

**GME ME**Paint, Polymers
& Automation**MATERIAL SPECIFICATION**

Group/Gruppe: L

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 26-AP-2012

Erstausgabe (Deutsch): 21-NO-1966

Material Name:Masking paper**Application:**

For masking of bodies before multi-colored painting or paint repair.

General Description:

Brown kraft paper without addition of used paper.

Thickness(DIN EN ISO 534) mm: 0.040 ± 0.005 **Weight**(DIN EN 536) g/m²: 40 ± 2 **Tensile strength**

(DIN EN ISO 1924)

longitudinal N/15 mm: 50 ± 2 transverse N/15 mm: 28 ± 2 **Bursting strength**(DIN EN ISO 2758) kPa: 160 ± 5 **Material-Bezeichnung:**Abdeckpapier**Verwendung:**

Zum Maskieren von Karosserien vor der Mehrfarben- oder Reparaturlackierung.

Allgemeine Beschreibung:

Braunes Kraftpapier ohne Beimengung von Altpapier.

Dicke(DIN EN ISO 534) mm: $0,040 \pm 0,005$ **Flächengewicht**(DIN EN 538) g/m²: 40 ± 2 **Bruchwiderstand**

(DIN EN ISO 1924)

längs N/15 mm: 50 ± 2 quer N/15 mm: 28 ± 2 **Berstdruck**(DIN EN ISO 2758) kPa: 160 ± 5 **Requirements****1 Properties at Delivery**

The surface must be closed, and free from sand and knots, smoothed on one side.

The front surface of the rolls must be smooth and the paper must be furled coplanar.

The inner diameter of the core must be 70 mm, the frontal area of the core must be plugged for shipping protection.

2 Processing Requirements

The paper must not cause any paint defects (test acc. to Test Method J-17 or GMW8555 resp.) and not produce fluffing.

The paint must not penetrate the paper.

The paper must have a thermal resistance of 130°C for 90 minutes without alteration of the physical characters.

Anforderungen**1 Eigenschaften im Anlieferungszustand**

Die Oberfläche muss geschlossen gearbeitet, sand- und knotenfrei sein, einseitig geglättet.

Die Stirnflächen der Rollen müssen glatt und das Papier planparallel aufgerollt sein

Der lichte Durchmesser der Hülse muss 70 mm betragen, die Hülse ist als Versandschutz an den Stirnflächen mit Stopfen zu versehen.

2 Anforderungen bei der Verwendung

Das Papier darf keine Lackstörungen verursachen (Prüfung gemäß Untersuchungsmethode J-17 bzw. GMW8555) und nicht flusen.

Ein Durchschlagen von Decklack darf nicht erfolgen.

Das Papier muss eine Temperaturbelastung von 90 min/130°C ohne Änderung der physikalischen Eigenschaften aushalten.

revised/

überarbeitet

Alteration

Änderung

26-AP-12

Date/

Datum

M. Wittig

Author/

Sachbearbeiter

Dr. A. Paetschek

Group Leader/

Gruppenleiter

I. Menke-Hermani

Dept. Head/

Abteilungsleiter

**Documents**

Document Sharing Hub

Matsp_ed.doc / K.-H. Seibel / Revision: 5 / 11.05.2010

**GME ME**Paint, Polymers
& Automation**MATERIAL SPECIFICATION**

Group/Gruppe: L

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 26-AP-2012

Erstausgabe (Deutsch): 21-NO-1966

3 Requirements after Usage

The paper must be removable without any residues and without paint flakings.

Delivery:

Per kg, in rolls with different length

Material No.	width (mm)
B 043 0411	300
B 044 0411	700
B 046 0411	1500

The Opel-Material-N°:
the GPDS N°: 9274,
the MGO N°: 9253 . . . (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be indicated by the supplier **before** delivery. Material deviating from the original material has to be released by the responsible department of the ITDC **prior** to any delivery.

3 Anforderungen nach der Verwendung

Das Papier muss sich rückstandsfrei und ohne Lackabplatzungen entfernen lassen.

Anlieferung:

Per kg, in Rollen mit unterschiedlicher Länge

Material-Nr.	Breite (mm)
B 043 0411	300
B 044 0411	700
B 046 0411	1500

Die Opel-Material-Nr.:
die GPDS Nr.: 9274,
die MGO Nr.: 9253 . . . (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind. Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

revised/

überarbeitet
Alteration
Änderung26-AP-12
Date/
DatumM. Wittig
Author/
SachbearbeiterDr. A. Paetschek
Group Leader/
GruppenleiterI. Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter**Documents**

Document Sharing Hub