



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0204

Group/Gruppe: A

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 09-MY-12

Erstausgabe (Deutsch): 24-JA-68

Material Name:

Special slideway oil

Application:

For the lubrication of horizontal and vertical guide ways used on various machine tools.

General Description:

Lubricating oil CGLP:

Slideway oil according DIN 51502 with effective substances for more corrosion protective and anti-aging stability as well as effective substances for the reduction of the wear in the boundary friction area.

Density (+15°C) kg/ m³: 865 to 915
(DIN 51757)

Material-Bezeichnung:

Spezial-Gleitbahnöl

Verwendung:

Zur Schmierung horizontaler und vertikaler Führungsbahnen an diversen Werkzeugmaschinen eingesetzt.

Allgemeine Beschreibung:

Schmieröl CGLP:

Gleitbahnöl gemäß DIN 51502 mit Wirkstoffen zum Erhöhen des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit sowie Wirkstoffen zum Herabsetzen des Verschleißes im Mischreibungsbereich.

Dichte (+15°C) kg/ m³: 865 bis 915
(DIN 51757)

Requirements

1.0 Requirements on Delivery

1.1 Lubricating Oil CGLP:

(B 042/ B 043/ B 044/ B 049 0204)

Must fulfill the minimum requirements of DIN 51502 (CGLP).

The slideway oils must be zinc- and ash-free.

1.2 ISO viscosity classification (DIN ISO 3448):

ISO VG 68 (B 043/ B 049)

ISO VG 220 (B 042/ B 044)

1.3 Viscosity (DIN EN ISO 3104)

at +40°C mm²/s: at +100°C mm²/s:

B 042 0204/

B 044 0204: 198 to 242 15.9 to 20

B 043 0204/

B 049 0204: 61.2 to 74.8 at least 8.0

1.4 Quality/ Slideway oil: Fresh oil (First raffinate)

1.5 Flash point °C: > +200

(DIN EN ISO 2592)

1.6 Pour Point °C: < -9

(DIN ISO 3016)

1.7 Water content wt.-%: < 0.1

(DIN EN ISO 12937/ DIN 51777)

1.8 Neutralization number mg KOH/ g: < 1.0

(DIN 51558-1)

Anforderungen

1.0 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 Schmieröl CGLP:

(B 042/ B 043/ B 044/ B 049 0204)

Die Mindestanforderungen der DIN 51502 (CGLP) müssen erfüllt werden.

Die Gleitbahnöle müssen zink- und aschefrei sein.

1.2 ISO Viskositätsklasse (DIN ISO 3448):

ISO VG 68 (B 043/ B 049)

ISO VG 220 (B 042/ B 044)

1.3 Viskosität (DIN EN ISO 3104)

bei +40°C mm²/s: bei +100 °C mm²/ s:

B 042 0204/

B 044 0204: 198 bis 242 15,9 bis 20

B 043 0204/

B 049 0204: 61,2 bis 74,8 mind. 8,0

1.4 Qualität/ Gleitbahnöl: Frischöl (Erstrafrinat)

1.5 Flammpunkt °C: > +200

(DIN EN ISO 2592)

1.6 Pour Point °C: < -9

(DIN ISO 3016)

1.7 Wassergehalt Gew.-%: < 0,1

(DIN EN ISO 12937/ DIN 51777)

1.8 Neutralisationszahl mg KOH/ g: < 1,0

(DIN 51558-1)

revised/
überarbeitet
Alteration
Änderung

16-MR-17
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Autor

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter



I. Documents
Dept. Head/
Abteilungsleiter
Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0204

Group/Gruppe: A

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 09-MY-12

Erstausgabe (Deutsch): 09-MY-12

1.9 Determination of the foam generation: no foam
(Test method TBL Opel 242)

1.10 Corrosiveness to copper (DIN EN ISO 2160)
3 h at +100°C corrosion degree: 1a

2.0 Processing Requirements
None

3.0 Requirements after Usage
None

Delivery:

Per kg,
B 042 0204 barrels with approx. 180 kg content.
B 043 0204 barrels with approx. 180 kg content.
B 044 0204 container with approx. 850 kg content.
B 048 0204 container with approx. 850 kg content.

The Opel-Material-N°, the GPDS N° and/or the MGO N° have to be labeled clearly visible on all batches of each shipment.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.
For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be indicated by the supplier **before** delivery. Material deviating from the original material has to be released by the responsible department of the ITDC **prior** to any delivery.

1.9 Bestimmung der Schaumneigung: kein Schaum
(Prüfverfahren TLB Opel 242)

1.10 Korrosionswirkung auf Kupfer (DIN EN ISO 2160)
3 h bei +100°C Korrosionsgrad: 1a

2.0 Anforderungen bei der Verwendung
Keine

3.0 Anforderungen nach der Verwendung
Keine

Anlieferung:

Per kg,
B 042 0204 Fässer mit ca. 180 kg Inhalt.
B 043 0204 Fässer mit ca. 180 kg Inhalt.
B 044 0204 Container mit ca. 850 kg Inhalt.
B 049 0204 Container mit ca. 850 kg Inhalt.

Die Opel-Material-Nr., die GPDS Nr. und/oder die MGO Nr. sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind.
Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

revised/

überarbeitet
Alteration
Änderung

16-MR-17
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Autor

Dr. A. Paetschek
Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter
 Documents
Document Sharing Hub