

DIN ISO 8404

ICS 83.200

Einsprüche bis 2014-04-21
Vorgesehen als Ersatz für
DIN ISO 8404:2005-09

Entwurf**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Schrägzugsäulen (ISO 8404:2013)**

Tools for moulding –
Angle pins (ISO 8404:2013)

Outillage de moulage –
Doigts de démoulage (ISO 8404:2013)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-02-21 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Maße	6
3.1 Form A — Schrägzugsäulen mit Kopf	6
3.2 Form B — Gerade Schrägzugsäulen	7
4 Werkstoff und Härte	8
5 Bezeichnung	8

Nationales Vorwort

Dieses Dokument beinhaltet die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 8404:2013, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, Unterkomitee SC 8 „Tools for pressing and moulding“ erstellt wurde.

Das Internationale Dokument (ISO 8404:2013) ist unverändert übernommen worden.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießverfahren“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2768-1	siehe DIN ISO 2768-1
ISO 4957	siehe DIN EN ISO 4957

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 8404:2005-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Festlegungen für Maß S bei Form A geändert;
- c) Toleranzangaben für Maß S gestrichen;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.