



**INTERNATIONAL
ENGINEERING
STANDARDS**

Test Procedure

GMI 60336

**Test Method for Determining the Heat Ageing
Resistance of Upholstery Trim Materials**

Wärmealterung von Polsterbezügen

Approved
J. Barboza
GM do Brasil

Approved
Holden's Automotive

Approved
P.-O. Hedkvist
Saab

Approved
M. Stephens
Holden's Engine Company

Approved
ISUZU

Approved
H. Schenk
TDCE

Approved
W. T. Fletcher
Delta Motor

File name: 60336---.doc

Prepared: Br

DM

GMHA

GMB

HEC

ISUZU

SAAB

TDCE
Rk

February 2000



Documents

Document Sharing Hub

GM INTERNATIONAL ENGINEERING STANDARD

GMI 60336

Revisions

Date	Paragraph
	Replacement for GME 60336
02.97	TDCE release
02.00	Released for GMB, Saab, HEC, Delta, ITDC

Änderungen

Datum	Abschnitt
	Ersatz für GME 60336
02.97	TEZE Freigabe
02.00	Freigegeben für GMB, Saab, HEC, Delta, ITDC

February 2000

LBSP GMI TP 1 11/95

Page 2 of 8



Documents

Document Sharing Hub

1 Introduction

1.1 Purpose

1.1.1

The object of this test is to determine the effects of elevated temperature upon upholstery trim materials which, in service, are in intimate contact. Effects shall be measured by comparing the following properties before and after test.

1.1.2

Breaking force to GME 60325

1.1.3

Colour changes

1.1.4

Other changes

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

The method is particularly applicable to artificial leather and foam artificial leather.

1.4 Definitions

1.4.1 Heat Ageing

1.4.1.1

Heat ageing is defined as the resistance of upholstery trim materials, mainly artificial leather and foam artificial leather, when assembled as per production processes, to the effects of elevated temperatures.

1.5 References

1.5.1 Order of Precedence

In the event of a conflict between the text of the test procedure and the documents cited herein, the text of the test procedure takes precedence. Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

1 Einleitung

1.1 Zweck

1.1.1

Die Prüfung dient der Beurteilung der Auswirkung von erhöhter Temperatur auf Polsterbezugsmaterialien, welche in der Produktion in direktem Kontakt miteinander sind. Die Prüfung wird durch Vergleich folgender Eigenschaften vor und nach der Prüfung beurteilt:

1.1.2

Höchstkraft nach GME 60325

1.1.3

Farbechtheit

1.1.4

Sonstige Veränderungen

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

Dieses Verfahren ist insbesondere auf Kunstleder bzw. Schaumkunstleder anwendbar.

1.4 Definitionen

1.4.1 Wärmealterung

1.4.1.1

Unter Wärmealterung versteht man das Verhalten von Polsterbezügen, hauptsächlich Kunstleder und Schaumkunstleder im produktionsmäßigen Zusammenbau mit den dazugehörigen Polsterunterbauten unter erhöhter Wärmeeinwirkung.

1.5 Referenzen

1.5.1 Rangfolge der Dokumente

Im Falle eines Widerspruchs vom Text dieses Prüfverfahrens und den Dokumenten, die in dem Prüfverfahren enthalten sind, hat der Text des Prüfverfahrens Vorrang. Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.