



GME ME

Paint and
Polymers Center

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0604

Group/Gruppe: Q

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 12-FE-2008

Erstausgabe (Deutsch): 20-JN-1950

Material Name:

Plastiline

Application:

For modeling, B 043 0604 only for modeling of moldings and profiles.

General Description:

B 041 0604 and B 045 0604

Permanent plastic plastilina based on waxes, fillers and coloring pigments.

Density (+20°C) kg/dm³: 0.840 ± 0.002

B 042 0604 and B 044 0604

Permanent plastic plastilina based on waxes, sulphur, fillers and coloring pigments.

Density (+20°C) kg/dm³: 1.500 ± 0.002

B 043 0604

Permanent plastic plastilina based on waxes, oils, greases and fillers, black solid-colored.

Density (+20°C) kg/dm³: 1.020 ± 0.002

Material-Bezeichnung:

Plastilin

Verwendung:

Zum Erstellen von Modellen, B 043 0604 nur zum Modellieren von Leisten und Profilen.

Allgemeine Beschreibung:

B 041 0604 und B 045 0604

Dauerplastische Modelliermasse auf Basis von Wachsen, Füllstoffen und Farbpigmenten.

Dichte (+20°C) kg/dm³: 0,840 ± 0,002

B 042 0604 und B 044 0604

Dauerplastische Modelliermasse auf Basis von Wachsen, Schwefel, Füllstoffen und Farbpigmenten.

Dichte (+20°C) kg/dm³: 1,500 ± 0,002

B 043 0604

Dauerplastische Modelliermasse auf Basis von Wachsen, Ölen, Fetten und Füllstoffen, schwarz durchgefärbt.

Dichte (+20°C) kg/dm³: 1,020 ± 0,002

Requirements

1 Requirements on Delivery

None

2 Processing Requirements

The material must stay elastic and must be suitable for kneading and moulding without becoming cracky.

3 Requirements after Usage

The surface of the cooled down model must be suitable for manual or mechanical cutting and afterwards smoothing.

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

Keine

2 Anforderungen bei der Verwendung

Das Material muss elastisch bleiben und muss sich gut kneten und formen lassen, ohne dabei rissig zu werden.

3 Anforderungen nach der Verwendung

Die Oberfläche des abgekühlten Modells muss sich manuell oder maschinell spanabhebend bearbeiten und anschließend glätten lassen.

changed/
geändert
Alteration
Änderung

12-FE-08
Date/
Datum

M. Wittig
Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Document Sharing Hub



GME ME

Paint and
Polymers Center

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0604

Group/Gruppe: Q

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 12-FE-2008

Erstausgabe (Deutsch): 12-FE-2008

Delivery:

Per kg, B 041 0604 - packages with 1.8 kg bars
B 042 0604 - packages with 2.3 kg bars
B 043 0604 - 16 kg package
B 044 0604 - packages with 2.3 kg bars
B 045 0604 - packages with 1.35 kg bars

The Opel-Material-N°:
the GPDS N°: 9274,
the MGO N°: 9253 . . . (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be indicated by the supplier **before** delivery. Material deviating from the original material has to be released by the responsible department of the ITDC **prior** to any delivery.

Material Handling:

See EU-Safety Data Sheet, current Plant Regulations and Engineering Material Specifications (GMW 3059 and GME 00100), if need be Accident-Prevention Regulations/UVV and Hazardous Material Safety Instructions.

Anlieferung:

Per kg, B 041 0604 - Packungen mit 1,8 kg Stangen
B 042 0604 - Packungen mit 2,3 kg Stangen
B 043 0604 - 16 kg Packung
B 044 0604 - Packungen mit 2,3 kg Stangen
B 045 0604 - Packungen mit 1,35 kg Stangen

Die Opel-Material-Nr.:
die GPDS Nr.: 9274,
die MGO Nr.: 9253 . . . (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind. Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

Material-Handhabung:

Siehe EU-Sicherheitsdatenblatt, gültige Betriebsrichtlinien und Technische Lieferbedingungen für Werkstoffe (GMW 3059 und GME 00100), ggf. Unfallverhütungsvorschriften/UVV und Sicherheitsmerkmale für gefährliche Arbeitsstoffe.

Alteration
Änderung

Date/
Datum

M. Wittig
Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub

Matsp_ed.doc / K.-H. Seibel / Revision: 3 / 17.07.2007