



Number/Nummer: B 040 0005

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: A

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 25-AU-1930

Erstausgabe (Deutsch): 25-AU-1930

Material Name:Paraffin Oil**Application:**

As lubricant for oiling of machines, where high aging resistance of the oil is required.

As anti-stick agent for welding beads.

For regeneration of leather cups, productive (according to drawing and part list).

General Description:

Water-white oil, technical quality, highly refined and free of unsaturated compounds, high aging resistant.

Color : water-white

Density at + 20 °C
(DIN 51 757)kg/dm³: < 0,900**Material-Bezeichnung:**Paraffinöl**Verwendung:**

Als Schmiermittel zur Schmierung von Maschinen, bei denen auf hohe Alterungsbeständigkeit des Öles großer Wert gelegt wird.

Als Antihafmittel für Schweißperlen.

Zum Auffrischen von Ledermanschetten, produktiv (nach Konstruktionszeichnung und Stückliste)

Allgemeine Beschreibung:

Technisches Weißöl, gut ausraffiniert und frei von ungesättigten Verbindungen, hohe Alterungsbeständigkeit

Farbton : wasserklar

Dichte bei +15°C
(DIN 51 757)kg/dm³: < 0,900**Requirements****1 Requirements on Delivery****Index of Refraction**

(DIN 51 423) : 1,468 ± 0,005

Flash Point

(DIN ISO 2592) °C: > +150

Pourpoint

(DIN ISO 3016) °C: < -10

Viscosity

(DIN 51 562)

at + 20° C mm²/s: 30 to 45at + 40° C mm²/s: 13 to 19at + 100 °C mm²/s: < 7**Neutralization Number**

(DIN 51 558) mg KOH/g: < 0,05

Saponification Number

(DIN 51 559) mg KOH/g: < 0,05

Aniline Point

(DIN 51 775) °C: < + 95°C

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung****Brechzahl**

(DIN 51 423) : 1,468 ± 0,005

Flammpunkt

(DIN ISO 2592) °C: > +150

Pourpoint

(DIN ISO 3016) °C: < -10

Viskosität

(DIN 51 562)

bei + 20° C mm²/s: 30 bis 45bei + 40° C mm²/s: 13 bis 19bei + 100°C mm²/s: < 7**Neutralisationszahl**

(DIN 51 558) mg KOH/g: < 0,05

Verseifungszahl

(DIN 51 559) mg KOH/g: < 0,05

Anilinpunkt

(DIN 51 775) °C: < + 95°C

revised

überarbeitet

23-OC-03

Alteration

Date/

Änderung

Datum

K.-H. Seibel

Author/

Sachbearbeiter

O. Egner

Group Leader/

Gruppenleiter

G. Badersbach

Dept. Head/

Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 1

Copyright General Motors Europe

Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 0005 2003

Licensee=, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\B0400005_23OC03.DOC / 25.01.2001 / K.-H. Seibel



Number/Nummer: B 040 0005

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: A

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 25-AU-1930

Erstausgabe (Deutsch): 25-AU-1930

Ashes

(DIN EN ISO 6245) % by mass: < 0,1

Content on Asphaltenes

(DIN 51 595) % by mass: free

Solid Content

(DIN 51 592) % by mass: free

Water Content

(DIN 51 777) % by mass: free

Sulfur Content

(DIN 51 400) % by mass: < 0,35

Chlorine Content

(DIN 51 577) % by mass: free

2 Processing RequirementsAfter Aging for 24 hrs with Oxygen at + 150°C
(operating pressure 10 mbar)**Neutralization Number**

(DIN 51 558) mg KOH/g: < 8

Saponification Number

(DIN 51 559) mg KOH/g: < 20

Content on Asphaltenes

(DIN 51 595) % by mass: < 0,1

Carbon Residue

(DIN 51 551) % by mass: < 0,3

3 Requirements after Usage

n. a.

Delivery:

Per weight, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: B 040 0005,
the GPDS N°: 9274002,
the MGO N°: 9253 . . . (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Oxidasche

(DIN EN ISO 6245) Masse %: < 0,1

Gehalt an Asphaltenen

(DIN 51 595) Masse %: frei

Feste Fremdstoffe

(DIN 51 592) Masse %: frei

Wasser

(DIN 51 777) Masse %: frei

Schwefel

(DIN 51 400) Masse %: < 0,35

Chlor

(DIN 51 577) Masse %: frei

2 Anforderungen bei der VerwendungNach 24 h Alterung mit Sauerstoff bei + 150°C
(Betriebsdruck: 10 mbar)**Neutralisationszahl**

(DIN 51 558) mg KOH/g: < 8

Verseifungszahl

(DIN 51 559) mg KOH/g: < 20

Gehalt an Asphaltenen

(DIN 51 595) Masse %: < 0,1

Koksrückstand

(DIN 51 551) Masse %: < 0,3

3 Anforderungen nach der Verwendung

n. a.

Anlieferung:

Per Gewicht, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: B 040 0005,
die GPDS Nr.: 9274002,
die MGO Nr.: 9253 . . . (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

revised

überarbeitet

23-OC-03

Alteration

Date/

Änderung

Datum

K.-H. Seibel

Author/

Sachbearbeiter

O. Egner

Group Leader/

Gruppenleiter

G. Badersbach

Dept. Head/

Abteilungsleiter

MATSP_DE.doc / Revision: 1

Copyright General Motors Europe

Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 0005 2003

Licensee=, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\B0400005_23OC03.DOC / 25.01.2001 / K.-H. Seibel



Documents

Document Sharing Hub