



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0394

Group/Gruppe: K

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 27-FE-95

Erstausgabe (Deutsch): 27-FE-95

Material Name:

Cleaning thinner for spray booths

Application:

1. For the general cleaning of spray booths
2. For cleaning of ESTA equipments.

General Description:

Colorless, transparent liquid

Basis: Mixture of aromatic hydrocarbons and glycol ethers.

Density (+20°C) kg/m³: 871 to 905
(DIN 51757)

Refractive index (+20°C): 1.483 to 1.488
(DIN 51423)

Boiling range °C: 115 to 230
(DIN 53171)

Material-Bezeichnung:

Reinigungsverdünner für Spritzkabinen

Verwendung:

1. Zur allgemeinen Reinigung der Spritzkabinen
2. Zum Reinigen des ESTA Equipments.

Allgemeine Beschreibung:

Farblose, transparente Flüssigkeit

Basis: Gemisch aus aromatischen Kohlenwasserstoffen und Glykolether.

Dichte (+20°C) kg/m³: 871 bis 905
(DIN 51757)

Brechungsindex (+20°C): 1,483 bis 1,488
(DIN 51423)

Siedebereich °C: 115 bis 230
(DIN 53171)

Requirements

1.0 Requirements on Delivery

1.1 Prohibited substances:

Benzene, methanol, chlorinated hydrocarbons, diacetone alcohol (DAA), mesityl oxide (MO), phorone and isophorone.

1.2 Purity:

Free of suspended matter and mechanical impurities.

The percentage purity of any delivery must be confirmed by a test certificate with an extra note saying that the cleaning thinner is delivered in cleaned tankers (including the filling system).

1.3 Odor: not unpleasant

1.4 Evaporation rate: 25 to 40 (DIN 53170)

1.5 Flash point °C: >+21 (DIN 51755 or DIN EN 22719)

Anforderungen

1.0 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 Verwendungsverbot:

Benzol, Methanol, chlorierte Kohlenwasserstoffe, Diacetonealkohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron und Isophoron.

1.2 Reinheit:

Frei von Schwebstoffen und mechanischen Verunreinigungen.

Der Reinheitsgrad jeder Lieferung muss auf einem Prüfzeugnis bestätigt werden, speziell mit dem Vermerk, dass der Reinigungsverdünner in gereinigten Tankwagen (einschl. des Abfüllsystems) angeliefert wird.

1.3 Geruch: nicht unangenehm

1.4 Verdunstungszahl: 25 bis 40 (DIN 53170)

1.5 Flammpunkt °C: >+21 (DIN 51755 oder DIN EN 22719)

revised/
überarbeitet
Alteration/
Änderung

22-NO-16
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Autor

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter



Documents
I. Document
Dept. Head/
Abteilungsleiter
Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0394

Group/Gruppe: K

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 27-FE-95

Erstausgabe (Deutsch): 27-FE-95

2.0 Processing Requirements

2.1 Paint compatibility:

The cleaning thinner must be perfectly compatible with hydro and solvent varnishes.
(examination method J-17 and/ or GME8555).

2.2 Cleaning properties:

During cleaning operations, air-dried varnishes must be easily removable with the cleaning thinner.

3.0 Requirements after Usage None

Delivery:

Per kg, B 042 0394 in tankers.
B 043 0394 in tankers.

The Opel-Material-N°, the GPDS N° and/or the MGO N° have to be labeled clearly visible on all batches of each shipment.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be indicated by the supplier **before** delivery. Material deviating from the original material has to be released by the responsible department of the ITDC **prior** to any delivery.

2.0 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Lackverträglichkeit:

Der Reinigungsverdünner muss mit den Hydro- und Lösungsmittel-Lacken völlig verträglich sein.
(Untersuchungsmethode J-17 bzw. GME8555).

2.2 Reinigungsfähigkeit:

Bei den Reinigungsoperationen müssen sich die luftgetrockneten Lacke mit dem Reinigungsverdünner leicht entfernen lassen.

3.0 Anforderungen nach der Verwendung Keine

Anlieferung:

Per kg, B 042 0394 in Tankwagen.
B 043 0394 in Tankwagen.

Die Opel-Material-Nr., die GPDS Nr. und/oder die MGO Nr. sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind.

Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

revised/
überarbeitet
Alteration/
Änderung

22-NO-16
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Autor

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter



Documents
I. Document
Dept. Head/
Abteilungsleiter
Document Sharing Hub