

DIN ISO 7388-2

ICS 25.060.20

Einsprüche bis 2014-03-15

Entwurf**Werkzeugschäfte mit Kegel 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel –
Teil 2: Maße und Bezeichnung von Schäften der Formen J, JD und JF
(ISO 7388-2:2007)**

Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers –
Part 2: Dimensions and designation of shanks of forms J, JD and JF (ISO 7388-2:2007)

Queues d'outils à conicité 7/24 pour changement automatique d'outils –
Partie 2: Dimensions et désignation des queues de formes J, JD et JF (ISO 7388-2:2007)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-11-15 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN
Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Maße.....	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Schaffform J	5
3.3 Schaffform JD	8
3.4 Schaffform JF	8
3.5 Schäfte mit Datenträgern	9
4 Informationen zum Werkstoff und zur Wärmebehandlung	10
5 Kennzeichnung	10
Literaturhinweise	11

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 7388-2:2007 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird, unter Beteiligung deutscher Fachleute des Normenausschusses „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-02-05 AA „Werkzeugaufnahmen und Schnittstelle Maschine/Werkzeuge“ erarbeitet.

ISO 7388 besteht unter dem Haupttitel *Werkzeugschäfte mit Kegel 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Maße und Bezeichnung von Schäften für die Formen A, AD, AF, U, UD und UF
- Teil 2: Maße und Bezeichnung von Schäften für die Formen J, JD und JF
- Teil 3: Anzugbolzen für die Formen AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD und JF

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2768-1	siehe	DIN ISO 2768-1
ISO 2768-2	siehe	DIN ISO 2768-2
ISO 8015	siehe	DIN EN ISO 8015

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN 2768-2, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN EN ISO 8015, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Grundlagen — Konzepte, Prinzipien und Regeln*