

DIN ISO 7388-3

ICS 25.060.20

Einsprüche bis 2014-11-04
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 69872:1988-07

Entwurf**Werkzeugschäfte mit Kegel 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel –
Teil 3: Anzugsbolzen für Schäfte der Formen AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD
und JF (ISO 7388-3:2013)**

Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers –
Part 3: Retention knobs for shanks of forms AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD and JF
(ISO 7388-3:2013)

Queues d'outils à conicité 7/24 pour changement automatique d'outils –
Partie 3: Tirettes pour queues de formes AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD et JF
(ISO 7388-3:2013)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-07-04 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN
Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Maße.....	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Anzugsbolzen, Schaftform AD, mit zentrischer innerer Kühlmittel-Zufuhr.....	6
3.3 Anzugsbolzen, Schaftform AF, ohne innere Kühlmittel-Zufuhr.....	7
3.4 Anzugsbolzen, Schaftform UD, mit zentrischer innerer Kühlmittel-Zufuhr.....	8
3.5 Anzugsbolzen, Schaftform UF, ohne innere Kühlmittel-Zufuhr.....	9
3.6 Anzugsbolzen, Schaftform JD, mit zentrischer innerer Kühlmittel-Zufuhr	10
3.7 Anzugsbolzen, Schaftform JF, ohne innere Kühlmittel-Zufuhr	11
3.8 Anzugsbolzen mit Datenträgern, Schaftformen AC und UC	11
4 Werkstoff	12
5 O-Ring	12
6 Kennzeichnung	12
Literaturhinweise	13

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 7388-3 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird, unter Beteiligung deutscher Fachleute des Normenausschusses „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-02-05 AA „Werkzeugaufnahmen und Schnittstelle Maschine/Werkzeug“ erarbeitet.

ISO 7388 besteht unter dem Haupttitel „Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers“ aus den folgenden Teilen:

- *Part 1: Dimensions and designation of shanks of forms A, AD, AF, U, UD and UF*
- *Part 2: Dimensions and designation of shanks of forms J, JD and JF*
- *Part 3: Retention knobs for shanks of forms AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD and JF*

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1629	siehe	DIN ISO 1629
ISO 2768-1	siehe	DIN ISO 2768-1
ISO 2768-2	siehe	DIN ISO 2768-2
ISO 4753	siehe	DIN EN ISO 4753
ISO 8015	siehe	DIN EN ISO 8015

Änderungen

Gegenüber DIN 69872:1988-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anzugsbolzen für die Schaftform A wird durch die Anzugsbolzen für die Schaftformen AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD und JF ersetzt;
- b) Änderungen von Maßbezeichnungen und Maße der Anzugsbolzen;
- c) Abschnitt über den mitzuliefernden O-Ring wurde aufgenommen;
- d) Kennzeichnung eines Anzugsbolzen wurde geändert.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 1629, *Kautschuk und Latices — Einteilung, Kurzzeichen*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 2768-2, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN EN ISO 4753, *Mechanische Verbindungselemente — Enden von Teilen mit metrischem ISO-Außengewinde*

DIN EN ISO 8015, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Grundlagen — Konzepte, Prinzipien und Regeln*