



Number/Nummer: B 040 0227

GME ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: K

Paint, Polymers
& Automation

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue: 06-NO-70

Erstausgabe: 06-NO-70

Material Name:**Cleaning and flushing thinner****Application:**

1. For adjusting the processing viscosity of unproductive coatings (e.g. synthetic resin paint B 300 0161 for transport racks).
2. For flushing of ESTA bells (solventborne coats).
3. For the flushing of supply lines when changing the fill-up (e. g. supplier change or quality conversion).
4. For universal cleaning operations.

General Description:

Colorless, transparent liquid

Basis: Mixture of alcohols, esters, ketone, aliphatic and aromatic hydrocarbons (allowed in special cases).

Density (+20°C) kg/ m³: 786 to 872
(DIN 51757)Refractive index (+20°C) :1.362 to 1.454
(DIN 51423-2)Boiling range °C: 56 to 207
(DIN 53171)**Material-Bezeichnung:****Reinigungs- und Spülverdünner****Verwendung:**

1. Zur Einstellung der Verarbeitungviskosität von unproduktiven Lacken (z.B. Kunstharz-Deckfarbe B 300 0161 für Transportgestelle).
2. Zum Spülen der ESTA-Glocken (konventionelle Lacke)
3. Zum Spülen von Versorgungsleitungen bei Wechsel der Befüllung (z. B. Lieferantenwechsel oder Qualitätswechsel).
4. Für allgemeine Reinigungsarbeiten.

Allgemeine Beschreibung:

Farblose, transparente Flüssigkeit

Basis: Gemisch aus Alkohole, Ester, Ketone, aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffen (erlaubt in speziellen Fällen).

Dichte (+20°C) kg/ m³: 786 bis 872
(DIN 51757)Brechungsahl (+20°C) : 1,362 bis 1,454
(DIN 51423-2)Siedebereich °C: 56 bis 207
(DIN 53171)**Requirements****1.0 Requirements on Delivery****1.1 Application prohibited:**

Benzene, methanol, chlorinated hydrocarbons and aromatics (Xylene allowed; Plant Rüsselsheim and Bochum Xylene-free).

1.2 Purity:

Free of suspended matter and mechanical impurities.

The degree of purity of any delivery must be confirmed by a test certificate with an extra note saying that the thinner is delivered in cleaned tankers (including the filling system) and/ or batches.

Anforderungen**1.0 Anforderungen bei der Anlieferung****1.1 Verwendungsverbot:**

Benzol, Methanol, chlorierte Kohlenwasserstoffe und Aromaten (Xylol erlaubt; Werk Rüsselsheim und Bochum Xylol-frei).

1.2 Reinheit:

Frei von Schwebestoffen und mechanischen Verunreinigungen.

Der Reinheitsgrad jeder Lieferung muss auf einem Prüfzeugnis bestätigt werden, speziell mit dem Vermerk, dass der Verdünner in gereinigten Tankwagen (einschl. des Abfüllsystems) bzw. Gebinden angeliefert wird.

revised/
überarbeitet
Alteration/
Änderung26-NO-10
Date/
DatumB. Schäfer
Author/
SachbearbeiterDr. A. Paletschek
Group Leader/
GruppenleiterI. Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter**Documents**

Document Sharing Hub



Number/Nummer: B 040 0227

GME ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: K

Paint, Polymers
& Automation

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue: 10-JL-81

Erstausgabe: 10-JL-81

1.3 Odor : not unpleasant

1.4 Evaporation rate : 5 to 49
(DIN 53 170)

1.5 Flash point °C: < +21
(DIN 51 755)

1.3 Geruch : nicht unangenehm

1.4 Verdunstungszahl : 5 bis 49
(DIN 53 170)

1.5 Flammpunkt °C: < +21
(DIN 51 755)

2.0 Processing Requirements

2.1 Miscibility:

When adjusting the viscosity there must be a good dissolving power without binder agents precipitating.

2.2 Paint compatibility:

The thinner must be perfectly compatible with the coatings. (examination method J-17)

2.3 Dissolving power and/ or cleaning effect:

When flushing the ESTA bells and/ or the complete ESTA between color change the solventborne coats must be dissolutioned easily.
(examination method K-7)

2.0 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Mischbarkeit:

Bei der Viskositätseinstellung muss ein gutes Lösevermögen ohne Ausfällung von Bindemittel gegeben sein.

2.2 Lackverträglichkeit:

Der Verdünner muss mit den Lacken völlig verträglich sein. (Untersuchungsmethode J-17)

2.3 Lösefähigkeit bzw. Reinigungswirkung

Beim Spülen der ESTA-Glocken bzw. der kompletten ESTA-Anlage bei Farbwechsel müssen sich die konventionellen Lacke leicht entfernen lassen.
(Untersuchungsmethode K-7)

3.0 Requirements after Usage None

Delivery:

Per kg, acc. to release and/ or arrangement.

The Opel-Material-Nº.: B 040 0227,
the GPDS Nº.: 9274576,
the MGO Nº.: 9253...(delivery form)

B 041 0227 in barrels with approx. 170 kg content.
B 043 0227 in small batches with 1 to 50 kg content.

have to be labeled clearly visible on all batches.

3.0 Anforderungen nach der Verwendung Keine

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung

Die Opel-Material-Nr.: B 040 0227,
die GPDS Nr.: 9274576,
die MGO-Nr.: 9253... (Lieferform)

B 041 0227 in Fässer mit ca. 170 kg Inhalt.
B 043 0227 in Kleingebinden mit 1 bis 50 kg Inhalt.

ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

revised/
überarbeitet
Alteration/
Änderung

26-NO-10
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub