Dimensions and tolerances (ISO 6525:2018);
Text in German and English

Paliers lisses –
Rondelles de butée faites à partir de matériaux en bande –
Dimensions et tolérances (ISO 6525:2018);
Texte en allemand et anglais

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2022-10-21 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nawgl@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 21 Seiten

DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Symbole und Einheiten	7
5 Maße und Toleranzen	7
6 Schmiernuten	8
7 Ebenheit des Ringes	8
8 Kanten	8
Literaturhinweise	12

Bilder

Bild 1 — Axiallager-Ring	7
Bild 2 — Typische Schmiernuten	9

Tabellen

Tabelle 1 — Symbole und Einheiten	7
Tabelle 2 — Maße und Grenzabweichungen	9

Nationales Vorwort

Diese Deutsche Norm ist die Übersetzung der Internationalen Norm ISO 6525:2018, die im Technischen Komitee ISO/TC 123, „Plain bearings“, Unterkomitee SC 3, „Dimensions, tolerances and construction details“ erarbeitet wurde.

Das zuständige nationale Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 118-02-03 AA „Maße, Toleranzen und Konstruktion“ im DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 3547 (all parts) siehe DIN ISO 3547 (alle Teile)

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 6525:1986-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen wurden aktualisiert;
- b) Die Darstellung der Vertiefung in Bild 1 wurde verbessert;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 3547 (alle Teile), *Gleitlager — Gerollte Buchsen*

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsorganisationen (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Themen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC-Direktiven, Teil 1 beschrieben. Es sollten insbesondere die unterschiedlichen Annahmekriterien für die verschiedenen ISO Dokumentenarten beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet (siehe www.iso.org/directives).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der erhaltenen Patenterklärungen (siehe www.iso.org/patents).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname dient nur zur Unterrichtung der Anwender und bedeutet keine Anerkennung.

Eine Erläuterung zum freiwilligen Charakter von Normen, der Bedeutung ISO-spezifischer Begriffe und Ausdrücke in Bezug auf Konformitätsbewertungen sowie Informationen darüber, wie ISO die Grundsätze der Welthandelsorganisation (WTO) hinsichtlich technischer Handelshemmnisse (TBT) berücksichtigt, enthält der folgende Link: www.iso.org/iso/foreword.html.

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 123, *Plain bearings*, Unterkomitee SC 3, *Dimensions, tolerances and construction details* erarbeitet.

Rückmeldungen oder Fragen zu diesem Dokument sollten an das jeweilige nationale Normungsinstitut des Anwenders gerichtet werden. Eine vollständige Auflistung dieser Institute ist unter www.iso.org/members.html zu finden.

Diese zweite Ausgabe annulliert und ersetzt die erste Ausgabe (ISO 6525:1983), die technisch überarbeitet wurde. Die wesentlichen Änderungen im Vergleich zur Vorgängerausgabe sind folgende:

- Normative Verweisungen wurden aktualisiert.
- Die Darstellung der Vertiefung in Bild 1 wurde verbessert.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt eine Reihe von Axiallager-Ringen fest, für die allgemeine Verwendung mit gerollten Buchsen nach ISO 3547 (alle Teile).

Es gilt für Axialscheiben mit Innendurchmessern von 6mm bis 80mm.

ANMERKUNG Es kann nicht erwartet werden, dass alle aufgeführten Größen ab Lager verfügbar sind, jedoch hat die Normung von Größen das Ziel, Einsparungen bei den Werkzeugkosten zu ermöglichen.

2 Normative Verweisungen

Es gibt keine normativen Verweisungen in diesem Dokument.

