



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0444

Group/Gruppe: N

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 15-AP-1998

Erstausgabe (Deutsch): 05-MR-1948

Material Name:

Insulating varnish (baking)

Application:

For dipping the wire windings of motors, transformers and welding machines or other facilities requiring disruptive strength.

General Description:

Polyesterimide dissolved in aliphatic and aromatic hydrocarbons, quick-drying, hard-elastic baking.

Material-Bezeichnung:

Elektro-Isolierlack (ofentrocknend)

Verwendung:

Zum Tauchen der Drahtwicklungen von Motoren, Trafos und Schweißmaschinen oder sonstigen Einrichtungen, die eine elektrische Durchschlagfestigkeit verlangen.

Allgemeine Beschreibung:

Polyesterimid gelöst in aliphatischen und aromatischen Kohlenwasserstoffen, schnell trocknend, hart-elastisch verbackend.

Requirements

1 Requirements on Delivery

- 1.1 Application prohibited:
Benzol
- 1.2 Purity:
Free of impurities and coagulants
- 1.3 Viscosity +23°C
(ISO 2431-1993 6mm) s: 60 ± 5
- 1.4 Solid percentage
(2 hrs +120°C) wt.-%: 50 ± 2
- 1.5 Flash point
(DIN 53 213) °C: 40 ± 1

2 Processing Requirements

- 2.1 Viscosity +23°C (ISO 2431-1993):
Equal to viscosity on delivery. Can be equalized with insulating varnish thinner B 040 0613.
- 2.2 Working property:
In the dipping process both in an open container and in the vacuum apparatus. Even with the bath being heated up to +50°C the material must not decompose.
- 2.3 Drying:
At +120°C up to +150°C. The duration of drying and the temperature depend on the number of windings and/or the mass of the worked-on part and the heat class.

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

- 1.1 Verwendungsverbot:
Benzol
- 1.2 Reinheit:
Frei von Verunreinigungen und Koagulierungen.
- 1.3 Viskosität +23°C
(ISO 2431-1993 6mm) s: 60 ± 5
- 1.4 Festkörperanteil
(2 h +120°C) Gew.-%: 50 ± 2
- 1.5 Flammpunkt
(DIN 53 213) °C: 40 ± 1

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Viskosität +23°C (ISO 2431-1993):
Gleich Anlieferungsviskosität. Nachstellbar mit Isolierlack-Verdünner B 040 0613.
- 2.2 Verarbeitbarkeit:
Im Tauchverfahren sowohl im offenen Gefäß, als auch im Vakuumapparat. Das Material darf sich auch bei einer Baderwärmung bis +50°C nicht zersetzen.
- 2.3 Trocknung:
Bei +120°C bis +150°C. Die Trockenzeit und Temperatur richtet sich nach der Anzahl der Windungen bzw. Masse des behandelten Teiles und der Wärmeklasse.

revised/

überarbeitet
Alteration
Änderung

21-MR-13
Date/
Datum

M. Wittig
Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0444

Group/Gruppe: N

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 15-AP-1998

Erstausgabe (Deutsch): 05-MR-1948

3 Requirements after Usage

3.1 Kind of dry film:
Hard-elastic KH-film of high disruptive strength.
Resistant to transformer oil, acids and detergents
as well as to bacteria and tropical climate.

3.2 Disruptive strength
(DIN 46 448) kV/mm: > 65

Delivery:

Per kg, B 041 0444 in 25 kg canister

The Opel-Material-N°:
the GPDS N°: 9274,
the MGO N°: 9253 . . . (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be indicated by the supplier **before** delivery. Material deviating from the original material has to be released by the responsible department of the ITDC **prior** to any delivery.

3 Anforderungen nach der Verwendung

3.1 Trockenfilmart:
Hart-elastischer KH-Film von hoher elektrischer Durchschlagfestigkeit. Beständig gegen Transformatorenöl, Säuren und Waschmitteln sowie gegen Bakterien und Tropenklima.

3.2 Elektrische Durchschlagfestigkeit
(DIN 46 448) kV/mm: > 65

Anlieferung:

Per kg, B 041 0444 in 25 kg Kanister

Die Opel-Material-Nr.:
die GPDS Nr.: 9274,
die MGO Nr.: 9253 . . . (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind. Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigelegten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

revised/

überarbeitet
Alteration
Änderung

21-MR-13
Date/
Datum

M. Wittig
Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paetschek
Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub