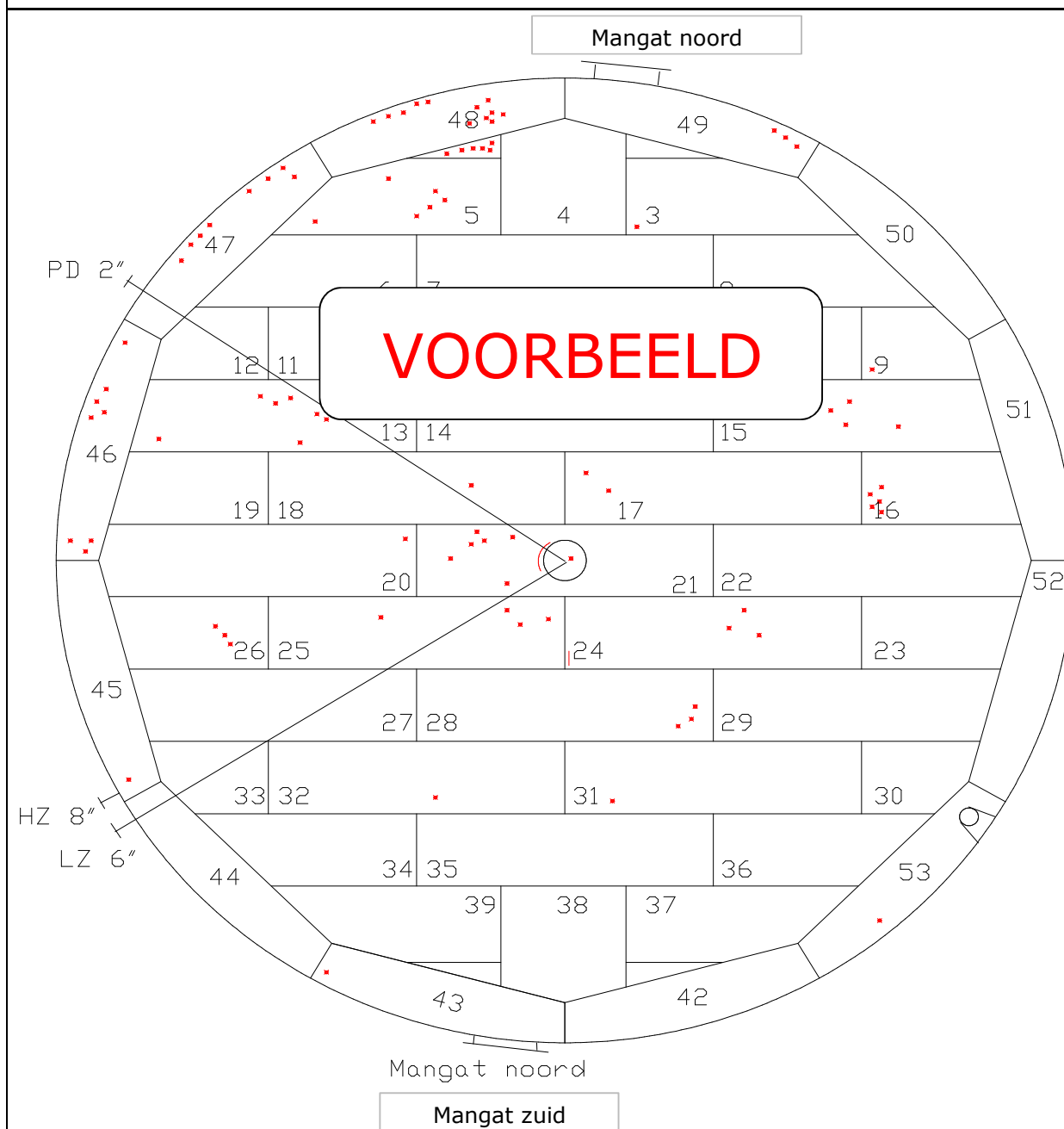


Tankbodem layout



Locatie :
 Tank nr.: Type: Klasse:
 Diameter: m
 Hoogte : m
 Datum inspectie :
 Rapportnummer :
 Naam inspecteur :
 t_{nom} Membraan: mm
 t_{nom} Ring : mm

Schematische layout bodemplaten + nummering van platen



Visuele inspectie tankbodem



Locatie:

Tank nr.:

Type:

Klasse:

Datum inspectie :

Nummer rapport:

Naam inspecteur:

Diameter: m

Hoogte: m

t_{nom} Membraan: mm

t_{nom} Ring : mm

Voor plaatnummer, zie 'Bodem layout'.

