

		INTERNATIONAL ENGINEERING STANDARDS		Test Procedure				GMI 60336	
Test Method for Determining the Heat Ageing Resistance of Upholstery Trim Materials Wärmealterung von Polsterbezügen									
Approved GM do Brasil					Approved Holden's Automotive				
Approved Saab					Approved Holden's Engine Company				
Approved ISUZU					Approved H. Schenk TDCE				
Approved Delta Motor									
File name: 60336—..doc									
Prepared: Br		DM	GMHA	GMB	HEC	ISUZU	SAAB	TDCE Rk	
February 1997								Page 1 of 9	

LBSP GMI TP 1 11/95

Revisions

Date	Paragraph
	Replacement for GME 60336
02.97	TDCE release

Änderungen

Datum	Abschnitt
	Ersatz für GME 60336
02.97	TEZE Freigabe

1 Introduction

1.1 Purpose

1.1.1

The object of this test is to determine the effects of elevated temperature upon upholstery trim materials which, in service, are in intimate contact. Effects shall be measured by comparing the following properties before and after test.

1.1.2 Isuzu only

The object of this test is to determine the effects of elevated temperature upon upholstery trim materials, mainly artificial leather, which are taken from the same, or representative, rolled goods as that used to make the production part.

No assembly is to be tested.

1.1.3

Breaking force to GME 60325

1.1.4

Colour changes

1.1.5

Other changes

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

The method is particularly applicable to artificial leather and foam artificial leather.

1.4 Definitions

1.4.1 Heat Ageing

1.4.1.1

Heat ageing is defined as the resistance of upholstery trim materials, mainly artificial leather and foam artificial leather, when assembled as per production processes, to the effects of elevated temperatures.

1 Einleitung

1.1 Zweck

1.1.1

Die Prüfung dient der Beurteilung der Auswirkung von erhöhter Temperatur auf Polsterbezugsmaterialien, welche in der Produktion in direktem Kontakt miteinander sind. Die Prüfung wird durch Vergleich folgender Eigenschaften vor und nach der Prüfung beurteilt:

1.1.2 Gilt nur für Isuzu

Die Prüfung dient zur Beurteilung der Auswirkung von erhöhter Temperatur auf Polsterbezugsmaterialien, vorwiegend Kunstleder, welche aus der selben oder einer repräsentativen Rollenware entnommen werden, aus welcher das Produktionsteil hergestellt wird.

Es wird kein Zusammenbau getestet.

1.1.3

Höchstkraft nach GME 60325

1.1.4

Farbechtheit

1.1.5

Sonstige Veränderungen

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

Dieses Verfahren ist insbesondere auf Kunstleder bzw. Schaumkunstleder anwendbar.

1.4 Definitionen

1.4.1 Wärmealterung

1.4.1.1

Unter Wärmealterung versteht man das Verhalten von Polsterbezügen, hauptsächlich Kunstleder und Schaumkunstleder im produktionsmäßigen Zusammenbau mit den dazugehörigen Polsterunterbauten unter erhöhter Wärmeeinwirkung.