



**Procedures of Test for Cellular and Related Materials
Part 5: Determination of Resistance to Humidity Ageing**

**Prüfverfahren für Schaumstoffe und andere Werkstoffe der
Karosserieausstattung
Teil 5: Heißdampfalterung**

Note: This standard may be applied only for current projects incl. Global Epsilon ϵ (37##). It is Superseded for all future projects and replaced by GMW14357.

Hinweis: Diese Spezifikation darf nur noch für laufende Projekte einschließlich Global Epsilon ϵ (37##) angewendet werden und ist für alle zukünftigen Projekte ungültig und ersetzt durch GMW14357.

Revisions

Date	Paragraph
	Replacement for GME 60283, Part 5
08.96	GMIO release
07.07	set to Superseded

Änderungen

Datum	Abschnitt
	Ersatz für GME 60283, Teil 5
08.96	GMIO Freigabe
07.07	Status auf „Superseded“ gesetzt

1 Introduction

1.1 Purpose

This test procedure shall be used to determine the effects of humidity ageing on cellular materials. The test attempts, by the use of water vapour at elevated temperature, to simulate the naturally occurring effects of oxidation and hydrolysis. Deterioration of the material is observed by measurements of physical properties prior to and after ageing.

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

For parts and assemblies made of above mentioned materials.

1.4 Definitions

N.a.

1.5 References

1.5.1 Order of Precedence

In the event of a conflict between the text of the test procedure and the documents cited herein, the text of the test procedure takes precedence. Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

1.5.2 Government Documents

1.5.2.1 Legal documents

N.a.

1.5.2.2 Standards

1.5.2.2.1 International

N.a.

1.5.2.2.2 Regional

N.a.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Dieses Prüfverfahren dient dazu, die Wirkungen natürlich auftretender Reaktionen, wie Oxidation oder Hydrolyse, durch Feuchtigkeit in einem Niederdruck-Dampfautoklav zu imitieren. Die physikalischen Eigenschaften, die von Interesse sind, werden vor und nach Anwendung der Heißdampfalterung gemessen.

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

Auf Teile und Zusammenbauten aus o.g. Werkstoffen.

1.4 Definitionen

N.a.

1.5 Referenzen

1.5.1 Rangfolge der Dokumente

Im Falle eines Widerspruchs vom Text dieses Prüfverfahrens und den Dokumenten, die in dem Prüfverfahren enthalten sind, hat der Text des Prüfverfahrens Vorrang. Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

1.5.2 Staatliche Dokumente

1.5.2.1 Gesetzliche Dokumente

N.a.

1.5.2.2 Normen

1.5.2.2.1 Internationale

N.a.

1.5.2.2.2 Regionale

N.a.