Geef waargenomen pitting ook aan op 'Bodem layout'

Nummer van locatie

Min

Max

Gemiddeld

0 0 0 0 0 0 0 = 0 x diepste put

Plaat nr.	Putcorrosie							Corrosie in lassen		Spleet-corrosie		Overige			Opmerkingen
	1.0 - 1.5 mm	1.6 - 1.9 mm	2.0 - 2.5 mm	2.6 - 3.0 mm	3.1 - 3.5 mm	> 3.5 mm	Diepste pit	Type I/II	Lengte [m]	Type I/II	Lengte [m]	Hechtlassen	Koper-insluitingen	Vuil/nat	
1															Putvorming vanaf 2,0 mm en dieper: Markering op bodem Type I: Aanwezigheid Type II: Vereist extra onderzoek + maak notitie
2															
3															
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16															
17															
18															
19															
20															
21															
22															
23															
24															
25															
26															
27															
28															
29															
30															
31															
32															
33															
34															
35															
36															



Documents

Document Sharing Hub

[illegible]

Tank nr.:

Type:

Klasse:

Datum inspectie :

Nummer rapport:

Naam inspecteur:

Diameter: m

Hoogte: m

 t_{nom} Membraan: mm t_{nom} Ring : mm

**Rapporteer indicaties van bodemscan.
Plaatnummer, X-Y coördinaten, waarde bodemscan, UT-waarde**

[illegible]

Ultrasoon onderzoek tankbodem	
--	---



Locatie :			
Tank nr.:	Type:	Klasse:	Datum inspectie :
			Nummer rapport:
Diameter:	m		Naam inspecteur:
Hoogte :	m		

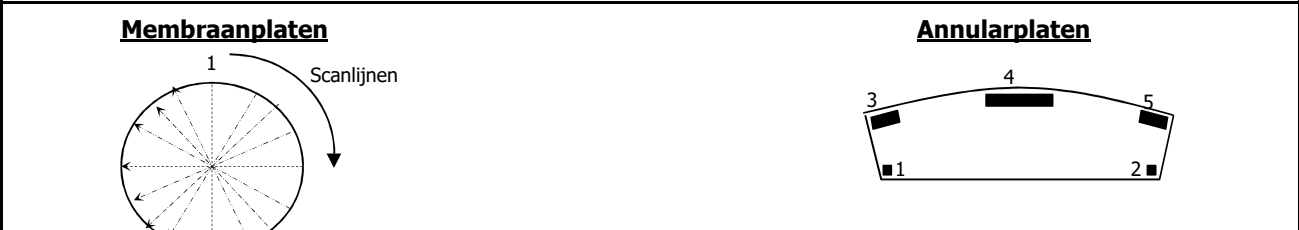
Locatie :			
Tank nr.:	Type:	Klasse:	Datum inspectie :
			Nummer rapport:
Diameter:	m		Naam inspecteur:
Hoogte :	m		

Locatie :			
Tank nr.:	Type:	Klasse:	Datum inspectie :
			Nummer rapport:
Diameter:	m		Naam inspecteur:
Hoogte :	m		

Locatie :			
Tank nr.:	Type:	Klasse:	Datum inspectie :
			Nummer rapport:
Diameter:	m		Naam inspecteur:
Hoogte :	m		

