



**INTERNATIONAL
ENGINEERING
STANDARDS**

Test Procedure

GMI 60314

**Test Procedure for Determining the Weight per Unit Area of the
Backing of PVC-Coated Upholstery Materials**

**Bestimmung des Flächengewichtes des Trägerwerkstoffes
PVC-beschichteter Werkstoffe**

Approved
J. Barboza
GM do Brasil

Approved
Holden's Automotive

Approved
P.-O. Hedkvist
Saab

Approved
M. Stephens
Holden's Engine Company

Approved
S. Maeda
ISUZU

Approved
H. Schenk
TDCE

Approved
W. T. Fletcher
Delta Motor

File name: 60314---.doc

Prepared: Br

DM

GMHA

GMB

HEC

ISUZU

SAAB

TDCE
Rk

February 2000



Documents

Document Sharing Hub

LBSP GMI TP 1 11/95

GM INTERNATIONAL ENGINEERING STANDARD

GMI 60314

Revisions

Date	Paragraph
03.97	Replacement for GME 60314 TDCE release
02.00	Releases for GMB, Saab, HEC, Isuzu, Delta and ITDC

Änderungen

Datum	Abschnitt
03.97	Ersatz für GME 60314 TEZE-Freigabe
02.00	Freigegeben für GMB, Saab, HEC, Isuzu, Delta und ITDC

1 Introduction

1.1 Purpose

This test procedure shall be used to determine the weight per unit area of the backing (supporting material) of PVC coated materials.

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

This procedure is applicable only if the backing material is not chemically affected, or dissolved by the test media.

1.4 Definitions

The weight per unit area (area mass) is defined as the quotient of mass and area.

1.5 References

1.5.1 Order of Precedence

In the event of a conflict between the text of the test procedure and the documents cited here in, the text of the test procedure takes precedence. Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

1.5.2 Government Documents

N.a.

1.5.3 General Motors Documents

1.5.3.1 GMIO

GMI 60300; 08.95

Test Method for Conditioning of Plastic Materials, Textiles, Fibreboards, Wood etc.

1.5.3.2 NAO

N.a.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Dieses Prüfverfahren dient der Bestimmung des Flächengewichtes von rückseitigem Trägerwerkstoff von PVC-beschichteten Werkstoffen.

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

Dieses Verfahren ist nur anwendbar, wenn der Trägerstoff durch die verwendeten Lösungsmittel nicht angegriffen oder gelöst wird.

1.4 Definitionen

Das Flächengewicht (die auf die Fläche bezogene Masse) ist definiert durch den Quotienten von Masse und Fläche.

1.5 Referenzen

1.5.1 Rangfolge der Dokumente

Im Falle eines Widerspruchs vom Text dieses Prüfverfahrens und den Dokumenten, die in dem Prüfverfahren enthalten sind, hat der Text des Prüfverfahrens Vorrang. Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

1.5.2 Staatliche Dokumente

N.a.

1.5.3 General Motors Dokumente

1.5.3.1 GMIO

GMI 60300; 08.95

Probenvorbehandlung von Kunststoffen, Textilien, Pappen, Holz o. ä.

1.5.3.2 NAO

N.a.