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

ISO und IEC stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- ISO Online Browsing Platform: unter <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: verfügbar unter <http://www.electropedia.org/>

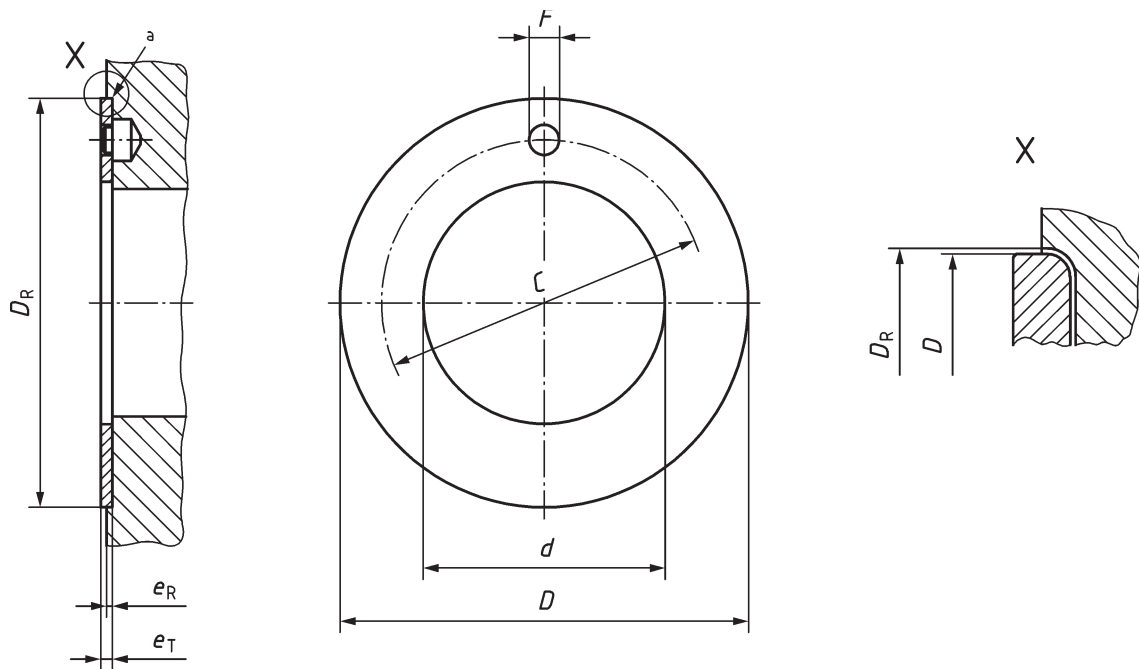
3.1

Axiallager-Ring

Ungeteilter Ring, der für gewöhnlich in eine Vertiefung am Ende eines Gehäuses passt, der eingedrückt werden kann und die axiale Positionierung einer rotierenden Welle ermöglicht

Anmerkung 1 zum Begriff: Die Drehung der genormten Axialscheiben wird durch einen Dübel verhindert. Andere Mittel zur Positionierung wie ein Nocken oder eine Lasche können anstelle des Dübels verwendet werden.

Anmerkung 2 zum Begriff: Siehe Bild 1.



ANMERKUNG Die Symbole entsprechen den in Tabelle 1 definierten Symbolen.

- ^a Die Innenkante der Vertiefung muss scharf oder abgetragen sein, um einen Zusammenstoß mit der Außenkante der Scheibe zu vermeiden.

Bild 1 — Axiallager-Ring

4 Symbole und Einheiten

Siehe Tabelle 1.

Tabelle 1 — Symbole und Einheiten

Symbol	Beschreibung	Einheit
C	Wälzkreis-Durchmesser für Dübelmitte	mm
D	Außendurchmesser des Ringes	mm
D_R	Durchmesser der Vertiefung im Gehäuse	mm
d	Innendurchmesser des Ringes	mm
e_R	Tiefe der Vertiefung im Gehäuse	mm
e_T	Gesamtdicke des Ringes	mm
F	Stiftlochdurchmesser	mm
p	Ebenheitstoleranz	mm

5 Maße und Toleranzen

Die Grundmaße und Grenzabweichungen für Axialscheiben sind in Tabelle 2 angegeben.

Das Maß D_R entspricht D , das Toleranzfeld für D_R ist G10.