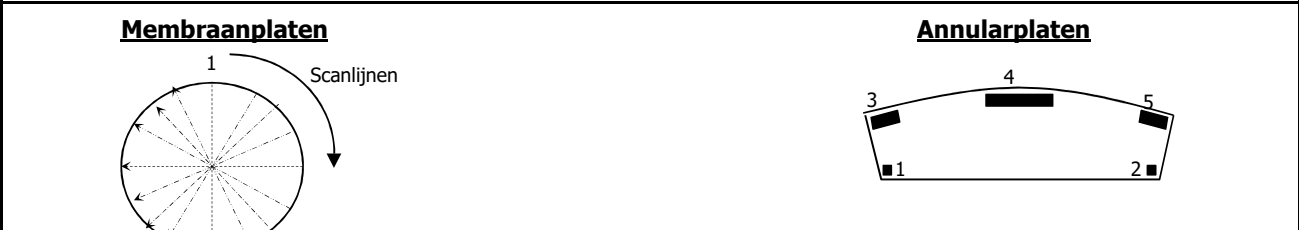
Membraanplaten

Annularplaten



Membraanplaten

Annularplaten



Per meetpunt: rapporteer minimale meetwaarde

<u>Membraanplaten:</u> UT-diktemetingen (Ultrasoon Test) op rasterlijnsysteem volgens Tabel 5-3, Par. 5.3.4 (verbind de punten op de tankwand met elkaar en meet langs deze lijnen op de volgende punten (zie Par. 5.3.5): 25 mm inwaarts vanaf tankwand; 300 mm inwaarts vanaf tankwand; 750 mm inwaarts vanaf tankwand en voorts op punten met onderlinge afstanden van hoogstens 3 m. Opnemen in het UT-metproces - alle zones die de bodemscantechniek vindt en die gemarkeerd zijn door de operator van de MFL-apparatuur.	<u>Annularplaten:</u> Voer UT-inspecties uit in gebied 3, 4 en 5 en test daarbij zones van 500 mm lang en 250 mm breed. Voer UT-inspecties uit in gebied 1 en 2 en test daarbij zones van 250 mm lang en 250 mm breed. Noteer de minimaal gemeten dikte op deze locaties. Als u extreme dikteverliezen (door putcorrosie) vindt, breid het gebied 3, 4 en 5 dan uit door UT-metingen te doen op 100% van de omtrek lengte over een inwaartse zone van 250 mm. <i>Zie Par. 5.3.5 voor meer informatie</i>
---	---

Per meetpunt: rapporteer minimale meetwaarde

<u>Membraanplaten:</u> UT-diktemetingen (Ultrasoon Test) op rasterlijnsysteem volgens Tabel 5-3, Par. 5.3.4 (verbind de punten op de tankwand met elkaar en meet langs deze lijnen op de volgende punten (zie Par. 5.3.5): 25 mm inwaarts vanaf tankwand; 300 mm inwaarts vanaf tankwand; 750 mm inwaarts vanaf tankwand en voorts op punten met onderlinge afstanden van hoogstens 3 m. Opnemen in het UT-metproces - alle zones die de bodemscantechniek vindt en die gemarkeerd zijn door de operator van de MFL-apparatuur.	<u>Annularplaten:</u> Voer UT-inspecties uit in gebied 3, 4 en 5 en test daarbij zones van 500 mm lang en 250 mm breed. Voer UT-inspecties uit in gebied 1 en 2 en test daarbij zones van 250 mm lang en 250 mm breed. Noteer de minimaal gemeten dikte op deze locaties. Als u extreme dikteverliezen (door putcorrosie) vindt, breid het gebied 3, 4 en 5 dan uit door UT-metingen te doen op 100% van de omtrek lengte over een inwaartse zone van 250 mm. <i>Zie Par. 5.3.5 voor meer informatie</i>
---	---

Per meetpunt: rapporteer minimale meetwaarde

<u>Membraanplaten:</u> UT-diktemetingen (Ultrasoon Test) op rasterlijnsysteem volgens Tabel 5-3, Par. 5.3.4 (verbind de punten op de tankwand met elkaar en meet langs deze lijnen op de volgende punten (zie Par. 5.3.5): 25 mm inwaarts vanaf tankwand; 300 mm inwaarts vanaf tankwand; 750 mm inwaarts vanaf tankwand en voorts op punten met onderlinge afstanden van hoogstens 3 m. Opnemen in het UT-metproces - alle zones die de bodemscantechniek vindt en die gemarkeerd zijn door de operator van de MFL-apparatuur.	<u>Annularplaten:</u> Voer UT-inspecties uit in gebied 3, 4 en 5 en test daarbij zones van 500 mm lang en 250 mm breed. Voer UT-inspecties uit in gebied 1 en 2 en test daarbij zones van 250 mm lang en 250 mm breed. Noteer de minimaal gemeten dikte op deze locaties. Als u extreme dikteverliezen (door putcorrosie) vindt, breid het gebied 3, 4 en 5 dan uit door UT-metingen te doen op 100% van de omtrek lengte over een inwaartse zone van 250 mm. <i>Zie Par. 5.3.5 voor meer informatie</i>
---	---

Per meetpunt: rapporteer minimale meetwaarde

<u>Membraanplaten:</u> UT-diktemetingen (Ultrasoon Test) op rasterlijnsysteem volgens Tabel 5-3, Par. 5.3.4 (verbind de punten op de tankwand met elkaar en meet langs deze lijnen op de volgende punten (zie Par. 5.3.5): 25 mm inwaarts vanaf tankwand; 300 mm inwaarts vanaf tankwand; 750 mm inwaarts vanaf tankwand en voorts op punten met onderlinge afstanden van hoogstens 3 m. Opnemen in het UT-metproces - alle zones die de bodemscantechniek vindt en die gemarkeerd zijn door de operator van de MFL-apparatuur.	<u>Annularplaten:</u> Voer UT-inspecties uit in gebied 3, 4 en 5 en test daarbij zones van 500 mm lang en 250 mm breed. Voer UT-inspecties uit in gebied 1 en 2 en test daarbij zones van 250 mm lang en 250 mm breed. Noteer de minimaal gemeten dikte op deze locaties. Als u extreme dikteverliezen (door putcorrosie) vindt, breid het gebied 3, 4 en 5 dan uit door UT-metingen te doen op 100% van de omtrek lengte over een inwaartse zone van 250 mm. <i>Zie Par. 5.3.5 voor meer informatie</i>
---	---

