



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0009

Group/Gruppe: A

Page/Seite: 1 of/von 4

First Issue (English): 08-FE-08

Erstausgabe (Deutsch): 08-FE-08

Material Name:

Special press lubricant

Application:

For machines circulation lubrication.

General Description:

Lubricating oil CLP 150/ B 041 0009:

Lubricating oil according DIN 51517-3 with effective substances for more corrosion protective and anti-aging stability as well as effective substances for the reduction of the wear in the boundary friction area.

Lubricating oil CELP 150/ B 0430009:

Lubricating oil identical DIN 51517-3 (see above).

Basis: Synthetic esters

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
Density (+15°C) kg/ m ³ : (DIN 51757)	889 to 899	900 to 920
Colour: (DIN ISO 2049)	1.5 to 3.5	not definable

Material-Bezeichnung:

Spezial-Pressenschmieröl

Verwendung:

Zur Umlaufschmierung von Maschinen.

Allgemeine Beschreibung:

Schmieröl CLP 150/ B 041 0009:

Schmieröl gemäß DIN 51517-3 mit Wirkstoffen zum Erhöhen des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit sowie Wirkstoffen zum Herabsetzen des Verschleißes im Mischreibungsgebiet.

Schmieröl CELP 150/ B 043 0009:

Schmieröl entspricht DIN 51517-3 (siehe oben).

Basis: Synthetische Ester

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
Dichte (+15°C) kg/ m ³ : (DIN 51757)	889 bis 899	900 bis 920
Farbe: (DIN ISO 2049)	1,5 bis 3,5	nicht bestimmbar

Requirements

1.0 Requirements on Delivery

1.1 B 041/ 043 0009 lubricating oil CLP 150:

Must fulfill the minimum requirements of DIN 51517-3 (CLP).

The lubricating oil must be released in the current lubricant table (DT 55 005) by Messrs. Schuler Pressen GmbH.

1.2 ISO viscosity classification: ISO VG 150 (DIN ISO 3448)

1.3 Viscosity (DIN EN ISO 3104)

at 40°C mm²/ s: 135 to 165

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
at +100°C mm ² / s:	12.8 to 15.7	18 to 22

1.4 Quality/ lubricating oil: fresh oil (First raffinate)

1.5 Water hazard class (WHC): 1

Anforderungen

1.0 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 B 041/ 043 0009 Schmieröl CLP 150:

Die Mindestanforderungen der DIN 51517-3 (CLP) müssen erfüllt werden.

Das Schmieröl muss in der aktuellen Schmierstoff-tabelle (DT 55 005) der Fa. Schuler Pressen GmbH freigegeben sein.

1.2 ISO- Viskositätsklasse: ISO VG 150 (DIN ISO 3448)

1.3 Viskosität (DIN EN ISO 3104)

bei +40°C mm²/ s: 135 bis 165

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
bei +100°C mm ² / s:	12,8 bis 15,7	18 bis 22

1.4 Qualität/ Schmieröl: Frischöl (Erstraffinat)

1.5 Wassergefährdungsklasse (WGK): 1

revised/
überarbeitet
Alteration
Änderung

11-NO-14
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter



Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter
Documents
Document Management Hub



1.6 Filterability with 1.2 µm membrane (ISO 4407):
During the filtration time from 1 to 15 min the lubricating oil must be "good filterable".

1.7 Flash point °C: min. +200
(DIN EN ISO 2592)

1.8 Pour Point °C: max. -9
(DIN ISO 3016)

1.9 Water content wt.-%: max. <0.1
(DIN EN ISO 12937/ DIN 51777)

1.10 Corrosiveness to copper (DIN EN ISO 2160)
3 h at +100°C corrosion degree: max. 1

1.11 Neutralization number (DIN 51558-1)

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
mg KOH/ g:	0.8 to 1.4	1.8 to 2.0

1.12 Loadability to Brugger (DIN 51347-1+2)

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
N/mm ² :	at least 65	> 130

2.0 Processing Requirements

2.1 Facility filling:

When filling in the lubricating oil the purity demanded for the facility must be guaranteed by filtering.

2.2 Viscosity (DIN EN ISO 3104)

at +40°C mm²/ s: 135 to 165

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
at +100°C mm²/ s:	12.8 to 15.7	18 to 22

2.3 Water content wt.-%: max. <0.1
(DIN EN ISO 12937/ DIN 51777)

2.4 Corrosiveness to copper (DIN EN ISO 2160)
3 h at +100°C corrosion degree: max. 1

2.5 Content of solid impurities wt.-%: <0.03
(Test instruction TEZ6514LAB034)

2.6 Neutralization number (DIN 51558-1)
mg KOH/ g: max. 2.5

2.7 Loadability to Brugger (DIN 51347-1+2)

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
N/mm ² :	>50	at least 120

1.6 Filtrierbarkeit mit 1,2 µm Membrane (ISO 4407):
Während der Filtrationsdauer von 1 bis 15 min. muss das Schmieröl "gut filtrierbar" sein.

1.7 Flammpunkt °C: min.+200
(DIN EN ISO 2592)

1.8 Pour Point °C: max. -9
(DIN ISO 3016)

1.9 Wassergehalt Gew.-%: max. <0,1
(DIN EN ISO 12937/ DIN 51777)

1.10 Korrosionswirkung auf Kupfer (DIN EN ISO 2160)
3 h bei +100°C Korrosionsgrad: max. 1

1.11 Neutralisationszahl (DIN 51558-1)

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
mg KOH/ g:	0,8 bis 1,4	1,8 bis 2,0

1.12 Belastbarkeit nach Brugger (DIN 51347-1+2)

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
N/mm ² :	min. 65	> 130

2.0 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Anlagenbefüllung:

Beim Einfüllen des Schmieröls muss durch Filterung die für die Anlage geforderte Reinheit sichergestellt sein.

2.2 Viskosität (DIN EN ISO 3104)

bei + 40°C mm²/ s: 135 bis 165

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
bei +100°C mm²/ s:	12,8 bis 15,7	18 bis 22

2.3 Wassergehalt Gew.-%: max. < 0,1
(DIN EN ISO 12937/ DIN 51777)

2.4 Korrosionswirkung auf Kupfer (DIN EN ISO 2160)
3 h bei +100°C Korrosionsgrad: max. 1

2.5 Gehalt an festen Fremdstoffen Gew.-%: <0,03
(Prüfanweisung TEZ6514LAB034)

2.6 Neutralisationszahl (DIN 51558-1)
mg KOH/ g: max. 2,5

2.7 Belastbarkeit nach Brugger (DIN 51347-1+2)

	<u>B 041 0009</u>	<u>B 043 0009</u>
N/mm ² :	>50	min. 120