

TDCE ME Werksanlagen Prozeß- und Lackiertechnik m	MATERIAL-SPEZIFIKATION	Nummer : B 040 0320 Gruppe : L Seite : 1 von 3 Erstausgabe : 29.03.93
--	-------------------------------	--

- Material-
Bezeichnung
:
Schutzfolie, selbstklebend
- Verwendung
:
Zum Abdecken vorgeschriebener, gefährdeter Bereiche an fertiglackierten Karosserien bzw. Karosserieteilen (z.B. Stoßfänger) zum Schutz vor Oberflächenverletzungen im Montageablauf und zum Abdecken bei Lackreparaturarbeiten.
- Allgemeine
Beschreibung
:
Kunststoffolie transparent oder eingefärbt, aus Polyethylen in vorgeschriebenen Abmessungen, einseitig mit Klebstoff beschichtet.
B 046 0320 mit verstärkter Klebekraft.

Anforderungen

- 1.0
Bei der Anlieferung
- 1.1

Sauberkeit

:

Das Material muß frei sein von Flusen und Fusseln.
- 1.2

Abwickelbarkeit

:

Das Material muß sich einwandfrei von den Rollen abwickeln lassen, d.h. es dürfen keine Verschweißungen an den Seitenbereichen der Rollen sein.
- 2.0
Technische Daten
- 2.1

Materialdicke
(Folie ohne Kleber)
(DIN 40 633 Blatt 1)

mm:

0,043 bis 0,057
- 2.2

Reißfestigkeit (DIN 53 455)
N/25 mm Breite:

12 bis 30
- 2.3

Bruchdehnung
(DIN 53 455)

%:

100 bis 500
- 2.4

Klebekraft (DIN 40 633
Blatt 1)

N/25 mm Breite:

0,4 bis 1,0
1,0 bis 1,5 (B 046 0320)

Folie auf Folie

N:

0,1 bis 0,5

Folie auf Folie
nach 6 min 80 °C
Temperaturbelastung

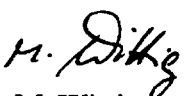
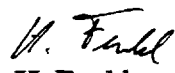
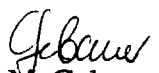
N:

0,1 bis 0,5

Folie auf Lack
nach 6 min 80 °C
Temperaturbelastung

N:

0,1 bis 0,5

				
Änderung	Datum	M. Wittig Sachbearbeiter	H. Finkl Gruppenführer	M. Gebauer Abt.-Leiter

TDCE ME Werksanlagen Prozeß- und Lackiertechnik m	MATERIAL-SPEZIFIKATION	Nummer : B 040 0320 Gruppe : L Seite : 2 von 3 Erstausgabe : 29.03.93
--	-------------------------------	--

Haftflächen : Die geforderte Klebekraft muß außerdem gegeben sein auf den Decklacksystemen.

- L 000 0208 Hydro-Klarlack
140 bis 145 °C Einbrenntemperatur
- L 000 0218 Unifarben
130 °C Einbrenntemperatur
- L 000 0223 Zweischicht-Metallic
135 °C Einbrenntemperatur
- L 000 0230 Zweischicht-Metallic
130 °C Einbrenntemperatur

3.0 Bei der Verarbeitung

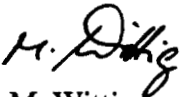
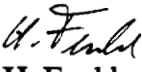
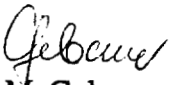
- 3.1 Verhalten gegen Lackierungen : Nach dem Entfernen der Folie muß die abgedeckte Fläche einwandfrei überlackierbar sein, d.h. die mögliche Reparaturlackierung darf nicht beeinflußt werden.

4.0 Angriff des Klebstoffes auf die Haftflächen

- 4.1 Prüfmethode : Herstellen von Prüfblechen beschichtet mit den Lackiermaterialien nach Pkt. 1.4.
2 h Zwischenlagerung;
Aufbringen von je 2 Streifen Schutzfolie 25 mm breit auf eine Prüftafel;
Freibewitterung 3 Wochen;
Abziehen der beiden Streifen.
- 4.2 Beurteilung : Nach der Freibewitterung darf sich die Lackoberfläche nicht negativ verändern. Weder Anquellungen noch Verfärbungen noch Klebstoffrückstände sind erlaubt.

Anlieferung : Per m², in Rollen mit 1000 m Länge.

Material-Nr.	Material-Breite mm	Rollen-Innen-ø mm
B 041 0320	50	76
B 042 0320	100	76
B 043 0320	200	76
B 044 0320	1250	76
B 045 0320	1350	76
B 046 0320	1250	76

Änderung	Datum	 M. Wittig Sachbearbeiter	 H. Finkl Gruppenführer	 M. Gebauer Abt.-Leiter
----------	-------	--	---	--