Per meetpunt: rapporteer minimale meetwaarde

<u>Membraanplaten:</u> UT-diktemetingen (Ultrasoon Test) op rasterlijnsysteem volgens Tabel 5-3, Par. 5.3.4 (verbind de punten op de tankwand met elkaar en meet langs deze lijnen op de volgende punten (zie Par. 5.3.5): 25 mm inwaarts vanaf tankwand; 300 mm inwaarts vanaf tankwand; 750 mm inwaarts vanaf tankwand en voorts op punten met onderlinge afstanden van hoogstens 3 m. Opnemen in het UT-metproces - alle zones die de bodemscantechniek vindt en die gemarkeerd zijn door de operator van de MFL-apparatuur.	<u>Annularplaten:</u> Voer UT-inspecties uit in gebied 3, 4 en 5 en test daarbij zones van 500 mm lang en 250 mm breed. Voer UT-inspecties uit in gebied 1 en 2 en test daarbij zones van 250 mm lang en 250 mm breed. Noteer de minimaal gemeten dikte op deze locaties. Als u extreme dikteverliezen (door putcorrosie) vindt, breid het gebied 3, 4 en 5 dan uit door UT-metingen te doen op 100% van de omtrek lengte over een inwaartse zone van 250 mm. <i>Zie Par. 5.3.5 voor meer informatie</i>
---	---

Plaat nr.	M/AR plaat	1	2	3	4	5	Opmerkingen
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							

Plaat nr.	M/A plaat?	1	2	3	4	5	Opmerkingen
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							

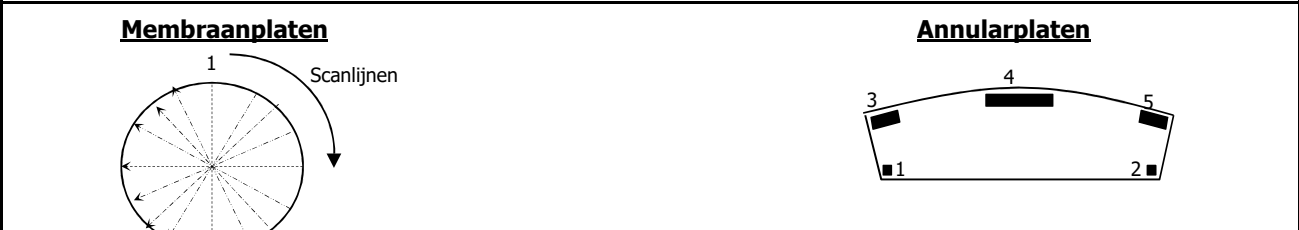
Ultrasoon onderzoek tankbodem	
--	---



Locatie :			
Tank nr.:	Type:	Klasse:	Datum inspectie :
			Nummer rapport:
Diameter:	m		Naam inspecteur:
Hoogte :	m		

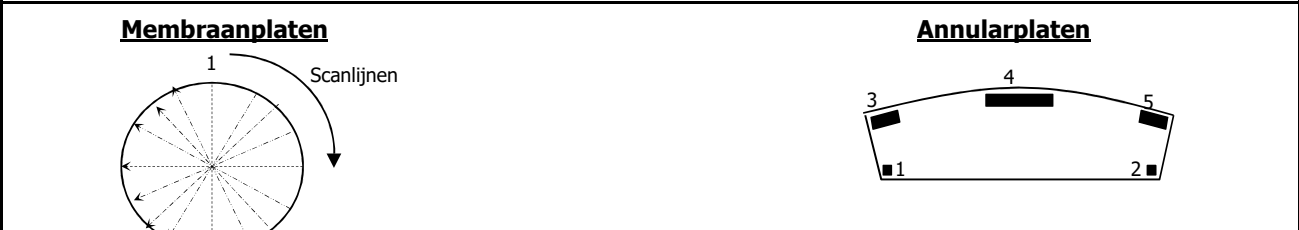
Membraanplaten

Annularplaten



Membraanplaten

Annularplaten



Per meetpunt: rapporteer minimale meetwaarde

Membraanplaten: UT-diktemetingen (Ultrasoon Test) op rasterlijnsysteem volgens Tabel 5-3, Par. 5.3.4 (verbind de punten op de tankwand met elkaar en meet langs deze lijnen op de volgende punten (zie Par. 5.3.5): 25 mm inwaarts vanaf tankwand; 300 mm inwaarts vanaf tankwand; 750 mm inwaarts vanaf tankwand en voorts op punten met onderlinge afstanden van hoogstens 3 m.	Annularplaten: Voer UT-inspecties uit in gebied 3, 4 en 5 en test daarbij zones van 500 mm lang en 250 mm breed. Voer UT-inspecties uit in gebied 1 en 2 en test daarbij zones van 250 mm lang en 250 mm breed. Noteer de minimaal gemeten dikte op deze locaties. Als u extreme dikteverliezen (door putcorrosie) vindt, breed het gebied 3, 4 en 5 dan uit door UT-metingen te doen op 100% van de omtrek lengte over een inwaartse zone van 250 mm.
---	--

