



Adhesion of Lubricating Greases
Haftfähigkeit von Schmierfetten

Approved
Dr. J. Barboza
GM do Brasil

Approved
P. Stirling
Holden's Automotive

Approved
Saab

Will be signed
off later !

Approved
M. Stephens
Holden's Engine Company

Approved
S. Maeda
ISUZU

Approved
H. Schenk
TDCE

Approved
W. T. Fletcher
Delta Motor

File name: 60456---.doc

Prepared: Bru	DM	GMHA P.S.	GMB	HEC	ISUZU	SAAB K.K.	TDCE Leb	
---------------	----	--------------	-----	-----	-------	--------------	-------------	--

July 1997

Page 1 of 9

Revisions

Date	Paragraph
	Replacement for Opel 4211
02.97	TDCE release
07.97	GMIO release

Änderungen

Datum	Abschnitt
	Ersatz für Opel 4211
02.97	TEZE-Freigabe
07.97	GMIO-Freigabe

1 Introduction

1.1 Purpose

The objective of the test is to determine adhesion of lubricating greases.

1.2 Foreword

N. a.

1.3 Applicability

This test specification covers the testing of lubricating greases and pastes.

1.4 Definitions

The adhesion of a lubricating grease shall be defined as the strength required to pull apart two plates which are situated one on top of the other with test grease between them. The plates shall be pulled apart parallel to one another at a speed of 10 mm/s. The contact area of the plates shall measure 100 mm x 30 mm = 30 cm².

1.5 References

1.5.1 Order of Precedence

In the event of a conflict between the text of the test procedure and the documents cited here in, the text of the test procedure takes precedence. Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

1.5.2 Government Documents

1.5.2.1 Legal Documents

N. a.

1.5.2.2 Standards

1.5.2.2.1 International

ISO 1302 (12.93)

Technical drawings: Method of indicating surface texture

1 Einleitung

1.1 Zweck

Zweck der Prüfung ist die Bestimmung der Haftfähigkeit von Schmierfetten.

1.2 Vorwort

N. a.

1.3 Anwendbarkeit

Diese Prüfvorschrift dient zur Prüfung von Schmierfetten und Pasten.

1.4 Definitionen

Die Haftfähigkeit eines Schmierfettes wird definiert durch die Kraft, die notwendig ist, um zwei aufeinanderliegende Platten, zwischen dem sich das zu prüfende Fett befindet, mit einer Geschwindigkeit von 10 mm/s parallel auseinanderzuziehen. Die Berührungsfläche der Platten beträgt 100 mm x 30 mm = 30 cm².

1.5 Referenzen

1.5.1 Rangfolge der Dokumente

Im Falle eines Widerspruchs vom Text dieses Prüfverfahrens und den Dokumenten, die in dem Prüfverfahren enthalten sind, hat der Text des Prüfverfahrens Vorrang. Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

1.5.2 Staatliche Dokumente

1.5.2.1 Staatliche Dokumente

N. a.

1.5.2.2 Normen

1.5.2.2.1 Internationale

ISO 1302 (12.93)

Technische Zeichnungen: Angabe der Oberflächenbeschaffenheit