

DIN ISO 6526



ICS 21.100.10

Einsprüche bis 2022-12-21
Vorgesehen als Ersatz für
DIN ISO 6526:1986-05

Entwurf

**Gleitlager –
Dünnwandige aus Band hergestellte Axiallager-Halbscheiben –
Merkmale und Toleranzen (ISO 6526:2017);
Text Deutsch und Englisch**

Plain bearings –
Pressed bimetallic half thrust washers –
Features and tolerances (ISO 6526:2017);
Text in German and English

Paliers lisses –
Demi-flasques de butée bimétalliques découpés à la presse –
Caractéristiques et tolérances (ISO 6526:2017);
Texte en allemand et anglais

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2022-10-21 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nawgl@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 22 Seiten

DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Symbole	6
5 Allgemeintoleranzen	8
6 Grenzabmaße für Durchmesser und für Höhen	9
7 Scheibendicke	9
8 Haltenocken	10
8.1 Nockenbreite	10
8.2 Aussparung in der Aufnahmebohrung	10
8.3 Nockenlänge	10
9 Nuten	10
9.1 Nutbreite	10
9.2 Restwanddicke in der Nut	11
9.3 Lage der Nut (bezogen auf die Achse)	11
10 Teilflächen	11
11 Übergangsradien und Fasen	11
11.1 Radius am Nocken und an den Teilflächen sowie Übergangsradius am Nocken	11
11.2 Vertiefung an der Teilfläche	11
11.3 Fase oder Radius zwischen der Gleitfläche und den Seitenflächen	11
11.4 Fase oder Radius zwischen Stahlstützkörper und äußerer Seitenfläche	12
12 Ebenheit	12
13 Oberflächenrauheit	12

Bilder

Bild 1 — Halbscheiben mit und ohne Nocken	8
Bild 2 — Teilfläche bei Sparschnitt	8

Tabellen

Tabelle 1 — Grenzabmaße für den Außendurchmesser D	9
Tabelle 2 — Grenzabmaße für den Innendurchmesser d	9
Tabelle 3 — Grenzabmaße für Höhen H_D und F_D	9
Tabelle 4 — Scheibendicke e_T	9
Tabelle 5 — Nockenbreite A	10
Tabelle 6 — Nockenlänge	10
Tabelle 7 — Nutbreite G_W	10
Tabelle 8 — Grenzabmaß der Lage der Nut (bezogen auf die Achse) G_X	11
Tabelle 9 — Radius an Nocken und Teilflächen sowie Nockenschafradius r_2	11
Tabelle 10 — Fase oder Radius zwischen der Gleitfläche und den Seitenflächen r_3	12
Tabelle 11 — Parallelität	12

Nationales Vorwort

Diese Deutsche Norm ist die Übersetzung der Internationalen Norm ISO 6526:2017, die im Technischen Komitee ISO/TC 123, „Plain bearings“, Unterkomitee SC 3, „Dimensions, tolerances and construction details“ erarbeitet wurde.

Das zuständige nationale Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 118-02-03 AA „Maße, Toleranzen und Konstruktion“ im DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 286-2 siehe DIN EN ISO 286-2

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 6526:1986-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anpassung an die ISO 6526:2017;
- b) Norm redaktionell überarbeitet.

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 286-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße — Teil 2: Tabellen der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen*

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsorganisationen (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Themen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC-Direktiven, Teil 1 beschrieben. Es sollten insbesondere die unterschiedlichen Annahmekriterien für die verschiedenen ISO Dokumentenarten beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet (siehe www.iso.org/directives).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der erhaltenen Patenterklärungen (siehe www.iso.org/patents).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname dient nur zur Unterrichtung der Anwender und bedeutet keine Anerkennung.

Eine Erläuterung zum freiwilligen Charakter von Normen, der Bedeutung ISO-spezifischer Begriffe und Ausdrücke in Bezug auf Konformitätsbewertungen sowie Informationen darüber, wie ISO die Grundsätze der Welt handelsorganisation (WTO) hinsichtlich technischer Handelshemmnisse (TBT) berücksichtigt, enthält der folgende Link: www.iso.org/iso/foreword.html.

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 123, *Plain bearings*, Unterkomitee SC 3, *Dimensions, tolerances and construction details* erarbeitet.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 6526:1983), die technisch überarbeitet wurde.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Hauptmerkmale und Toleranzen für gepresste Bimetall-Halbscheiben mit einem Außendurchmesser von bis zu 160 mm fest.