Membraanplaten: UT-diktemetingen (Ultrasoon Test) op rasterlijnsysteem volgens Tabel 5-3, Par. 5.3.4 (verbind de punten op de tankwand met elkaar en meet langs deze lijnen op de volgende punten (zie Par. 5.3.5): 25 mm inwaarts vanaf tankwand; 300 mm inwaarts vanaf tankwand; 750 mm inwaarts vanaf tankwand en voorts op punten met onderlinge afstanden van hoogstens 3 m.	Annularplaten: Voer UT-inspecties uit in gebied 3, 4 en 5 en test daarbij zones van 500 mm lang en 250 mm breed. Voer UT-inspecties uit in gebied 1 en 2 en test daarbij zones van 250 mm lang en 250 mm breed. Noteer de minimaal gemeten dikte op deze locaties. Als u extreme dikteverliezen (door putcorrosie) vindt, breed het gebied 3, 4 en 5 dan uit door UT-metingen te doen op 100% van de omtrek lengte over een inwaartse zone van 250 mm.
---	--

Opnemen in het UT-meetproces - alle zones die de bodemscantechniek vindt en die gemarkeerd zijn door de operator van de MFL-apparatuur.	Zie Par. 5.3.5 voor meer informatie
---	-------------------------------------

Opnemen in het UT-meetproces - alle zones die de bodemscantechniek vindt en die gemarkeerd zijn door de operator van de MFL-apparatuur.	Zie Par. 5.3.5 voor meer informatie
---	-------------------------------------

Plaat nr.	M/AR plaat	1	2	3	4	5	Opmerkingen
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							

Plaat nr.	M/A plaat?	1	2	3	4	5	Opmerkingen
70							
71							
72							
73							
74							
75							
76							
77							
78							
79							
80							
81							
82							
83							
84							
85							
86							
87							
88							
89							
90							
91							
92							

Ultrasoon onderzoek tankbodem	
--------------------------------------	---



Locatie :			
Tank nr.:	Type:	Klasse:	Datum inspectie :
			Nummer rapport:
Diameter:	m		Naam inspecteur:
Hoogte :	m		

Membraanplaten

Annularplaten

Membraanplaten

Annularplaten

Per meetpunt: rapporteer minimale meetwaarde

Membraanplaten: UT-diktemetingen (Ultrasoon Test) op rasterlijnsysteem volgens Tabel 5-3, Par. 5.3.4 (verbind de punten op de tankwand met elkaar en meet langs deze lijnen op de volgende punten (zie Par. 5.3.5): 25 mm inwaarts vanaf tankwand; 300 mm inwaarts vanaf tankwand; 750 mm inwaarts vanaf tankwand en voorts op punten met onderlinge afstanden van hoogstens 3 m.

Membraanplaten: UT-diktemetingen (Ultrasoon Test) op rasterlijnsysteem volgens Tabel 5-3, Par. 5.3.4 (verbind de punten op de tankwand met elkaar en meet langs deze lijnen op de volgende punten (zie Par. 5.3.5): 25 mm inwaarts vanaf tankwand; 300 mm inwaarts vanaf tankwand; 750 mm inwaarts vanaf tankwand en voorts op punten met onderlinge afstanden van hoogstens 3 m.

Opnemen in het UT-meetproces - alle zones die de bodemscantechniek vindt en die gemarkeerd zijn door de operator van de MFL-apparatuur.

Zie Par. 5.3.5 voor meer informatie

Opnemen in het UT-meetproces - alle zones die de bodemscantechniek vindt en die gemarkeerd zijn door de operator van de MFL-apparatuur.

