



ITDC ME

Paint and
Corrosion Protection

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0653

Group/Gruppe: E

Page/Seite: 1 of/von 4

First Issue (English):

Erstausgabe (Deutsch): 24-JL-1957

Material Name:

Material-Bezeichnung:

Passivierungssalz ohne Tenside

Application:

Verwendung:

Als Passivierungsmittel für hohe Standzeiten in Spritzentfettungsanlagen. Die Einsatzkonzentration beträgt 0,1 bis 0,3% in Gebrauchswasser. Bei hartem Wasser z. B. Werk Rüsselsheim wird vor der Auflösung des Passivierungssalzes der Komplexbildner B 041 0354 zugegeben, um die Härtebildner in Lösung zu halten und eine Weißfleckigkeit (Calciumphosphatbildung) zu verhindern.

Die gleichzeitige Reinigungswirkung bezogen auf den Verschmutzungsgrad der Teile wird durch die variable Zugabe von nichtionogenem Netzmittel B 041 0982 in Konzentrationen von 0,01 bis 0,05% erzielt.

General Description:

Allgemeine Beschreibung:

Weißes rieselfähiges Pulver;
Gemisch aus Ortho- und Polyphosphaten mit organischer Säure.

Requirements

Anforderungen

1 Requirements on Delivery

1 Anforderungen bei der Anlieferung

- 1.1 Reinheit
Frei von Verunreinigungen und festen Stoffen
- 1.2 Phosphat Gehalt (ber. als P_2O_5) %: 58 ± 1
- 1.3 pH-Wert einer 1%igen Lösung : 3,2 bis 3,6
- 1.4 Trockenverlust (190°C) %: 8 bis 10
- 1.5 Glühverlust (800°C) %: 16 bis 20

2 Processing Requirements

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Bei Einsatzkonzentrationen von 0,1 bis 0,3% in Gebrauchswasser von 2° bis 20°dH wird das Passivierungssalz bei Temperaturen zwischen 55 und 80°C und Spritzdrücken von 100 bis 300 kPa, je nach Prozess eingesetzt.

Eventuelle zusätzliche Maßnahme:

- 2.2 Zur Reinigungsverstärkung
Zugabe von Netzmittel B 041 0982 in
Konzentration von 0,01 bis 0,05%.

überarbeitet 22-JL-03
Alteration Date/
Änderung Datum

Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter

MATSP_ed.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 0653 2003

Licensee=/, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\WORD\MATSPEC\KAMMAUF\ALLEB0653.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf



Documents
Document Sharing Hub



ITDC ME

Paint and
Corrosion Protection

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0653

Group/Gruppe: E

Page/Seite: 2 of/von 4

First Issue (English):

Erstausgabe (Deutsch): 24-JL-1957

- 2.3 Zur Verhinderung der Ausfällung von Härtebildnern bei hartem Wasser
Vor der Zugabe des Passivierungssalzes ist dem Gebrauchswasser der Härte-Komplexbildner B 041 0354 (80 mg pro °dH je L) zuzugeben.
- 2.4 Löslichkeit
Das Produkt muss sich leicht in Gebrauchswasser lösen.
- 2.5 Emulgierverhalten mit Öl
Abscheidung von Öl und Fett auf der Basisoberfläche (keine Emulgierung) bei den Ansätzen 2.1 bis 2.3. Prüfmethode: ½ h rühren bei Einsatztemperatur und Konzentration unter Zusatz von 10 L Hydrauliköl B 440 0030.
Forderung: Keine Emulgierung
- 2.6 Schaumverhalten bei +23°C und +70°C
Kein störender Schaum bei 2.1 bis 2.3
Prüfmethode: A14
- 2.7 Passivierende Wirkung
Bei Einsatztemperaturen zwischen 55 bis 80°C muss in 20 bis 60 s eine gleichmäßige gut sichtbare Passivierung entstehen
- 2.8 Reinigungswirkung
Bei genannten Einsatztemperaturen und Spritzdrücken, gutes Ablösen von Öl und Bearbeitungsrückständen in 20 bis 60 s.
- 2.9 Verhalten bei der Einsatzkonzentration
Keine Ausfällung von Härtebildnern, keine Zersetzung.
Prüfmethode: 0,3%ige Lösungen der Ansätze 2.1 bis 2.3 mit Gebrauchswasser aller Werke angesetzt, dürfen nach 1 h 70°C keine Veränderung bzw. Ausfällung zeigen.
- 2.10 Staubentwicklung
Material darf beim Einsatz nicht zur Staubentwicklung führen.

3 Requirements after Usage

3 Anforderungen nach der Verwendung

Nach dem Reinigungs- und Passivierungsvorgang erfolgt die Trocknung je nach Einrichtung durch Abblasen bzw. durch Warmlufttrocknung

überarbeitet 22-JL-03
Alteration Date/
Änderung Datum

Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter

MATSP_ed.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe

Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 0653 2003

Licensee=/, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\WORD\MATSP\KAMMAUF\ALLEB0653.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf



Documents
Document Sharing Hub