ANMERKUNG 1 Alle Längenmaße und Toleranzen sind in Millimetern angegeben.

ANMERKUNG 2 Die Hauptmaße für die Axiallager-Halbscheiben werden in diesem Dokument nicht behandelt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 286-2, *Geometrical product specifications (GPS) — ISO code system for tolerances on linear sizes — Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts*

3 Begriffe

Es werden keine Begriffe in diesem Dokument angegeben.

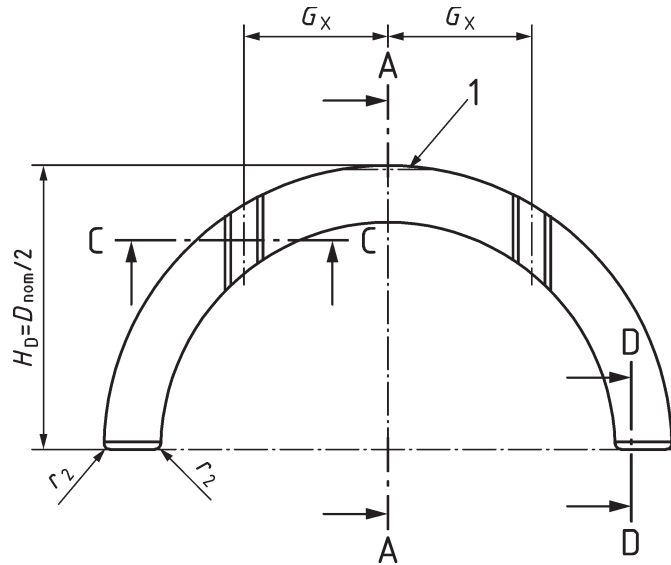
ISO und IEC stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- ISO Online Browsing Platform: verfügbar unter <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: verfügbar unter <http://www.electropedia.org/>

4 Symbole

D	Außendurchmesser der Halbscheibe
D_{nom}	Nenn-Außendurchmesser der Halbscheibe
d	Innendurchmesser der Halbscheibe
H_D	Höhe der Halbscheibe
e_T	Scheibendicke
E_D	Höhe bis Nockenspitze
F_D	Höhe bis Nockenansatz
A	Nockenbreite
α	Nutflankenwinkel
G_W	Nutbreite
G_E	Restwanddicke in der Nut
G_x	Abstand zwischen Nut und Scheibenachse
r_1	Fasenbreite oder Radius am Stahlstützkörper
r_2	Radius am Nocken, an den Teilflächen und am Übergangsradius
r_3	Fasenbreite oder Radius an der Gleitfläche
L_j	Breite der Teilfläche bei Sparschnitt
t_1	Tiefe der Gleitflächenfase
t_2	Tiefe der Gleitflächenfreilegung
l_2	Höhe der Gleitflächenfreilegung

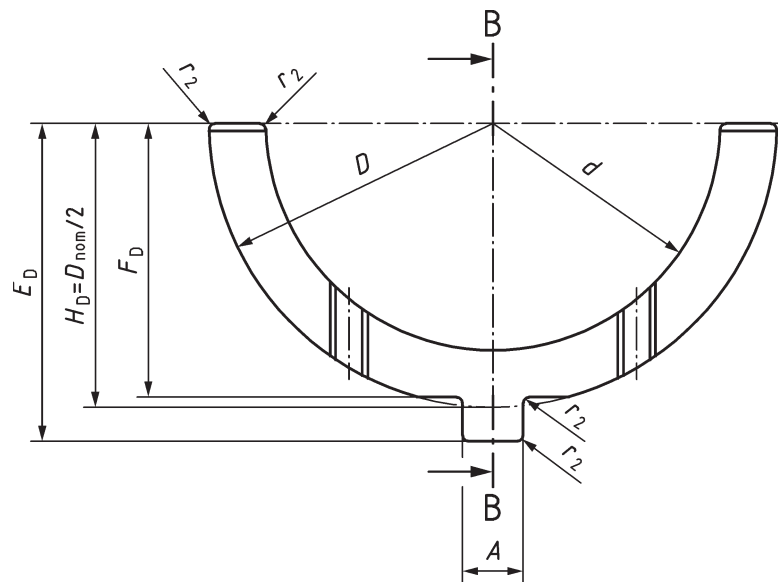
β Winkel der Vertiefung zwischen Teilfläche und Gleitfläche
 p Ebenheitstoleranz



Legende

1 optionale Abflachung

a) Ohne Nocken



b) Mit Nocken