Zie Par. 5.3.5 voor meer informatie

Plaat nr.	M/AR plaat	1	2	3	4	5	Opmerkingen
93							
94							
95							
96							
97							
98							
99							
100							
101							
102							
103							
104							
105							
106							
107							
108							
109							
110							
111							
112							
113							
114							
115							
139							
140							
141							
142							
143							

Plaat nr.	M/A plaat?	1	2	3	4	5	Opmerkingen
116							
117							
118							
119							
120							
121							
122							
123							
124							
125							
126							
127							
128							
129							
130							
131							
132							
133							
134							
135							
136							
137							
138							
144							
145							
146							
147							
148							

Inspectie terpschouder fundatie



Locatie :
Tank nr.: Type: Klasse: Datum inspectie :
Diameter: m Nummer rapport:
Hoogte : m Naam inspecteur:

Afwerking terp

Lekdetectie put
aanwezig

Tegels: ☐
Asfalt: ☐
Beton: ☐

Ja: ☐
Nee: ☐

Zo ja: vermeld of
vloeistof in put
aanwezig is

☐ Ja

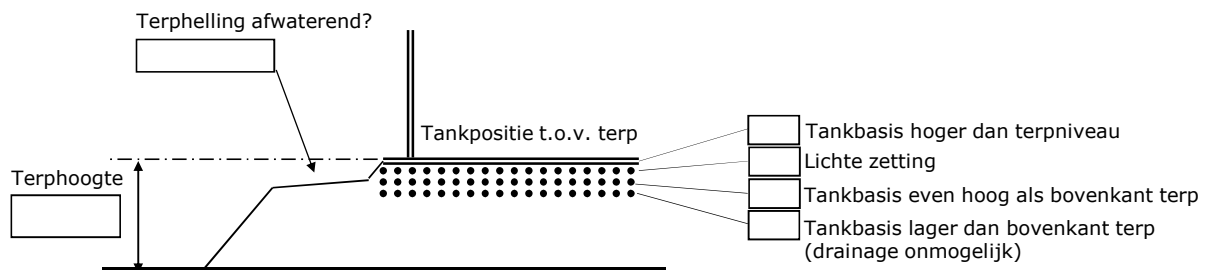
☐ Nee

Gevonden stof

☐
☐

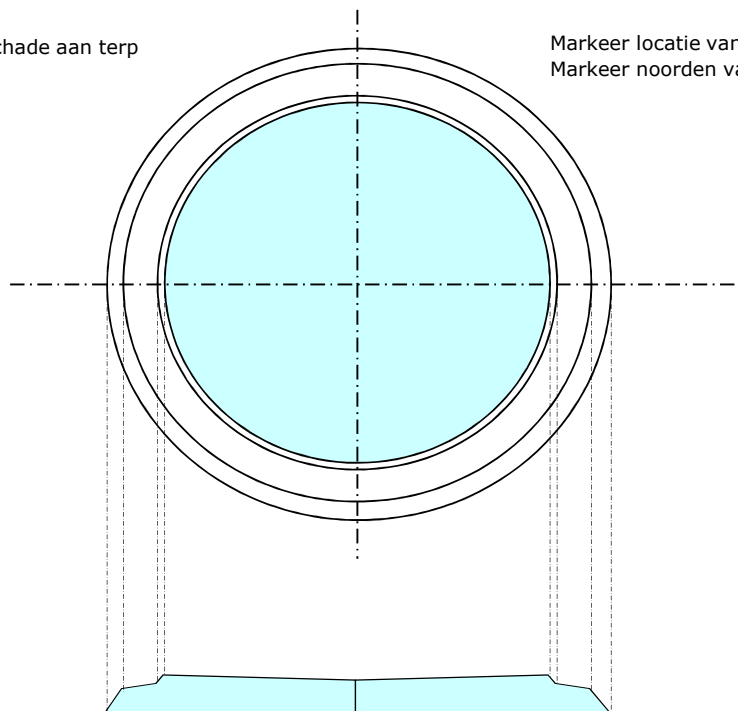
Product Water

Mengsel product/water



Noteer enige schade aan terp

Markeer locatie van mangat
Markeer noorden van de tank met een pijl



Scheefstandsmeting met laserlevel tool



Tank nr.:

Klasse:

Nummer rapport:

Diameter:

m

m

Scheefstand meten:
U moet de metingen op een aantal meetpunten verrichten (vast te stellen via de formule:
 $N = D/3,05$ met een minimum van 8 meetpunten met een maximale onderlinge afstand van 10 m).
Zoek de meetpunten vanaf de spiraaltrap of de vloeistofniveaumeter:
1 positie zo laag mogelijk op tankbasis
1 positie zo hoog mogelijk nabij compressiezone of bovenste hoekprofiel.

Zie Par. 6.5.1, Afb. 6-14

N = D/3,05 met een minimum van 8 meetpunten met een maximale onderlinge afstand van 10 m).

