

DIN ISO 9284

ICS 25.100.70; 19.120

Einsprüche bis 2014-01-08
Vorgesehen als Ersatz für
DIN ISO 9284:1996-09

Entwurf**Schleifmittelkörnungen –
Prüfsiebmaschinen (ISO 9284:2013)**

Abrasive grains –
Test-sieving machines (ISO 9284:2013)

Grains abrasifs –
Machine à tamiser de contrôle (ISO 9284:2013)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-11-08 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN
Normenausschuss Bauwesen (NABau) im DIN

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Anforderungen an den Betrieb	4
4 Technische Beschreibung	4
5 Technische Anforderungen	6
5.1 Prüfsiebsatz und Siebrahmen	6
5.2 Siebzeit	6
6 Aufstellen von Prüfmaschinen	6
7 Überprüfung der Prüfmaschinen	6
8 Pflege und Wartung der Prüfmaschinen	6

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 9284:2013 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 5 „Grinding wheels and abrasives“ unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet. Die für die Erarbeitung zuständige Arbeitsgruppe 7 von ISO/TC 29/SC 5 entwickelt Normen für Körnungen aus Elektrokorund und Siliciumcarbid für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel, Schleifmittel auf Unterlagen und zum Spanen mit losem Korn. Hierzu gehören Normen zur Bezeichnung, Korngrößenverteilung, Probenahme, Analyse, Prüfung oder der Bestimmung physikalischer Eigenschaften.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 9284:1996-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.