



**Test Procedures for Conditioning of Plastic Materials, Textiles,
Fibreboards, Wood etc.**

**Probenvorbehandlung von Kunststoffen, Textilien, Pappen,
Holz o.ä.**

Note: This standard may be applied only for current projects incl. Global Epsilon ϵ (37##). It is Superceded for all future projects and replaced by GMW3221.

Hinweis: Diese Spezifikation darf nur noch für laufende Projekte einschließlich Global Epsilon ϵ (37##) angewendet werden und ist für alle zukünftigen Projekte ungültig und ersetzt durch GMW3221.

Revisions

Date	Paragraph
	Replacement for GME 60300
08.96	GMIO release
05.10	Superseded status

Änderungen

Datum	Abschnitt
	Ersatz für GME 60300
08.96	GMIO Freigabe
05.10	Status auf Superseded gesetzt

1 Introduction

1.1 Purpose

This test procedure describes the procedure to be adopted for standard conditioning of test pieces of plastic materials, textiles, leathercloths, fibreboards, wood, rubberized hair and similar materials.

1.2 Foreword

The humidity content of various materials can have a significant effect on their physical properties. In order to obtain repeatable and comparable test results on such materials, they must be brought to standard conditions of humidity (and in some instances temperature) prior to test.

1.3 Applicability

For parts and assemblies made of above mentioned materials.

1.4 Definitions

The maintenance of test pieces at a specified temperature and relative air humidity for a specified period prior to testing, shall be defined as "conditioning". Since the relative humidity conditions of ambient atmospheres cannot be guaranteed to be within acceptable tolerances, the use of artificial standardized atmospheres is recommended for all conditioning.

1.5 References

1.5.1 Order of Precedence

In the event of a conflict between the text of the test procedure and the documents cited herein, the text of the test procedure takes precedence. Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Dieses Prüfverfahren beschreibt eine Vorbehandlung von Proben aus Kunststoffen, Textilien, Kunstleder, Pappen, Holz, Gummihaar, und ähnlichen Werkstoffen.

1.2 Vorwort

Die mechanisch-technologischen, sowie die physikalischen Eigenschaften verschiedener Werkstoffe sind unter anderem mehr oder weniger stark von ihrem Feuchtigkeitsgehalt abhängig. Solche Werkstoffe müssen vor der Prüfung einem Normalklima angeglichen werden, damit wiederholbare und vergleichbare Ergebnisse erhalten werden.

1.3 Anwendbarkeit

Auf Teile und Zusammenbauten aus o.g. Werkstoffen.

1.4 Definitionen

Unter Probenvorbehandlung versteht man eine Lagerung von Proben vor der Prüfung bei festgelegter Temperatur und relative Luftfeuchte, sowie einer festgelegten Dauer. Da die Vergleichbarkeit der Ergebnisse von Proben, die durch Feuchtigkeitsaufnahme (Absorption) oder Feuchtigkeitsabgabe (Desorption) an das Klima angeglichen werden, nicht gewährleistet ist, wird empfohlen, die Proben immer durch Feuchtigkeitsaufnahme zu konditionieren.

1.5 Referenzen

1.5.1 Rangfolge der Dokumente

Im Falle eines Widerspruchs vom Text dieses Prüfverfahrens und den Dokumenten, die in dem Prüfverfahren enthalten sind, hat der Text des Prüfverfahrens Vorrang. Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.