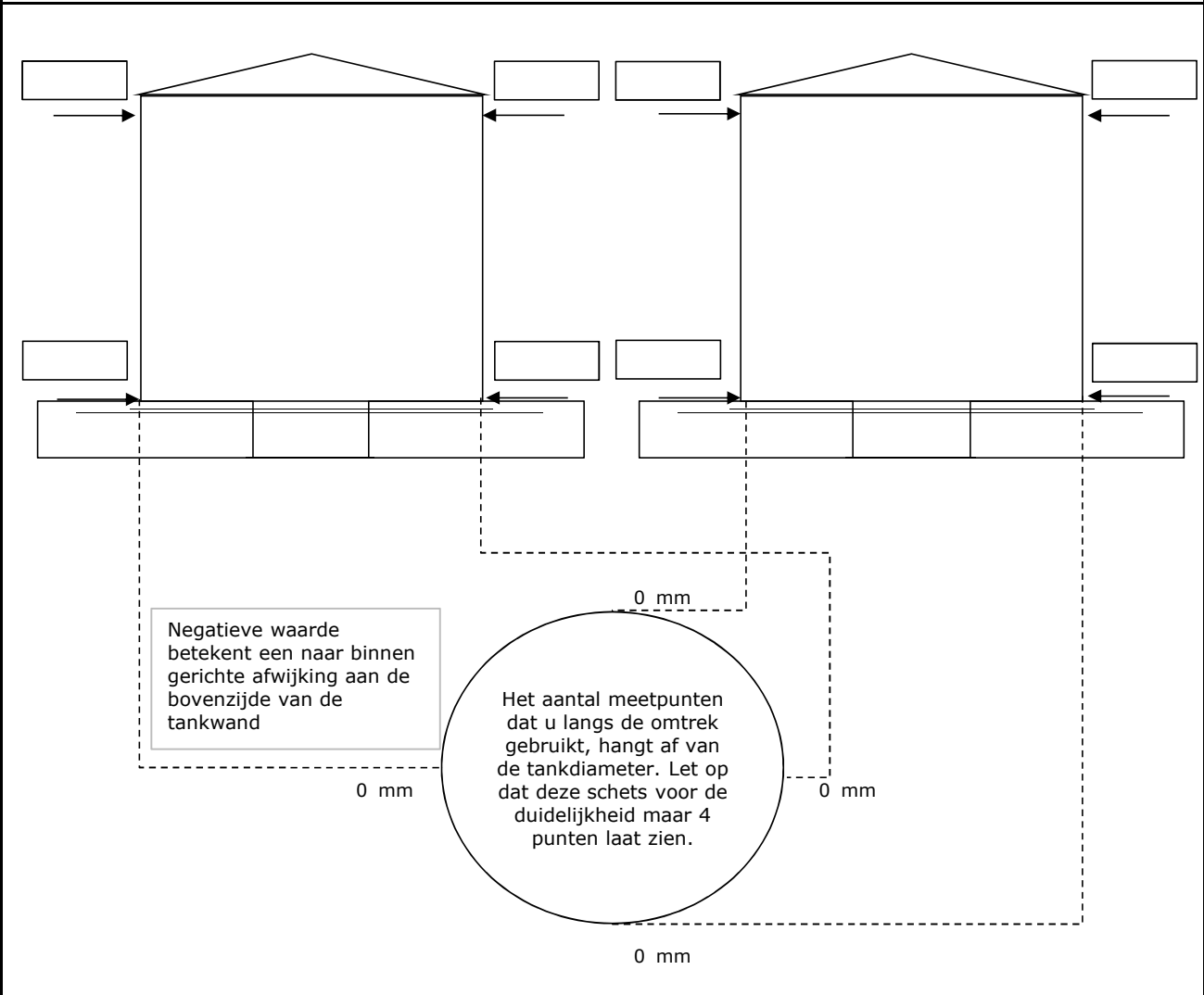
Zoek de meetpunten vanaf de spiraaltrap of de vloeistofniveaumeter:

1 positie zo laag mogelijk op tankbasis

1 positie zo hoog mogelijk nabij compressiezone of bovenste hoekprofiel.

2 points To keep the graph tidy, compress elements of sets into one element.

Zie Par. 6.5.1, Afb. 6-14



Scheefstandsmeting met laserlevel tool



Locatie :
Tank nr.: Type: Klasse: Datum inspectie :
Diameter: m Nummer rapport:
Hoogte : m Naam inspecteur:

Scheefstand meten:

