

DIN ISO 7388-1

ICS 25.060.20

Einsprüche bis 2014-01-27
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 69871-1:1995-10

Entwurf**Werkzeugschäfte mit Kegel 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel –
Teil 1: Maße und Bezeichnung von Schäften der Formen A, AD, AF, U,
UD und UF (ISO 7388-1:2007)**

Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers –
Part 1: Dimensions and designation of shanks of forms A, AD, AF, U, UD and UF
(ISO 7388-1:2007)

Queues d'outils à conicité 7/24 pour changement automatique d'outils –
Partie 1: Dimensions et désignation des queues de formes A, AD, AF, U, UD et UF
(ISO 7388-1:2007)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-09-27 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN
Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Maße	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Schaftformen A und U	5
3.3 Schaftformen AD und DU	9
3.4 Schaftformen AF und UF	9
3.5 Schäfte mit Datenträgern	10
4 Informationen zum Werkstoff und zur Wärmebehandlung	11
5 Kennzeichnung	11
Literaturhinweise	12

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 7388-1:2007 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird, unter Beteiligung deutscher Fachleute des Normenausschusses „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-02-05 AA „Werkzeugaufnahmen und Schnittstelle Maschine/Werkzeuge“ erarbeitet.

ISO 7388 besteht unter dem Haupttitel „Werkzeugschäfte mit Kegel 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel“ aus den folgenden Teilen:

— Teil 1: Maße und Bezeichnung von Schäften für die Formen A, AD, AF, U, UD und UF

— Teil 2: Maße und Bezeichnung von Schäften für die Formen J, JD und JF

— Teil 3: Anzugbolzen für die Formen AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD und JF

Für die im Inhalt zitierten Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2768-1 siehe DIN ISO 2768-1

ISO 2768-2 siehe DIN ISO 2768-2

ISO 8015 siehe DIN EN ISO 8015

Dieses Dokument ersetzt die bisherige nationale Norm für Steilkegelschäfte DIN 69871-1:1995-10 „Steilkegelschäfte für automatischen Werkzeugwechsel — Teil 1: Form A, Form AD, Form B und Ausführung mit Datenträger“.

Änderungen

Gegenüber DIN 69871-1:1995-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Schaftformen U und UD sowie AF und UF als Ergänzungen zu den Formen A und U wurden als zusätzliche Ausführungen aufgenommen;
- b) Form B wird durch Schaftform AF bzw. UF ersetzt;
- c) Änderungen von Maßbezeichnungen und Maße der Werkzeugschäfte;
- d) Abschnitt über Informationen zum Werkstoff und zur Wärmebehandlung wurde aufgenommen;
- e) Kennzeichnung eines Werkzeugschaftes wurde geändert.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 2768-2, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN EN ISO 8015, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Grundlagen — Konzepte, Prinzipien und Regeln*