



Test Procedure for Determining the Melting Range of Plastic
Materials

Bestimmung des Erweichungsintervalles

Approved
GM do Brasil

Approved
Holden's Automotive

Approved
Saab

Approved
Holden's Engine Company

Approved
ISUZU

Approved
H. Schenk
TDCE

Approved
Delta Motor

File name: 60308---.doc

Prepared: Br	DM	GMHA	GMB	HEC	ISUZU	SAAB	TDCE Rk	
--------------	----	------	-----	-----	-------	------	------------	--

March 1997

Page 1 of 9

Revisions		Änderungen	
Date	Paragraph	Datum	Abschnitt
	Replacement for GME 60308		Ersatz für GME 60308
03.97	TDCE release	03.97	TEZE-Freigabe

1 Introduction

1.1 Purpose

This test procedure shall be used to determine the melting range of plastic films, plastic mouldings and the coatings on leathercloths etc.

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

N.a.

1.4 Definitions

Melting range as determined by this test procedure shall be defined as the variation of melting point of the material under test, as indicated by the "scatter" of melting point determinations carried out on several representative test pieces.

1.5 References

In the event of a conflict between the text of the test procedure and the documents cited here in, the text of the test procedure takes precedence. Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

1.5.2 Government Documents

N.a.

1.5.3 General Motors Documents

1.5.3.1 GMIO

GMI 60300

Test Method for Conditioning of Plastic Materials, Textiles, Fibreboards, Wood etc.

1.5.3.2 NAO

N.a.

1.5.4 Industry Documents

N.a.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Die Prüfung dient der Ermittlung des Erweichungsintervalles von Kunstlederbeschichtungen, Kunststoff-Folien, sowie von profilen Kunststoffen (z. B. Zierstreifen).

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

N.a.

1.4 Definitionen

Unter dem Erweichungsintervall, wie in dieser Vorschrift beschrieben, versteht man den Streubereich der an mehreren Einzelproben ermittelten Erweichungstemperaturen.

1.5 Referenzen

Im Falle eines Widerspruchs vom Text dieses Prüfverfahrens und den Dokumenten, die in dem Prüfverfahren enthalten sind, hat der Text des Prüfverfahrens Vorrang. Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

1.5.2 Staatliche Dokumente

N.a.

1.5.3 General Motors Dokumente

1.5.3.1 GMIO

GMI 60300

Probenvorbehandlung von Kunststoffen, Textilien, Pappen, Holz o. ä.

1.5.3.2 NAO

N.a.

1.5.4 Industrie Dokumente

N.a.