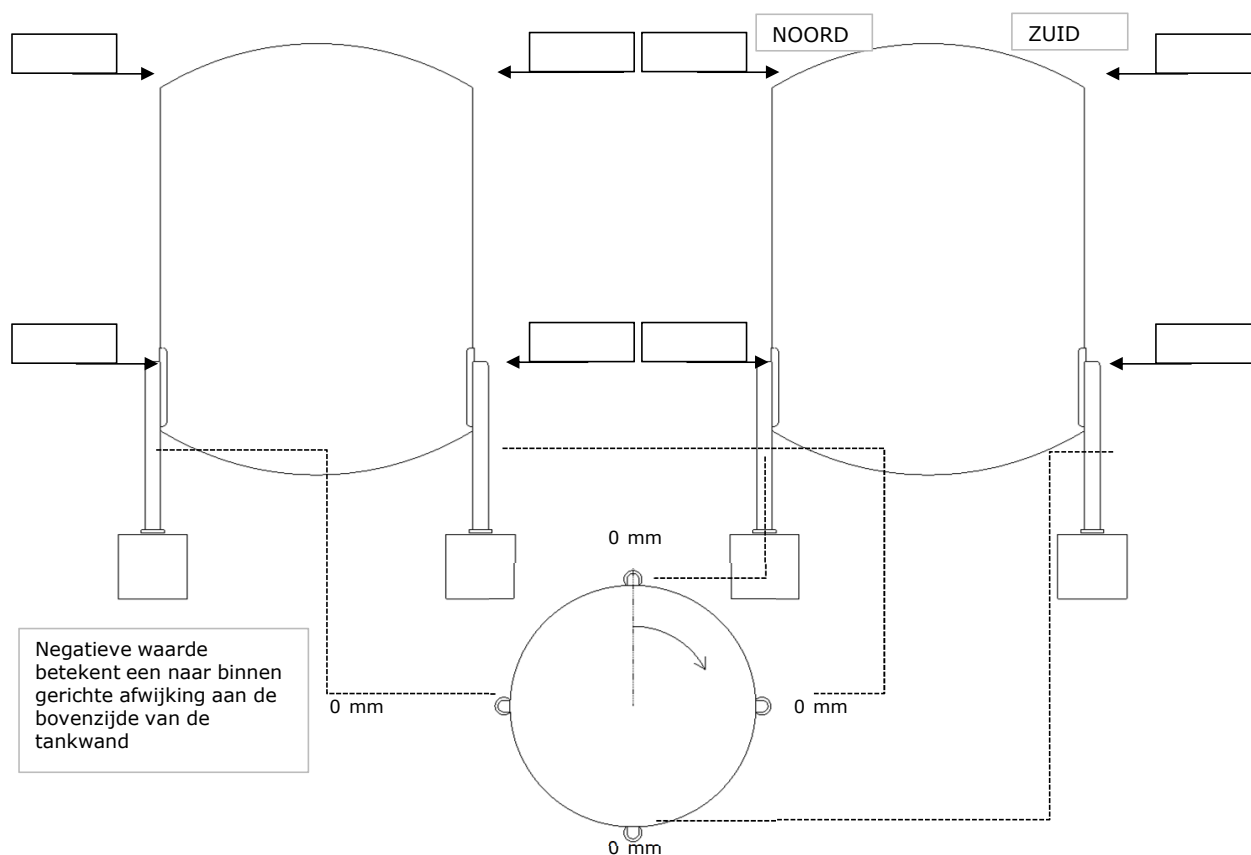
Meet de verticaliteit van de tank ter hoogte van elke poot.

Start de nummering aan de noordkant en ga rechtsom.

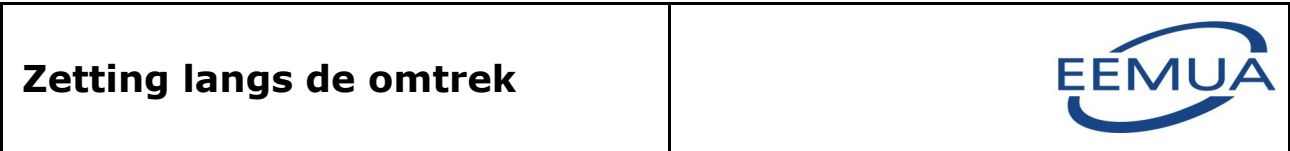
1 positie zo laag mogelijk op de tankwand

1 positie zo hoog mogelijk nabij de bovenkant van de tankwand

Noteer het verschil tussen 2 punten loodrecht boven elkaar



Zetting langs de omtrek	
--------------------------------	---



Tank nr.:

Klasse:

Nummer rapport:

Hoogte : m

Niveaumeting:
 Meet het niveau op de steunplaat van elke poot.
 Start de nummering aan de noordkant en ga rechtsom.

Meet het niveau op de steunplaat van elke pootr.

A diagram showing a vertical rod with a horizontal rectangular block attached to its side. A dashed line indicates the block's height, labeled "mm".

A diagram of a circular disk with four handles (small loops) attached to its boundary at the top, bottom, left, and right. A dashed line is drawn from the top handle to the center, and a curved arrow points from this line towards the right edge of the disk.

[illegible]