



Measurement Method for Checking the Cylindricity of Valve Guides
Messmethode zur Überprüfung der Zylinderform von Ventileführungen

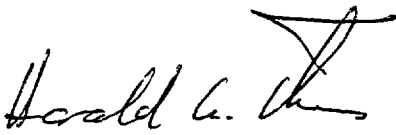
Approved
GM do Brasil

Approved
Holden's Automotive

Approved
Saab

Approved
Holden's Engine Company

Approved
ISUZU


Approved
TDCE 7.8.97

Approved
Delta Motor

File name: 60226.DOC								
Prepared: Hey	DM	GMHA	GMB	HEC	ISUZU	SAAB	TDCE	
July 1997							Page 1 of 8	

Revisions

Date	Paragraph
07.97	TDCE release

Änderungen

Datum	Abschnitt
07.97	TEZE Freigabe

1 Introduction

1.1 Purpose

This test procedure defines the test conditions, the test sequence and the requirements for determining the cylindricity of valve guides.

1.2 Foreword

N. a.

1.3 Applicability

For all engines (valve guides).

1.4 Definitions

Cylindricity Tolerance

The tolerance range shall be limited by two co-axial cylinders with an offset of t .

Example:

The tolerated cylindrical surfaces shall lie between two co-axial cylinders with an offset of 0.1.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Dieses Prüfverfahren legt die Prüfbedingungen, den Prüfablauf und die Anforderungen für die Ermittlung der Zylinderform von Ventilführungen fest.

1.2 Vorwort

N. a.

1.3 Anwendbarkeit

Für alle Motoren (Ventilführungen).

1.4 Definitionen

Zylinderformtoleranz

Die Toleranzzone wird begrenzt durch zwei koaxiale Zylinder vom Abstand t .

Beispiel:

Die tolerierte zylindrische Fläche muß zwischen zwei koaxialen Zylindern vom Abstand 0,1 liegen.

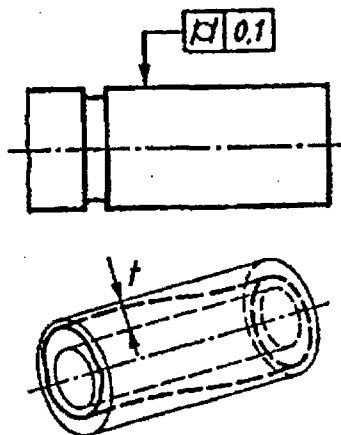


Fig. 1: Example of Cylindricity Tolerance

Abb. 1: Beispiel der Zylinderformtoleranz