



Measurement Method for Checking the Cylindricity of Valve Guides

Messmethode zur Überprüfung der Zylinderform von Ventileführungen

Note: This standard may be applied only for current programs. It is inactive for all future projects incl. MGE and without replacement.

Hinweis: Diese Spezifikation darf nur noch für laufende Projekte angewendet werden und ist für alle zukünftigen Projekte inkl. MGE ohne Ersatz ungültig.

Revisions

Date	Paragraph
07.97	TDCE release
06.13	Limited Use Status

Änderungen

Datum	Abschnitt
07.97	TEZE Freigabe
06.13	Limited Use Status

1 Introduction

1.1 Purpose

This test procedure defines the test conditions, the test sequence and the requirements for determining the cylindricity of valve guides.

1.2 Foreword

N. a.

1.3 Applicability

For all engines (valve guides).

1.4 Definitions

Cylindricity Tolerance

The tolerance range shall be limited by two co-axial cylinders with an offset of t .

Example:

The tolerated cylindrical surfaces shall lie between two co-axial cylinders with an offset of 0.1.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Dieses Prüfverfahren legt die Prüfbedingungen, den Prüfablauf und die Anforderungen für die Ermittlung der Zylinderform von Ventilfehrungen fest.

1.2 Vorwort

N. a.

1.3 Anwendbarkeit

Für alle Motoren (Ventilführungen).

1.4 Definitionen

Zylinderformtoleranz

Die Toleranzzone wird begrenzt durch zwei koaxiale Zylinder vom Abstand t .

Beispiel:

Die tolerierte zylindrische Fläche muß zwischen zwei koaxialen Zylindern vom Abstand 0,1 liegen.

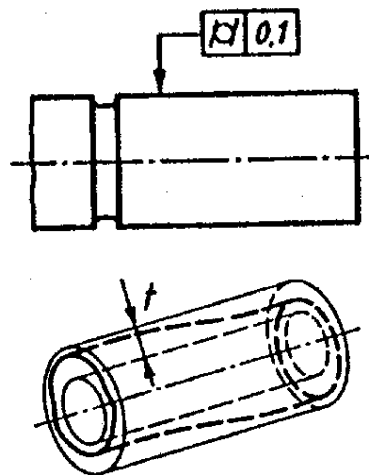


Fig. 1: Example of Cylindricity Tolerance

Abb. 1: Beispiel der Zylinderformtoleranz